

## 審査意見13(1)への対応

## (是正事項) 工学部 技術・経営工学科

### 13【全体計画審査意見 11(2)・(3)の回答について】

＜産学連携実習の水準確保について＞

産学連携実習については、以下の点が不十分であることから当該科目の位置付けを見直すことも含め検討し、大学教育としてふさわしい実習の水準が確保されるよう適切に対応すること。

(1) 教員による企業巡回の頻度については、産学連携実習Ⅰでは「2週間の実習期間中に1回」、産学連携実習Ⅱでは「6週に1回（実習期間中に4回）程度」とされているが、92箇所全ての実習受入企業が実習生の指導について等しく十分な実績を有しているか不明であり、計画通りの実習が実施可能であるか判断できず、また、大学が自ら学生の学修の成果に係る評価を行なうことが可能な計画であるかも判断できない。ついては、当該科目について、担当教員が実習内容に直接責任を負うことを前提に、必要に応じて巡回指導体制の充実を図るなど、より実現性のある実習計画となるよう適切に修正すること。

また、前述の実習頻度と「産学連携実習実施計画書（案）」及び教員巡回表の記載との整合性が確認できないため、明確に説明するか適切に修正すること。

### (対応)

指摘事項(1)～(3)に対応するため、説明を加えるとともに、実習計画等の見直しを行った。その結果について、是正事項 13 (3) では実習の実現可能性を、是正事項 13 (2) では指導や評価に係わる実習の実施体制及び実習の水準確保について回答し、本是正事項 13 (1) では教員の巡回指導体制について回答する。

巡回指導体制については、教員の巡回頻度を上げて指導体制を拡充することとし、産学連携実習Ⅰ及び産学連携実習Ⅱの教員巡回表の記述を変更する。

### (説明)

産学連携実習では、大学で学んだ工学知識の実践的な技術感覚の修得に加えて、実習先企業における課題の分析、解析等の試行錯誤を通して、知識と技術をつなぐ経験を積み重ね、視野を広げるために必要な実習計画を設定した。

実習中の担当教員の巡回については、産学連携実習Ⅰでは期間中に1回、産学連携実習Ⅱでは6週に1回から4週に1回に頻度を高くし、設定したプログラム等に沿って実施しているかを確認する。企業の専門性を考慮し、担当教員が必要と判断したときは、他の教員を巡回訪問時に同行させるか、代行させる。

産学連携実習Ⅰ及びⅡの巡回頻度については資料 19 に示すとともに、以下に巡回訪問のタイミングを記述する。

産学連携実習Ⅰでは、2週目に訪問し学生の企業における状況を確認するとともに、実習に関する報告書の作成を支援する。

産学連携実習Ⅱは、4回の巡回を通して学生の企業における状況を確認するとともに、3週目の訪問ではものづくりプロセス調査ワークの進捗状況を、6週目の訪問では課題解決型ワークの自主テーマへの移行に向けた準備状況を、11週目の訪問では自主テーマの進捗状況を、14週目の訪問では実習に関する報告書の作成を支援する。

**(新旧対照表) 設置の趣旨等を記載した書類 (55 ページ)**

新	旧
<p><b>(8) 教員の配置並びに巡回指導計画</b></p> <p>産学連携実習Ⅰにおいては、企業の担当教員が2週間の実習期間中に1回巡回訪問を行う。</p> <p>産学連携実習Ⅱにおいては、<u>4週</u>に1回（実習期間中に4回）程度の頻度で、担当教員が企業を巡回訪問する。</p> <p>産学連携実習Ⅰ及びⅡが同時進行する開学3年目における教員巡回の計画は資料19のとおりである。</p> <p>巡回訪問時には、実習先の指導担当者等と面会し、実習の進捗状況の把握、学生の実習態度、日誌の確認等を行う。</p> <p><u>担当教員が必要と判断した時は、他の教員を巡回訪問時に同行させるか、代行させる。</u>なお、巡回に当たっては、大学が所有する公用車又は私有車（公用利用分は走行距離に応じた交通費支給）を使用する。</p>	<p><b>(8) 教員の配置並びに巡回指導計画</b></p> <p>産学連携実習Ⅰにおいては、企業の担当教員が2週間の実習期間中に1回巡回訪問を行う。</p> <p>産学連携実習Ⅱにおいては、6週に1回（実習期間中に4回）程度の頻度で、担当教員が企業を巡回訪問する。</p> <p>産学連携実習Ⅰ及びⅡが同時進行する開学3年目における教員巡回の計画は資料19のとおりである。</p> <p>巡回訪問時には、実習先の指導担当者等と面会し、実習の進捗状況の把握、学生の実習態度、日誌の確認等を行う。なお、巡回に当たっては、大学が所有する公用車又は私有車（公用利用分は走行距離に応じた交通費支給）を使用する。</p>

(新旧対照表) 設置の趣旨等を記載した書類 資料 16 (6 ページ)

新	旧
<p>(4) 実習期間中 (略)</p> <p>⑤ 教員による企業巡回</p> <ul style="list-style-type: none"><li>・ 実習期間中の企業巡回は、各企業の担当教員が行う。</li><li>・ 巡回する頻度は、実習Ⅰでは実習期間中に1回、実習Ⅱでは<u>4回</u>とする。</li><li>・ 巡回後、担当教員は地域連携キャリアセンター長に報告を行う。〈様式7〉</li></ul>	<p>(4) 実習期間中 (略)</p> <p>⑤ 教員による企業巡回</p> <ul style="list-style-type: none"><li>・ 実習期間中の企業巡回は、各企業の担当教員が行う。</li><li>・ 巡回する頻度は、実習Ⅰでは実習期間中に1回、実習Ⅱでは2回程度とする。</li><li>・ 巡回後、担当教員は地域連携キャリアセンター長に報告を行う。〈様式7〉</li></ul>

## 審査意見13(2)への対応

## (是正事項) 工学部 技術・経営工学科

### 13【全体計画審査意見 11(2)・(3)の回答について】

＜産学連携実習の水準確保について＞

産学連携実習については、以下の点が不十分であることから当該科目の位置付けを見直すことも含め検討し、大学教育としてふさわしい実習の水準が確保されるよう適切に対応すること。

(2) シラバス及び「産学連携実習実施計画書(案)」では、各回の授業計画など内容の詳細やその水準が不明確である。については、業種別・実習テーマ/ワーク別に代表的な受入先企業における実習プログラムについて、その詳細（各回の授業内容、到達目標、指導体制、成績評価等）及び実習指導者が受講する実習前研修の詳細が分かる資料を数例明示し、大学教育としてふさわしい実習の水準が確保されることを明らかにすること。

### (対応)

実習スケジュールの見直しを行い、産学連携実習Ⅰ及び産学連携実習Ⅱについて、業種別・実習テーマ/ワーク別に代表的な受入先企業における実習プログラムを明示し、大学教育としてふさわしい実習の水準が確保されることを説明する。また実習指導者に対する実習前説明会について説明する。さらに是正事項 13(1)で指摘された学生の学修の成果に関わる評価について、教員と実習内容との関わりを含めて回答する。

### (説明)

産学連携実習は、製品やサービスの実用化までのプロセスを企業で学び、大学で学んだ工学やマネジメント等の知識が実務上でどのように生かされているのかを、ビジネスの現場で経験し、理解を深めることのできる重要な科目である。

この産学連携実習が大学教育としてふさわしい水準が確保されていることを次のとおり説明する。

- 1 産学連携実習の到達目標
- 2 代表的な受入先企業における実習例
- 3 実習の指導体制
- 4 実習指導者の事前説明会
- 5 産学連携実習の成績評価方法

また、実習プログラムを確実に進めるため、是正事項 13(3)において指摘された、受入先企業の実習負担の低減、実習水準の確保、更には学生の問題発見能力の差による影響をなくすことを目的とし、教員と企業が事前に実習内容やスケジュール等を調整することと修正する。

## 1 産学連携実習の到達目標

大学教育としてふさわしい実習の水準をはかるものとして、到達目標と学修行動を示した。この到達目標と学修行動を満たす実習内容を決定するため、担当教員は受入先企業を訪問し、実習内容と本学の教育課程との関連性及び安全性を確認した上で、産学連携実習Ⅰ及び産学連携実習Ⅱの実習プログラムを設定する。

### (1) 産学連携実習Ⅰの到達目標、求められる学修行動の関連性

到達目標	求められる学修行動	実施場所	対応DP
企業の組織構造や情報伝達のフローなどを分析し説明できる。	・企業の複数の部門を調査しその関連を知ること で実習先企業の組織構造と情報の流れを理解する。	企業	DP2
チームワークの重要性を理解し、社会人として働くための協調性について説明できる。	・実習で実践する業務を積極的に理解するため、企業側指導者・関係者から率先して指導を受けることで、コミュニケーション能力を身につける。 ・実習内容で得た知識・体験を体系化し実習先企業内で報告することで、他者と議論するための基礎能力を身につける。 ・企業を招いた報告会で来場者との質疑に応答することで議論を実践する。	企業  企業  学内	DP2
企業にとっての市場や、業界に関する知識など必要な情報を自ら調査することができる。	・課題シートを活用して実習先企業を理解する。	企業	DP4
知的財産や情報管理に関する倫理観の重要性を説明できる。	・本実習開始前の「産学連携実習事前ガイダンス」及び「技術者倫理」を通して、知的財産や情報管理等の技術者としての倫理観を学修する。	学内	DP3
複数の異なる製造現場を経験することで、それらの工程の結びつきを理解し、説明できる。	・企業内の実務を体験することで、学内の講義・実習・演習で得た知識の実践例を学ぶ。 ・複数の業種の企業で実習を実践することでもものづくりの工程やそれを支える技術の繋がりを学ぶ。	企業  企業	DP1
課題発見などの作業に主体的に取り組むことができる。	・実習先の現場での業務内容を理解し、その業務に内在する問題の企業における解決例を学ぶ。	企業	DP4

(2) 産学連携実習Ⅱの到達目標、求められる学修行動の関連性

到達目標	求められる学修行動	実施場所	対応DP
SWOT分析等を通じて企業の事業内容等を評価することができる。	・実習先企業の事例を参考に、各種分析手法を用いて企業課題を分析する。	学内	DP4
実習における課題を遂行するための計画を作成することができ、適宜計画や課題を修正することができる。	・実習先企業の調査を行い、事前の実習計画書を作成する。 ・自主テーマの実施計画を立案し、最終目標とそこに至るまでの業務の洗い出し、マイルストンの設定、スケジュールの作成を行い、自ら遂行し、必要により適宜修正することで業務を計画的に遂行するために必要な技術の集積と実践を行い、マネジメント能力を身につける。	学内 企業	DP3
課題解決や発見、改善などの作業に主体的に取り組むことができる。	・企業内の実務を体験することで、学内の講義・実習・演習で得た知識の実践例を学ぶ。 ・実習先の現場での業務内容を理解し、その業務に内在する問題の企業での解決例を提案する。	企業 企業	DP4
説明や報告すべきことを明確にし、論理的にディスカッションを進め、報告書を作成することができる。	・自主テーマを遂行するにあたり関係者に協力を依頼するとともに、自らの目的とその実現のための手法を明確に説明できる能力を身につける。 ・実習内容で得た知識・体験を体系化し、企業内で報告することで関係者と議論できる能力を身につける。 ・課題シートを活用して実習先企業を理解する。 ・実習報告書を作成し、実習先に提出する。	企業 企業 企業 企業	DP2
自己の専門的な能力や限界を把握する。	・実習で実践する業務を理解するため、実習指導者や関係者から積極的に指導を受ける。 ・企業を招いた報告会で来場者との質疑に应答することで議論を実践する。	企業 学内	DP1

(3) 実習水準の確保について

教員は、企業の実習水準が本学の求める水準に到達していないと判断したときは、受入先企業と相談の上再検討し修正する。再検討しても実習の水準を確保できないと判断した場合には当該企業での実習を取りやめる。また、企業又は学生に起因する事情で実習内容を変更する必要があるときは、実習指導者は速やかに担当教員に連絡を取り、担当教員は事情を確認し、変更する内容等の水準と安全性を確保するなど必要な対応を行う。



## 2 代表的な受入先企業における実習例

実習プログラムについては、受入先企業の取引形態によって、一般消費者向けを主体とする最終製品系（B to C）、企業間取引を主体とする最終製品系（B to B）、部品加工系（B to B）の3つに分類し、更に学修する分野を「企画系」、「開発系」、「生産系」の3つに分類して例示する。

また、これら実習先を学生が自己の適性に合わせて選択できるようにするため、各企業における実習計画や内容（産学連携実習Ⅰでは実習分野、産学連携実習Ⅱでは実習分野と課題解決型ワークにおける自主テーマ等）を明記した企業データベースを年度初めに提示する。

### (1) 産学連携実習Ⅰ

代表的な受入先企業における受入可能な学修分野は次のとおりである。なお、各企業の実習スケジュールを別添2に、企業における実習内容と本学の教育課程との関連性を別添3に示す。

分類	会社名	企画系	開発系	生産系
最終製品系	B to C	○ #1		
		○ #2	○ #3	
		○ #4	○ #5	
				○ #6
	B to B			○ #7
			○ #8	○ #9
			○ #10	
			○ #11	
部品加工系	B to B	○ #12		
			○ #13	○ #14
				○ #15
			○ #16	○ #17

注) #は別添2、3の企業番号

### (2) 産学連携実習Ⅱ

産学連携実習Ⅱは、学外で実施するものづくりプロセス調査ワーク（1～6週）及び課題解決型ワーク（7～16週）に加えて、登校時に学内で実施する企業分析ワーク（1～8週）により構成する。

産学連携実習Ⅱの学修分野別に代表的な受入先企業での課題解決型ワークにおける自主テーマは次のとおりである。なお、受入先企業の実習スケジュールを別添4に、企業における実習内容と本学の教育課程との関連性を別添5に示す。

### 1) 企画系

分類	会社名	テーマ分野			個々企業での自主テーマ
		マーケティング ガリサーチ	新製品 開発提案	既存製品 改良提案	
最終製品系	BtoC		○ #18		通販サイト評価分析
				○ #19	新製品提案
	BtoB			○ #20	既存製品カスタマイズ
				○ #21	製品分析—新製品提案
			○ #22		コンセプトから試作製作・評価
部品加工系	BtoB	○ #23			顧客要求調査—試作
			○ #24		既存参入市場分析
			○ #25		新製品提案
		○ #26		新製品提案—試作	

### 2) 開発系

分類	会社名	テーマ分野			個々企業での自主テーマ
		プロト タイプ	コストコントロール	クォリティー コントロール	
最終製品系	BtoC	○ #27			試作機組み立て・評価
			○ #28		コスト分析
	BtoB			○ #29	品質データ解析
○ #30				製品試験方法提案・計測	
部品加工系	BtoB		○ #31		最適コスト計画提案
		○ #32			治具設計試作
				○ #33	製品製造データ解析
				○ #34	射出成型の条件設定
		○ #35			設計と加工後のずれの数値化

### 3) 生産系

分類	会社名	テーマ分野			個々企業での自主テーマ
		ライン コントロール	自動化 技術提案	データ分析	
最終製品系	BtoC	○ #36			生産工程調査・改善提案
		○ #37			生産改善活動
	BtoB	○ #38			ラインストックの原因解明
		○ #39			生産改善活動
		○ #40			生産工程改善
部品加工系	BtoB		○ #41		IoTを利用した生産管理設計
				○ #42	標準作業時間作成
		○ #43			生産ラインの工程見直し
				○ #44	検査表自動入力システム提案

注) #は別添 4、5 の企業番号

先回の補正申請では毎週金曜日の登校日に8週目まではグループワークとして企業分析ワークを行うとしていたが、プロジェクト演習Ⅲで行う内容と重複がみられるため、分析手法の演習を行う回数を5週目までに削減し、6～8週目に実習先企業から得られた情報の分析に変更する。

#### 登校日におけるグループワークの内容

予定	グループワークの内容	
1週目	目的の明確化と情報の収集	仮説を立て、情報を収集するため、さまざまな調査手段を学ぶ
2週目	外部環境（機会、脅威）を導く	政治動向、法律や規制、経済や景気状況、社会的動向、技術革新動向など
3週目	内部環境（強み、弱み）を導く	技術力、ノウハウの蓄積、人脈、特許、顧客数、拠点、研究所など
4週目	外部環境と内部環境の関係性	4カテゴリーを結び付けながら問題を解決
5週目	クロスSWOT分析を活用する	クロス分析の方法
6週目 ～ 8週目	実習先の問題点（入手できない場合は教員が提示する仮想企業）の分析	

さらに、9週目以降の毎週金曜日の登校日は実習先企業で進めている自主テーマの遂行支援を目的に、教員に指導を求めるとことや自主テーマ遂行に必要な学内の実習装置の使用、図書等からの情報収集を行うことで実習の質の向上を図る。

### 3 実習の指導体制

#### (1) 指導体制

##### ア 教員の役割

教員は、産学連携実習の内容に直接責任を負う立場にあり、実施に際し次の役割を担う。

- ・ 学生が行う実習内容及びスケジュールの調整
- ・ 実習指導者が学生に行うべき指導内容の教育
- ・ 企業における安全教育の内容確認
- ・ 巡回指導を含めた実習の進捗確認及び改善指導 など

##### イ 実習責任者の役割

実習責任者は、教員と連携して学生の指導に関わり、次の役割を担う。

- ・ 職場における規則や安全指導
- ・ 企業内の各種施設の使用に伴う社内調整

- ・ 学生への指導に対する教員への支援
- ・ 社内に実習指導者を置く場合は、実習指導者が行う指導内容の指示
- ・ 企業内実習評価表の記入 など

## (2) 巡回指導

産学連携実習Ⅰでは、学生が2週間ずつ3社で実習を行うが、担当教員は実習先企業に対して実習期間中に1回は巡回訪問し、実習指導者と学生との面談を通して実習状況を把握し、各回実習終了後の登校時に学生が提出する報告書等により詳細な状況を詳細に確認する。

産学連携実習Ⅱでは、学生が1社で16週間の実習を行うが、担当教員は4週間に1回の巡回指導を行い、実習指導者や学生から状況等をヒアリングするとともに、毎週金曜日の登校時に学生が提出する報告書等を通して状況の詳細を確認する。

担当教員が必要と判断したときには、他の教員を巡回指導に同行させるか、代行させる。

## (3) 進捗管理

産学連携実習Ⅰでは、2週目に実習先企業を巡回し学生の企業における状況とともに、課題シートの解答状況及び実習における学修内容を把握する。

産学連携実習Ⅱでは、学生は毎週木曜日に翌週の目標を設定するとともに、日々の目標を設定し、実習責任者の確認を得て進捗を管理する。学生は毎週金曜日に実習指導者の確認を得た日報や実習記録を担当教員に提出することで、教員は学生の計画立案や遂行能力を把握する。また実習先企業を巡回し、学生の企業における状況とともに、課題シートの解答状況、実習における学修内容及び自主テーマの進捗状況を把握する。

## 4 実習指導者の事前説明会

### (1) 企業ヒアリング

担当教員は、前年度の2月末までに、受入先企業へのヒアリングを実施し、3月中に受入先企業での業務やテーマ等を確定する。

企業ヒアリングでは、実習指導者に対して実施趣旨、必要な受入体制、学生への指導内容、実習評価方法等を説明し、理解を得る。

### (2) 指導者研修会

8月下旬には企業の実習指導者を大学に集めて、産学連携実習の進め方及び学生の指導方法について研修会を実施する。研修会では、産学連携実習を確実に実施するために必要な、実施の趣旨、学生への指導内容、評価方法及び安全教育等に関わる一連の内容を研修し、実習指導者の指導方針及び評価方法の統一を図るとともに、指導力を担保する。

研修会は、以下のプログラムで実施する。

- 講座① 大学の理念・産学連携実習の目的について  
実習の目的説明資料 別添6 産学連携実習 企業説明用資料
- 講座② 学生の指導方法・ケーススタディについて  
学生の指導用資料 別添7 産学連携実習Ⅰ 課題シート  
別添8 産学連携実習Ⅱ 課題シート
- 講座③ 実習先企業での学生評価方法について  
学生の報告用資料 資料16 様式8 実習レポート  
成績評価用資料 資料16 様式9 企業内実習評価書
- 講座④ 安全教育、情報（企業情報、個人情報等）の取扱と倫理について
- 講座⑤ 障害を持つ学生やLGBT等の学生への配慮について
- 講座⑥ 事務手続き

### (3) 学生による事前の企業訪問

学生は、9月上旬までに実習先企業を訪問する。

実習指導者は、実習開始に向け、学生に実習環境の説明を行う。

相互に疑問が生じたときは、速やかに教員に相談する。

## 5 産学連携実習の成績評価方法

産学連携実習の成績評価は、次に示す評価項目と割合に則って教員が責任をもって行う。ただし、実習先での学生の規律やコミュニケーション力の習熟度等も確認する必要があることから、企業内実習評価表については、実習指導者による評価と学生による自己評価をもとに担当教員が総合的に評価する。

### (1) 評価項目と割合

#### ア 産学連携実習Ⅰ

- ・ 事前ガイダンスにおける情報管理等に関する修了テスト：10%
- ・ 企業調査、実習計画：10%
- ・ 実習中の日報、課題シート、企業内実習評価表：50%
- ・ 報告会における発表、口頭試問、報告書：30%

#### イ 産学連携実習Ⅱ

- ・ 事前ガイダンスにおける情報管理等に関する修了テスト：10%
- ・ 企業調査、実習計画：10%
- ・ 実習中の日報、中間報告書、課題シート、企業内実習評価表：40%
- ・ 登校日における進捗報告、再計画、グループワーク、ディスカッション：10%

- ・ 報告会における発表、口頭試問、最終報告書：30%

(2) 最終評価決定のプロセス

- ・ 担当教員は、第1評価案を作成し、産学連携実習委員会へ提出する。
- ・ 産学連携実習委員会は、各教員から提出された第1評価案を基に評価基準に照らし、教員間での不均衡を調整した上で、学部長へ評価案を提出する。
- ・ 学部長は、産学連携実習委員会の調整を踏まえ、各学生の評価を決定する。

(新旧対照表) 設置の趣旨等を記載した書類 (54～55 ページ)

新	旧
<p><b>(6) 実習内容</b></p> <p>産学連携実習Ⅰにおいて、学生は、事前学習等を通じてテーマ別に実習先企業を自ら選択し、実施カレンダーに沿って実習する。ここでは、企業ごとにもものづくりプロセスの一連の流れを観察する。また、各企業がこれまでに経験してきた課題解決の事例を調査し、解決までのプロセスを学ぶ。</p> <p><u>学外実習の期間は8日間とし、約2週間で企業調査及び2つ以上の実務を体験し、ものづくりの実態を調査する。</u></p> <p>産学連携実習Ⅱでは、学生は1社を選択し、約5か月間の企業の実践的環境において、ものづくりプロセス調査ワーク、課題解決型ワーク、企業分析ワークの3つのワークを行う。</p> <p><u>学外実習は原則月曜日から木曜日とし、週1回の登校日を設ける。</u></p> <p><u>ものづくりプロセス調査ワーク（1～6週）では、1週目に企業調査を中心に進め、2週～6週目に課題解決型ワ</u></p>	<p><b>(6) 実習内容</b></p> <p>産学連携実習Ⅰにおいて、学生は、事前学習等を通じてテーマ別に実習先企業を自ら選択し、実施カレンダーに沿って実習する。ここでは、企業ごとにもものづくりプロセスの一連の流れを観察する。また、各企業がこれまでに経験してきた課題解決の事例を調査し、解決までのプロセスを学ぶ。</p> <p>産学連携実習Ⅱでは、学生は1社を選択し、約5か月間の企業の実践的環境において、ものづくりプロセス調査ワーク、課題解決型ワーク、企業分析ワークの3つのワークを行う。</p>

ークに必要な業務を3つ以上経験する。

課題解決型ワーク（7～16週）では、10週間をかけ、担当教員と受入企業が事前に内容を決定し、学生は選択した自主テーマを実行する。学生は自分で調査項目を設定してスケジュールを立案し、担当教員と企業の実習担当者に確認しながら主体的に進める。自主テーマに沿って8週間ワークを行い、次の2週間でデータ集計、資料作成、実習企業内での報告を行う。

学生は1週間に1度の頻度で大学に登校し、実習内容等の進捗状況を報告するとともに、実習計画の見直しやグループワークによる意見交換、企業分析ワーク、ディスカッションを行う。担当教員は適切に学生のサポートを行い、学生の実習を支援する。

#### (7) 実習水準の確保の方策

担当教員は、受入先企業を訪問し、事前に実習指導者との間でスケジュールを始め、本学の教育目標に適合する水準が確保されているか、本学の教育課程と整合性が図れているかを確認し、安全性確保の視点を加えた上で実習内容を決定する。

担当教員は、実習内容が本学の求める実習水準に到達していないと判断したときは、実習内容を受入先企業と相談の上変更する。再検討しても実習水

学生は1週間に1度の頻度で大学に登校し、実習内容等の進捗状況を報告するとともに、実習計画の見直しやグループワークによる意見交換、ディスカッションを行う。

#### (7) 実習水準の確保の方策

各専任教員が担当する各企業との細かいプログラム内容の調整を行う際、地域連携キャリアセンターと情報を共有しながら進めることとし、必要に応じて当センターが調整内容の修正を指示することで、一定の水準を確保していく。

<p><u>準を確保できないと判断した場合には、当該企業での実習を取りやめる。</u></p> <p><u>また、企業又は学生に起因する事情で実習内容を変更する必要があるときは、実習指導者は速やかに担当教員に連絡を取る。担当教員は、事情を確認し変更する内容等の水準と安全性を確認した上で必要な対応を行う。</u></p> <p><u>担当教員が必要と判断したときは他の教員を企業訪問時に同行させるか、代行させる。</u></p>	
--	--

**(新旧対照表) 設置の趣旨等を記載した書類 (56 ページ)**

新	旧
<p><b>(10) 成績評価体制及び単位認定方法</b></p> <p>① 評価項目</p> <p>2科目における評価項目とその割合は、次のとおりである。</p> <p><b>【産学連携実習Ⅰ】</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・事前ガイダンスにおける情報管理等に関する修了テスト：10%</li> <li>・企業調査、実習計画：10%</li> <li>・実習中の日報、<u>課題シート</u>、<u>企業内実習評価表</u>：50%</li> <li>・報告会における発表、口頭試問、報告書：30%</li> </ul> <p><b>【産学連携実習Ⅱ】</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・事前ガイダンスにおける情報管理等に関する修了テスト：10%</li> <li>・企業調査、実習計画：10%</li> <li>・実習中の日報、<u>中間報告書</u>、<u>課題シート</u>、<u>企業内実習評価表</u>：40%</li> </ul>	<p><b>(10) 成績評価体制及び単位認定方法</b></p> <p>① 評価項目</p> <p>2科目における評価項目とその割合は、次のとおりである。</p> <p><b>【産学連携実習Ⅰ】</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・事前ガイダンスにおける情報管理等に関する修了テスト：10%</li> <li>・企業調査、実習計画：10%</li> <li>・実習中の日報、<u>企業内実習評価表</u>：50%</li> <li>・報告会における発表、口頭試問、報告書：30%</li> </ul> <p><b>【産学連携実習Ⅱ】</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・事前ガイダンスにおける情報管理等に関する修了テスト：10%</li> <li>・企業調査、実習計画：10%</li> <li>・実習中の日報、<u>中間報告書</u>、<u>企業内実習評価表</u>：40%</li> </ul>



<ul style="list-style-type: none"> <li>・登校日における進捗報告、再計画、グループワーク、ディスカッション：10%</li> <li>・報告会における発表、口頭試問、最終報告書：30%</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・登校日における進捗報告、再計画、グループワーク、ディスカッション：10%</li> <li>・報告会における発表、口頭試問、最終報告書：30%</li> </ul>
--	--

**(新旧対照表) 設置の趣旨を記載した書類 資料 16 (7～8 ページ)**

新	旧
<p>(6) 評価</p> <p>① 評価項目と割合</p> <p>以下にそれぞれの科目における評価項目とその割合について示す。</p> <p><b>【産学連携実習Ⅰ】</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・事前ガイダンスにおける情報管理等に関する修了テスト：10%</li> <li>・企業調査、実習計画：10%</li> <li>・実習中の日報、<u>課題シート</u>、企業内実習評価表：50%</li> <li>・報告会における発表、口頭試問、報告書：30%</li> </ul> <p><b>【産学連携実習Ⅱ】</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・事前ガイダンスにおける情報管理等に関する修了テスト：10%</li> <li>・企業調査、実習計画：10%</li> <li>・実習中の日報、<u>中間報告書</u>、<u>課題シート</u>、企業内実習評価表：40%</li> <li>・登校日における進捗報告、再計画、グループワーク、ディスカッション：10%</li> <li>・報告会における発表、口頭試問、最終報告書：30%</li> </ul>	<p>(6) 評価</p> <p>① 評価項目と割合</p> <p>以下にそれぞれの科目における評価項目とその割合について示す。</p> <p><b>【産学連携実習Ⅰ】</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・事前ガイダンスにおける情報管理等に関する修了テスト：10%</li> <li>・企業調査、実習計画：10%</li> <li>・実習中の日報、企業内実習評価表：50%</li> <li>・報告会における発表、口頭試問、報告書：30%</li> </ul> <p><b>【産学連携実習Ⅱ】</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・事前ガイダンスにおける情報管理等に関する修了テスト：10%</li> <li>・企業調査、実習計画：10%</li> <li>・実習中の日報、<u>中間報告書</u>、企業内実習評価表：40%</li> <li>・登校日における進捗報告、再計画、グループワーク、ディスカッション：10%</li> <li>・報告会における発表、口頭試問、最終報告書：30%</li> </ul>

(新旧対照表) シラバス (授業計画) (52 ページ)

新	旧
<p>産学連携実習 I</p> <p>◆成績評価の基準と方法</p> <p>【評価方法】</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・事前ガイダンスにおける情報管理等に関する修了テスト：10%</li> <li>・企業調査, 実習計画：10%</li> <li>・実習中の日報, <u>課題シート</u>, 企業内実習評価表：50%</li> <li>・報告会における発表, 口頭試問, 報告書：30%</li> </ul> <p>※企業内実習評価表に関しては自己評価, 実習先企業の指導員による評価をもとに担当教員が総合的に評価する。</p>	<p>産学連携実習 I</p> <p>◆成績評価の基準と方法</p> <p>【評価方法】</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・事前ガイダンスにおける情報管理等に関する修了テスト：10%</li> <li>・企業調査, 実習計画：10%</li> <li>・実習中の日報, 企業内実習評価表：50%</li> <li>・報告会における発表, 口頭試問, 報告書：30%</li> </ul> <p>※企業内実習評価表に関しては自己評価, 実習先企業の指導員による評価をもとに担当教員が総合的に評価する。</p>

(新旧対照表) シラバス (授業計画) (54 ページ)

新	旧
<p>産学連携実習 II</p> <p>◆成績評価の基準と方法</p> <p>【評価方法】</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・事前ガイダンスにおける情報管理等に関する修了テスト：10%</li> <li>・企業調査, 実習計画：10%</li> <li>・実習中の日報, 中間報告書, <u>課題シート</u>, 企業内実習評価表：40%</li> <li>・登校日における進捗報告, 再計画, グループワーク, ディスカッション：10%</li> <li>・報告会における発表, 口頭試問, 最終報告書：30%</li> </ul> <p>※企業内実習評価表に関しては自己評価, 実習先企業の指導員による評価をもとに担当教員が総合的に評価する。</p>	<p>産学連携実習 II</p> <p>◆成績評価の基準と方法</p> <p>【評価方法】</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・事前ガイダンスにおける情報管理等に関する修了テスト：10%</li> <li>・企業調査, 実習計画：10%</li> <li>・実習中の日報, 中間報告書, 企業内実習評価表：40%</li> <li>・登校日における進捗報告, 再計画, グループワーク, ディスカッション：10%</li> <li>・報告会における発表, 口頭試問, 最終報告書：30%</li> </ul> <p>※企業内実習評価表に関しては自己評価, 実習先企業の指導員による評価をもとに担当教員が総合的に評価する。</p>

## 審査意見13(3)への対応

## (是正事項) 工学部 技術・経営工学科

### 13【全体計画審査意見 11(2)・(3)の回答について】

＜産学連携実習の水準確保について＞

産学連携実習については、以下の点が不十分であることから当該科目の位置付けを見直すことも含め検討し、大学教育としてふさわしい実習の水準が確保されるよう適切に対応すること。

(3) 産学連携実習については、大学が実習費用を負担しない一方、受入先企業における実習負担が大きく、また、企業内の事業上の課題など機微な情報を実習において取り扱うことから、実現可能性があるのかが不明瞭である。受入承諾書では、実習内容については今後調整することを前提に各科目ごとの受入人数分を受け入れる旨承諾したことを証しているだけであることから、本学が実施する予定の実習が可能であるか判断できない。については、当該科目の実施可能性について、客観的な根拠を示した上で、実現可能な計画であることを説明するか、科目内容及び実習の実施計画を適切に修正すること。

### (対応)

産学連携実習について、指摘された懸念事項に対して、考え方を示した上で実現可能な計画であることを説明する。また、是正事項 13(2)で実施計画等の一部の修正について回答する。

### (説明)

企業に実習生の受入れを承諾してもらう際には、企業に負担が生じることを説明し、了解の上で承諾をいただいている。しかし、是正項目 13(2)で示したとおり、実習プログラムを確実に進めるため、受入先企業の実習負担の低減、実習水準の確保、更には学生の問題発見能力の差による影響をなくすことを目的とし、教員と企業が事前に実習内容やスケジュール等を調整することに実施計画を修正する。更に、他大学の短期間(2週間程度)及び長期間(5か月程度)の実習生を継続的に受け入れている複数の企業に対してヒアリング調査を行うことで、事前に実施計画を調整しておくことで、企業側の負担抑制につながることを確認した。

また、企業から入手する情報について企業運営方針に関わる機微な内容に限定せず、企業活動の現場で発生する問題やその解決法なども広く取り入れることとする。

企業から共有される情報例を本回答書の末尾に示す。

また、実習先企業から学生自ら発見もしくは開示を受けた問題や改善の事例が、企業から学内共有の許可を得られない場合や、課題としての妥当性を教員が確認出来なかった場合は、教員側が提示する仮想企業の課題について取り扱う。

これらのことから、産学連携実習の実施計画は、実現可能な計画であると考えている。

### 【産学連携実習に関する企業ヒアリング結果】

本学の産学連携実習Ⅰ及びⅡの受入先企業の中で、他大学の実習生を継続的に受け入れた実績のある複数の企業にヒアリングを行い、本学の産学連携実習Ⅰ及びⅡの内容の実現可能性を確認した。

#### 1 短期間の実習受入れ経験のある企業の意見（2週間程度）

##### 1) 本学実習の実現可能性

- ・大学が実習目的を明確化し実習水準を相互に確認していることから、実習業務も求められた水準に合わせて進めることが可能と考える。
- ・実習内容が事前に定義してあることから、負担なく学生を受け入れられる。
- ・自社又は他の受入先企業で良好なモデルケースを創出し共有することにより、毎年複数回の受入れでも問題なく進められると考えられる。
- ・特に学生の職業に対する理解を一層深め、就職エントリーへの期待が持てる。産学連携実習ⅠからⅡへの連続性を持たせる意味でも、産学連携実習Ⅰで学生を引き受けたい。

##### 2) 他大学の实習受入状況

大学側の実習目的や内容の十分な説明もなく、漫然と学生を派遣してくるケースもあった。実習参加者が就職につながったケースも少なく、地域に根差す企業として社会貢献の一貫で受け入れている。期間が短いことから学生の自主的な行動には期待できないが、実務体験に特化し、事前に実習内容を定義すれば企業側負担は高くない。

##### 3) 企業側の要望

2週間程であれば業務工程の学修や業務体験を中心に構成することで、社員と同様に職場での責任を経験し人間的な成長を期待できる。

#### 2 短期間の実習受入れ経験のある企業の意見（5週間程度）

##### 1) 本学実習の実現可能性

- ・企業における実習テーマが設定されていること、実習当初に準備のための業務が設定されていること等の配慮がなされていることから、学生による能力の差をある程度吸収でき、実習担当者の負担も少ないと思われる。
- ・16週間程の長期間実習であれば参加した学生の能力や人柄が理解でき、就職の意識づけや今後の人的ネットワーク形成にも期待できるため、産学連携実習Ⅱで学生を引き受けたい。

## 2) 他大学の実習受入状況

既に受け入れた学生実習では、実習開始1か月後には実習テーマを与えて最終成果物のイメージを提示すると、8割程度の学生が自分で考えて行動できるようになる。その後は自分で計画を立てて進めるため実習指導者の工数もそれほどかからないケースが大半である。

## 3) 企業側の要望

学生が作成したソフトウェアや市場・製品分析レポートは、実際の業務に役立つことも多く、学生が設計した部品を製品に組み込んだケースや、工場のラインで現在も継続して使用されているソフトウェアもあり、企業としては実習成果に期待している。

## 3. 共通意見

- ・実習をきっかけとして、企業が本学に共同研究の相談や提案を行いやすい関係の構築が期待できる。
- ・実習指導者の成長が期待できる。

以上の調査結果より、産学連携実習Ⅰ及びⅡの企業の継続的な受入れの実施可能性が高いことを確認した。

### 【企業から共有される情報例】

企業から提供可能で企業分析が可能である事例を以下に示す。

- ・過去のある時点における会社の運営方針転換事例
- ・過去の業務拡張判断事例
- ・過去の失敗した製品企画事例
- ・実際に製造できない構造だった設計事例
- ・製造ラインの動線改善事例
- ・過去に顧客クレームにつながった対応事例 など

企業が開示する企業情報については、機密情報はもともと学生に開示しないので、情報漏えいの心配はないことを確認している。

(新旧対照表) シラバス (授業計画) (53 ページ)

新	旧
<p>産学連携実習Ⅱ</p> <p>◆到達目標</p> <p>本実習における到達目標を以下に示す。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・SWOT 分析等を通じて、企業の事業内容等を評価することができる。</li> <li>・実習における課題を遂行するための計画を作成することができ、適宜計画や課題を修正することができる。</li> <li>・課題解決や発見、改善などの作業に主体的に取り組むことができる。</li> <li>・説明や報告すべきことを明確にし、論理的にディスカッションを進め、報告書を作成することができる。</li> <li>・自己の専門的な能力や限界を把握する。</li> </ul>	<p>産学連携実習Ⅱ</p> <p>◆到達目標</p> <p>本実習における到達目標を以下に示す。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・SWOT 分析を通じて、企業の事業内容等を評価することができる。</li> <li>・実習における課題を遂行するための計画を作成することができ、適宜計画や課題を修正することができる。</li> <li>・課題解決や発見、改善などの作業に主体的に取り組むことができる。</li> <li>・説明や報告すべきことを明確にし、論理的にディスカッションを進め、報告書を作成することができる。</li> <li>・自己の専門的な能力や限界を把握する。</li> </ul>

(新旧対照表) 設置の趣旨等を記載した書類 (17 ページ)

新	旧
<p>(2) 産学連携実習Ⅱ (以下「実習Ⅱ」)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・実施時期 9月～2月</li> <li>・実習先企業数 学生1人当たり1社</li> <li>・実習期間 1社当たり約6か月</li> <li>・学修年次 3年次後期</li> <li>・認定単位数 8単位</li> <li>・ねらい (到達目標)</li> </ul> <p>自らの興味や適性を考慮した1社で長期間の実習を通し、学内での学習と結び付けた企業の課題の分析力、実習計画力、計画遂行能力、口頭や書面における報告やコミュニケーション能力を養成することを目的とする。特に、実習先企業の SWOT 分析 (Strengths, Weaknesses, Opportunities, Threats)</p>	<p>(2) 産学連携実習Ⅱ (以下「実習Ⅱ」)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・実施時期 9月～2月</li> <li>・実習先企業数 学生1人当たり1社</li> <li>・実習期間 1社当たり約6か月</li> <li>・学修年次 3年次後期</li> <li>・認定単位数 8単位</li> <li>・ねらい (到達目標)</li> </ul> <p>自らの興味や適性を考慮した1社で長期間の実習を通し、学内での学習と結び付けた企業の課題の分析力、実習計画力、計画遂行能力、口頭や書面における報告やコミュニケーション能力を養成することを目的とする。特に、実習先企業の SWOT 分析 (Strengths, Weaknesses, Opportunities, Threats)</p>

<p>等により、企業課題を明確化する。また、産学連携実習 I と合わせて、将来自身の能力を活かす場や成長させるべき能力や分野を特定することも目的とし、以下に示す項目を到達目標とする。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・SWOT 分析等を通じて、企業の事業内容等を評価することができる。</li> <li>・実習における課題を遂行するための計画を作成することができ、適宜計画や課題を修正することができる。</li> <li>・課題解決や発見、改善などの作業に主体的に取り組むことができる。</li> <li>・説明や報告すべきことを明確にし、論理的にディスカッションを進め、報告書を作成することができる。</li> <li>・自己の専門的な能力や限界を把握する。</li> </ul>	<p>により、企業課題を明確化する。また、産学連携実習 I と合わせて、将来自身の能力を活かす場や成長させるべき能力や分野を特定することも目的とし、以下に示す項目を到達目標とする。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・SWOT 分析を通じて、企業の事業内容等を評価することができる。</li> <li>・実習における課題を遂行するための計画を作成することができ、適宜計画や課題を修正することができる。</li> <li>・課題解決や発見、改善などの作業に主体的に取り組むことができる。</li> <li>・説明や報告すべきことを明確にし、論理的にディスカッションを進め、報告書を作成することができる。</li> <li>・自己の専門的な能力や限界を把握する。</li> </ul>
--	--

**(新旧対照表) 産学連携実習実施計画書 (案) 資料 16 (2 ページ)**

新	旧
<p>(2) 産学連携実習 II (以下「実習 II」) (略)</p> <p>特に、実習先企業の SWOT 分析 ( Strengths, Weaknesses, Opportunities, Threats) 等により、企業課題を明確化する。また、産学連携実習 I と合わせて、将来自身の能力を活かす場や成長させるべき能力や分野を特定することも目的とし、以下に示す項目を到達目標とする。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・SWOT 分析等を通じて、企業の事業内容等を評価することができる。</li> </ul> <p>(略)</p>	<p>(2) 産学連携実習 II (以下「実習 II」) (略)</p> <p>特に、実習先企業の SWOT 分析 ( Strengths, Weaknesses, Opportunities, Threats) により、企業課題を明確化する。また、産学連携実習 I と合わせて、将来自身の能力を活かす場や成長させるべき能力や分野を特定することも目的とし、以下に示す項目を到達目標とする。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・SWOT 分析を通じて、企業の事業内容等を評価することができる。</li> </ul> <p>(略)</p>



## 審査意見14への対応

## (是正事項) 工学部 技術・経営工学科

### 14【全体計画審査意見 11(5)の回答について】

＜補講体制が不明確＞

必要な理解度に達していない学生に対して、単に救済措置として再試験の機会を提供するのみでは対応として十分ではないことから、必要に応じて対象学生の実習期間を変更することも含め、補講体制について改めて明確に説明すること。

### (対応)

必要な理解度に達していない学生に対する補講体制について、想定する事例ごとに説明する。

### (説明)

前回の補正申請に記述のとおり、1年次及び2年次の後期に設置する必修科目の単位を取得できなかった学生は、上級年次においては産学連携実習と履修期間が重複することから、当該科目を再度履修できない事態が発生する。そのため、1年次及び2年次の後期に設置する必修科目において必要な理解度に達していない学生に対しては、救済措置としてその科目の再試験を実施する。

その結果が「不可」となり、次年度に再履修する必要がある場合は、「産学連携実習」の履修と並行して正規の授業又は補講を受講できる調整を行う。産学連携実習ⅠとⅡの具体のケースによって説明する。

#### 【ケース①：産学連携実習Ⅰと履修時期が重複する場合】

1年次後期必修科目を2年次後期に再履修する場合には、産学連携実習Ⅰと履修期間が重複する。産学連携実習Ⅰの実習スケジュールは次のとおりであり、3社の企業実習の間に1週間の振り返り及び準備期間を設けている。

2週間：企業実習1社目

1週間：1社目の振り返り、2社目の準備

2週間：企業実習2社目

1週間：2社目の振り返り、3社目の準備

2週間：企業実習3社目

1週間：3社目の振り返り、2年後期後半の授業開始

したがって、1年次後期科目の再履修者には、振り返り等の1週間を利用し、企業実習期間中の2週分の補講とその週の正規の授業を受講させることで対応する。実習期間後の後期後半は、補講ではなく正規の授業を受講することができるため、補講は設けない。

【ケース②：産学連携実習Ⅱと履修時期が重複する場合（1年次後期必修科目）】

1年次後期必修科目を3年次後期に再々履修する場合、産学連携実習Ⅱと履修期間が重複するため、正規の授業時間だけでなく、それ以外の補講も必要となる。

産学連携実習Ⅱでは、毎週金曜日にグループワーク及び日誌等の提出のために大学へ登校する。その登校日を用いて補講を行い対応するが、その対応が不可能な場合は、企業実習の全体の時間を厳守した上で、個別に企業と実習時間帯を調整し対応する。例えば、木曜日午後2.5時間の実習を月、火曜日に1.25時間ずつ振り替えることで、木曜日午後に大学で補講を受けさせる又は正規の授業日に登校させるなど実習時間帯を調整するなどの対応を想定している。

【ケース③：産学連携実習Ⅱと履修時期が重複する場合（2年次後期必修科目）】

2年次後期必修科目を3年次後期に再履修する場合には、産学連携実習Ⅱと履修期間が重複するため、正規の授業時間以外の補講が必要になる。

2年次後期は産学連携実習Ⅰの実習期間の関係から、後期後半の8週間を用いて授業を開講する。すなわち、2単位の講義科目であれば、1週間に2コマの授業が必要となる。設置の趣旨を記載した書類の添付資料13に示すとおり、英語Ⅳを除いた2年次後期の必修科目「水力学（1コマ）」「生産管理論（1コマ）」「プロジェクト演習Ⅳ（2コマ）」は金曜日に授業を設けている。また、産学連携実習Ⅱのグループワークは後期前半（8週）のみとしているが、毎週金曜日を登校日としているため、後期後半（8週）に授業を履修することは可能である。

したがって、後期後半の開講科目である2年次後期必修科目（英語Ⅳ以外）は、登校日である金曜日に2コマ分の授業（補講と正規の授業）を受けさせる又はケース②と同様に実習時間を個別に調整し、正規の授業若しくは補講を週2コマ履修する方法により対応できると考える。なお、英語Ⅳについては、金曜日に2コマの補講を行うか、実習時間を調整し、木曜日午前の正規の授業時間に履修する方法が可能である。

（新旧対照表）設置の趣旨等を記載した書類（38ページ）

新	旧
<b>(3) 履修指導の方法等</b>	<b>(3) 履修指導の方法等</b>
① シラバスの作成 (略)	① シラバスの作成 (略)
② 再試験	② 再試験

<p>1年次及び2年次の後期に設置している必修科目については、評価が「不可」となった学生に対して再試験を実施する。他の必修科目については、特別な事情が無い限り再試験を実施しない。</p> <p><b>③ 補講体制</b></p> <p><u>1年次及び2年次の後期に設置する必修科目の再試験において「不可」となった学生は、次年度以降に再履修する必要がある。産学連携実習Ⅰ又はⅡの学外実習と履修時期が重なり、正規の授業を受講できない場合には、学外実習の全体の時間を厳守した上で個別に企業と調整し、補講体制を構築する。</u></p> <p><b>④ 履修モデル</b> (略)</p>	<p>1年次及び2年次の後期に設置している必修科目については、評価が「不可」となった学生に対して再試験を実施する。他の必修科目については、特別な事情が無い限り再試験を実施しない。</p> <p>(追加)</p> <p><b>③ 履修モデル</b> (略)</p>
---	---

## 審査意見15への対応

**(改善事項) 工学部 技術・経営工学科**

**15【全体計画審査意見 11(6)・(7)の回答について】**

＜実習時の責任体制について＞

実習の実施協定書や契約書において、安全面での責任体制についても明確にすること。

**(対応)**

実習の協定書に安全面に関して新規の条項を追加する。

**(説明)**

産学連携実習に関する協定書（ひな型）に、次の条項を追加する。

（安全対策）

甲は、学生の実習前研修として安全教育を行い、乙は、業務に関わる安全指導を実習開始初期に行うことで、相互に実習生の安全確保に努めなければならない。

（安全面の責任体制）

乙は、実習生が事故に巻き込まれた場合、速やかに甲に報告するとともに、甲、乙と実習生による協議を通して事故原因及び責任関係を明確にしなければならない。

**(新旧対照表) 設置の趣旨等を記載した書類 資料 16 (23 ページ)**

新	旧
産学連携実習に関する協定書（ひな型） （略） <u>（安全対策）</u> 第 12 条 甲は、学生の実習前研修として安全教育を行い、乙は、業務に関わる安全指導を実習開始初期に行うことで、相互に実習生の安全確保に努めなければならない。 <u>（安全面の責任体制）</u> 第 13 条 乙は、実習生が事故に巻き込まれた場合、速やかに甲に報告するとともに、甲、乙と実習生による協議を通して事故原因及び責任関係を明確にしなければならない。	産学連携実習に関する協定書（ひな型） （略） （追加）

(略) 以下、条ずれあり。	
------------------	--

## 審査意見16への対応



## (改善事項) 工学部 技術・経営工学科

### 16【全体計画審査意見 14 の回答について】

＜教員組織体制について＞

教員組織体制として示された2つの分野のうち、「カネや経営戦略に関する分野」については、「経営戦略に関する分野」を別建てとして、3つの分野として取り扱うことが妥当であると考えられることから、必要な検討を行うこと。

### (対応)

補正申請時の対応書類で、経営学に関する教員組織体制として設定した2分野のうち「カネや経営戦略に関する分野」について、「経営戦略に関する分野」を別建てにする。ヒトや経営組織の運営に関する分野、会計や経営管理に関する分野、企業戦略に関する分野の3つの分野を研究対象とする教員配置に見直す。

### (説明)

補正申請において、審議会からの意見を参考に、企業組織の構築や人材育成、起業といったヒトや経営組織の運営に関する分野と、企業の実情を分析し、経営方針を立てる経営管理や競争といったカネや戦略に関する分野を研究対象とする教員の配置が必要との判断から、専任教員2人を補充した。今回、審議会から指摘を受け、再度検討を行った結果、「カネや経営戦略に関する分野」について「経営戦略に関する分野」を別建てにして3つの分野として取り扱うことが妥当であるとの結論に至った。よって、経営学に関しては、ヒトや経営組織の運営に関する分野、会計や経営管理に関する分野、企業戦略に関する分野の3つの分野を研究対象とする教員組織体制に再編することとした。

補正申請時の教員審査の結果、企業戦略を専門とする教員が「適格」と判断されたことから、組織体制を見直し、上述の3分野に1人ずつの専任教員を配置する。補正申請時、カネや経営戦略に関する分野を研究対象として設定した専任教員は、会計学や経営管理の研究に専念できるよう教員組織体制を再構築する。

### (新旧対照表) シラバス (授業計画) (60～61 ページ)

新	旧
(一部抜粋)	(一部抜粋)
◆授業計画	◆授業計画
(略)	(略)
【共通課題】	【共通課題】

学期末に開催する卒業研究期末報告会にて研究発表および報告書（レジュメ）を提出する。

【研究指導教員と主な研究課題】

研究指導教員	専門分野	主な研究課題
島田哲雄	人間医工学	1. 生体信号を用いた医療機器の検討 2. 金属材料の医療機器への応用
李 健泳	管理会計学	1. IT活用による組織横断業務処理プロセスの構築と経済性分析 2. 中小企業のバリューネットワークにおけるパワーバランスと信頼関係の考察
金子 覚	トライボロジー	1. ポンプ用非接触シールの力学的特性 2. 人工股関節の歩行運動時の潤滑特性
片桐裕則	電気電子材料工学	1. ベースメタルを主原料とする薄膜太陽電池の高効率化 2. 熱処理による金属・半導体接触界面のパッシベーション機構の解明
田辺郁男	生産工学機械加工	1. 高速鏡面ポリシング加工技術の開発 2. 低摩擦係数を有する切削油剤の開発とその供給方法
永澤 茂	機械材料加工学	1. 異種張合せ板材の筋付け加工性と曲げ特性 2. リボン材のくさび押し抜き加工に及ぼす影響因子の解明
泉 丙完	経営工学	1. 開発マネジメントにおける価値創造プロセスの効率化 2. プロセスに基づきイノベーションを創出する製品開発手法の提案
塚本健夫	応用物理学	1. 電界電子放出型ディスプレイ用電子源の性能及び信頼性向上 2. ダイヤモンド窓を有する密閉型透過 X 線源におけるアノードの安定性向上
茨木正一	プロトタイプニング	1. プロダクト開発における最適プロトタイプニング手法の研究 2. 機能実現のための最適材料選別および加工方法の研究
高橋史明	機械工学	1. 液体スロッシングを応用した粘度測定法の開発 2. 不等ピッチメタルソーのびびり振動解析

学期末に開催する卒業研究期末報告会にて研究発表および報告書（レジュメ）を提出する。

【研究指導教員と主な研究課題】

研究指導教員	専門分野	主な研究課題
島田哲雄	人間医工学	1. 生体信号を用いた医療機器の検討 2. 金属材料の医療機器への応用
金子 覚	トライボロジー	1. ポンプ用非接触シールの力学的特性 2. 人工股関節の歩行運動時の潤滑特性
片桐裕則	電気電子材料工学	1. ベースメタルを主原料とする薄膜太陽電池の高効率化 2. 熱処理による金属・半導体接触界面のパッシベーション機構の解明
田辺郁男	生産工学機械加工	1. 高速鏡面ポリシング加工技術の開発 2. 低摩擦係数を有する切削油剤の開発とその供給方法
永澤 茂	機械材料加工学	1. 異種張合せ板材の筋付け加工性と曲げ特性 2. リボン材のくさび押し抜き加工に及ぼす影響因子の解明
泉 丙完	経営工学	1. 開発マネジメントにおける価値創造プロセスの効率化 2. プロセスに基づきイノベーションを創出する製品開発手法の提案
塚本健夫	応用物理学	1. 電界電子放出型ディスプレイ用電子源の性能及び信頼性向上 2. ダイヤモンド窓を有する密閉型透過 X 線源におけるアノードの安定性向上
茨木正一	プロトタイプニング	1. プロダクト開発における最適プロトタイプニング手法の研究 2. 機能実現のための最適材料選別および加工方法の研究
高橋史明	機械工学	1. 液体スロッシングを応用した粘度測定法の開発 2. 不等ピッチメタルソーのびびり振動解析
和田浩志	高分子化学	1. ポリウレタンフォームの高次構造と力学物性に関する研究 2. シーケンスが精密に制御されたポリウレタンエラストマーに関する研究

和田浩志	高分子化学	1. ポリウレタンフォームの高次構造と力学物性に関する研究 2. シーケンスが精密に制御されたポリウレタンエラストマーに関する研究	大川哲男	機械工学	1. 研磨レート安定化による研磨加工精度向上の研究 2. 研磨加工における加工効率の変動機構の研究
大川哲男	機械工学	1. 研磨レート安定化による研磨加工精度向上の研究 2. 研磨加工における加工効率の変動機構の研究	伴 浩美	感性情報学	1. 社会調査における自由記述のテキストマイニング 2. 感性評価手法の開発
伴 浩美	感性情報学	1. 社会調査における自由記述のテキストマイニング 2. 感性評価手法の開発	川崎一正	機械設計 機械加工	1. フェースギヤの歯当たり解析と加工法に関する研究 2. インコネル 718 の高送り加工に関する研究
川崎一正	機械設計 機械加工	1. フェースギヤの歯当たり解析と加工法に関する研究 2. インコネル 718 の高送り加工に関する研究	小林義和	生産システム工学	1. 機械加工によるテクスチャリングに関する研究 2. 3D プリント造形物の内部形状設計法に関する研究
小林義和	生産システム工学	1. 機械加工によるテクスチャリングに関する研究 2. 3D プリント造形物の内部形状設計法に関する研究	加藤綾子	生体医工学	1. 機械学習を用いた医用画像診断支援に関する研究 2. 非接触・無拘束な生体情報計測法の開発
加藤綾子	生体医工学	1. 機械学習を用いた医用画像診断支援に関する研究 2. 非接触・無拘束な生体情報計測法の開発	石塚千賀子	経営学	1. 従業員の創造的活動を促進および阻害する組織的要因 2. 中小企業経営における経営者および従業員の創造性実現のメカニズム
石塚千賀子	経営学	1. 従業員の創造的活動を促進および阻害する組織的要因 2. 中小企業経営における経営者および従業員の創造性実現のメカニズム	橋本英樹	材料工学	1. 非鉛系ペロブスカイト型圧電材料の開発 2. 微細構造制御による酸化物系熱電変換材料の特性向上
橋本英樹	材料工学	1. 非鉛系ペロブスカイト型圧電材料の開発 2. 微細構造制御による酸化物系熱電変換材料の特性向上	田代卓哉	基礎化学	1. 生体機能分子の化学合成に関する研究 2. 免疫制御物質の開発研究
謝 凱雯	起業家活動 経営学	1. 地域特性と起業活動に関する研究 2. イノベーションによる企業の持続成長の可能性	江面篤志	精密工学	1. レーザ誘起湿式表面改質法による生体材料の高機能化 2. デジタルツイン構築のための機械加工プロセスの見える化技術の開発
田代卓哉	基礎化学	1. 生体機能分子の化学合成に関する研究 2. 免疫制御物質の開発研究	野口祐智	メカトロニクス	1. 電動車いすの自動姿勢制御 2. 楕円歯車を用いた蒸気発電システムの開発
江面篤志	精密工学	1. レーザ誘起湿式表面改質法による生体材料の高機能化 2. デジタルツイン構築のための機械加工プロセスの見える化技術の開発	若木志郎	流体工学	1. 複雑流体の薄膜塗布・乾燥技術に関する研究 2. 複雑流体の流動特性に関する研究
野口祐智	メカトロニクス	1. 電動車いすの自動姿勢制御			

		2. 楕円歯車を用いた蒸気発電システムの開発	
若木志郎	流体工学	1. 複雑流体の薄膜塗布・乾燥技術に関する研究 2. 複雑流体の流動特性に関する研究	

## 審査意見17への対応

## (是正事項) 工学部 技術・経営工学科

### 17【全体計画審査意見 17 の回答について】

＜若手研究者の育成方策の詳細が不明確＞

教員組織の将来構想の説明において、内部昇進等の若手研究者の育成のための方策が示されているが、その詳細及び妥当性が不明確である。研究費の支給額や、研究時間をどのように確保するかの方策を明確にするとともに、学内研修の目的と内部昇格との関係についても明らかにすること。

### (対応)

- 1 若手研究者の研究費の支給額を明確にする。
- 2 若手研究者の研究時間を確保するための具体策を明確にする。
- 3 若手研究者の学内研修の目的と内部昇格との関係について明らかにする。

### (説明)

#### 1 若手研究者の研究費の支給額について

本学では、教員に対して、職位によらず、一律に 500 千円の研究費を配分し、研究活動を支援する。また、学内の公募による重点的推進プロジェクトを設定し、学長の裁量で競争的に内部研究費を使用できる制度を設けることにより、研究活動の活性化を図る。

あわせて、科学研究費補助金（競争的外部資金）を始めとする外部の研究費助成への積極的な応募を勧める。

#### 2 若手研究者の研究時間を確保するための具体策について

本学では、教員の教育負担について明確にするために、教員毎の時間割を作成しており、1 週間の中で丸 1 日、終日、授業、会議、オフィスアワー、学内業務等の予定が無い「研究日」を設けている。また、教員に対して、専門業務型裁量労働制を適用しており、研究状況に応じて、教員自身が労働時間を設定しうることから、十分な研究時間を確保できると考える。

そのほか、教員毎に個別の研究室で適度な独立性を保ちながら、自分の研究に取り組める体制を整備することにより、安定的に研究者としての経験を積むことができる環境を提供し、若手研究者の大学への定着を図る。

### 3 若手研究者の学内研修の目的と内部昇格との関係について

若手研究者の昇格に当たっては、教育研究上の実績を十分に重ねる必要があることから、教育研究の指導体制の整備を図る必要がある。その一環として、学長主導で研究室を横断した学内共同研究の推進等を行い、経験豊富な教授等が若手教員に対し適宜指導や助言ができる体制を整備し、退職教員の後継者となるよう育成を図る。また、学内で研修会、研究会、報告会を実施するとともに、学外主催の研修会、研究会等へ参加させることにより、若手教員の教育研究能力の向上や研究業績の蓄積に努めていく。

その後、本学の若手研究者である助教を准教授や教授へ内部昇格させることで、助教のポストが空くことが想定されるため、新たな若手研究者を採用し、若手教員比率を上げると同時に、年齢構成の偏りの解消を図る。

#### (新旧対照表) 設置の趣旨等を記載した書類 (32、34 ページ)

新	旧
<p><b>5 教員組織の編成の考え方及び特色</b></p> <p><b>(1) 教員組織の編成</b> (略)</p> <p><b>(2) 研究体制及び若手教員の育成等</b> (略)</p> <p>特に若手教員の研究活動においては、<u>教育手法及び研究活動について継続性が図られるよう、学長主導で研究室を横断した学内共同研究の推進等を行い、教授等が若手教員に対し適宜指導や助言ができる体制を整備し、退職教員の後継者となるよう育成を図る。あわせて、職位によらない一律の研究費の支給のほか、競争的に内部研究費を使用できる制度を設置し、競争的外部資金への応募機会を増やす。また、週1日以上の研究日や専門業務型裁量労働制の適用により研究時間を確保し、学内外で研修機会を提供することにより、若手教員の教育研究能力を向上させ、研究業績の蓄積を図っていく。本学の完成年度やその数年後に定年を迎える専任教員の後継者とし</u></p>	<p><b>5 教員組織の編成の考え方及び特色</b></p> <p><b>(1) 教員組織の編成</b> (略)</p> <p><b>(2) 研究体制及び若手教員の育成等</b> (略)</p> <p>特に若手教員の研究活動においては、<u>教育手法及び研究活動について継続性が図られるよう学内共同研究を推進するなど、教授等が若手教員に対し適宜指導や助言ができる体制を整備し、退職教員の後継者となるよう育成を図る。あわせて、研究費の支給、研究時間の確保、学内外で研修機会を提供し、研究業績を蓄積させ育成を図っていく。本学の完成年度やその数年後に定年を迎える専任教員の後継者として、本学の中核を担う教員となるよう育成する。</u></p> <p>(略)</p>

<p>て、本学の中核を担う教員となるよう育成する。</p> <p>(略)</p> <p><b>(3) 専任教員の年齢構成と定年規定</b></p> <p>(略)</p> <p><b>(4) 教員人事計画</b></p> <p>1 教員人事計画の策定について</p> <p>開学初年度である令和3年度に、学長、学部長及びその他役職員により、本学の完成年度以降の具体的な教員人事計画を策定する。教員人事計画は、次の3つの方針に基づいて策定する。</p> <p>① 教育研究の継続性を担保すること</p> <p>② 若手教員を育成すること</p> <p>③ 年齢構成の偏りの解消を図ること</p> <p>2 教員人事計画策定の方針に基づく退職教員補充の考え方について</p> <p>本学は完成年度以降、令和6年度末に<u>3人</u>、令和7年度末に2人、令和9年度末に5人、令和10年度末に2人の教員が定年退職となる予定である。</p> <p>これら退職教員の補充は、退職となる教員の研究分野及び教育科目等を考慮した上で、内部からの昇格と外部からの採用によって実施する。</p> <p>① 内部昇格</p> <p>前述のように、教育手法及び研究活動について継続性が図られるよう、<u>学長主導で研究室を横断した学内共同研究の推進等</u>を行い、教授等が若手教員に対し適宜指導や助言ができる体制を整備し、退職教員の後継者となるよう育成を図る。あわせて、<u>職位によらない一律の研究費の支給</u>のほか、競争的に内部研究費を</p>	<p><b>(3) 専任教員の年齢構成と定年規定</b></p> <p>(略)</p> <p><b>(4) 教員人事計画</b></p> <p>1 教員人事計画の策定について</p> <p>開学初年度である令和3年度に、学長、学部長及びその他役職員により、本学の完成年度以降の具体的な教員人事計画を策定する。教員人事計画は、次の3つの方針に基づいて策定する。</p> <p>① 教育研究の継続性を担保すること</p> <p>② 若手教員を育成すること</p> <p>③ 年齢構成の偏りの解消を図ること</p> <p>2 教員人事計画策定の方針に基づく退職教員補充の考え方について</p> <p>本学は完成年度以降、令和6年度末に2人、令和7年度末に2人、令和9年度末に5人、令和10年度末に2人の教員が定年退職となる予定である。</p> <p>これら退職教員の補充は、退職となる教員の研究分野及び教育科目等を考慮した上で、内部からの昇格と外部からの採用によって実施する。</p> <p>① 内部昇格</p> <p>前述のように、教育手法及び研究活動について継続性が図られるよう学内共同研究を推進するなど、教授等が若手教員に対し適宜指導や助言ができる体制を整備し、退職教員の後継者となるよう育成を図る。あわせて、研究費の支給、研究時間の確保、学内外で研修機会を提供し、研究業績を蓄積させ育成を図っていく。</p>
---	---



使用できる制度を設置し、競争的外部資金への応募機会を増やす。また、週1日以上の研究日や専門業務型裁量労働制の適用により研究時間を確保し、学内外で研修機会を提供することにより、若手教員の教育研究能力を向上させ、研究業績の蓄積を図っていく。若手教員が十分な教育業績及び研究業績を積んだところで上位の職位へと昇格させる。

② 外部採用

外部採用は、本学の教育理念を深く理解し、アドミッション・ポリシー、ディプロマ・ポリシー、カリキュラム・ポリシーの3つの教育方針の実現に貢献する者のうちから行う。採用方法は公募によることとし、本学ホームページのほか JREC-IN などのポータルサイトを利用し、広く適任者を求め公正な採用を行う。教授の採用については50歳代前半までの教員を中心に、また内部昇格によって不在となった職位には、若手の准教授、講師又は助教を採用していくことで、懸案となっている高齢に偏っている教員の年齢構成について解消を図っていく。

若手教員が十分な教育業績及び研究業績を積んだところで上位の職位へと昇格させる。

② 外部採用

外部採用は、本学の教育理念を深く理解し、アドミッション・ポリシー、ディプロマ・ポリシー、カリキュラム・ポリシーの3つの教育方針の実現に貢献する者のうちから行う。採用方法は公募によることとし、本学ホームページのほか JREC-IN などのポータルサイトを利用し、広く適任者を求め公正な採用を行う。教授の採用については50歳代前半までの教員を中心に、また内部昇格によって不在となった職位には、若手の准教授、講師又は助教を採用していくことで、懸案となっている高齢に偏っている教員の年齢構成について解消を図っていく。

## 審査意見18への対応

**(是正事項) 工学部 技術・経営工学科**

18 <学術雑誌の整備計画の妥当性が不明確>

学術雑誌の整備について、教育研究の目的に照らした必要な学術雑誌の充実を図るとされているが、本学としてどのような考えに基づき、学術雑誌の整備計画が妥当であると考えているかを説明すること。

**(対応)**

本学として整備する学術雑誌の考え方を示すとともに、再度、学術雑誌の見直しを行う。

**(説明)**

教育課程や教育科目等を踏まえながら、教員の研究を支援し、企業との共同研究の推進などにつながる学術雑誌の選定を再度行った。

その結果、機械工学分野を中心とした外国雑誌 23 誌及び内国雑誌 5 誌を追加して充実を図ることとした。

このことにより、学術雑誌については、学生の視野を広げ、教養を高めるために必要な基本的な雑誌や研究分野における専門書など内国雑誌 47 誌、外国雑誌 45 誌、データベース 4 誌を完成年度までに計画的に整備するものとする。

**(新旧対照表) 基本計画書 (2 ページ)**

新			旧		
(一部抜粋)			(一部抜粋)		
学術雑誌 〔うち外国書〕		電子ジャーナル 〔うち外国書〕	学術雑誌 〔うち外国書〕		電子ジャーナル 〔うち外国書〕
種			種		
96 [45] (40 [13])		44 [40] (12 [9])	68 [22] (40 [13])		20 [16] (12 [9])
96 [45] (40 [13])		44 [40] (12 [9])	68 [22] (40 [13])		20 [16] (12 [9])
区 分	第3年次	第4年次	区 分	第3年次	第4年次
図書購入費	6,500 千円	7,500 千円	図書購入費	5,500 千円	6,000 千円

(新旧対照表) 設置の趣旨等を記載した書類 (43～44 ページ)

新	旧
<p>(一部抜粋)</p> <p><b>(4) 図書館の整備計画</b></p> <p><b>① 図書の整備</b></p> <p>校舎棟 2 階に延床面積 296 m<sup>2</sup>の図書館を設置し、本学の基本理念に基づく教育や研究に必要な図書等の資料を整備する。</p> <p>図書館には、開架約 10,500 冊、閉架約 30,000 冊の図書の収容が可能な書架を整備する。</p> <p><u>開学前年度から 2 か年で、一般図書、専門図書や開設科目に関連する図書等 5,214 冊 (内国書 4,898 冊、外国書 316 冊) を新規購入して体系的に整備する計画である。</u></p> <p><u>また、学術雑誌については、学生の視野を広げ、教養を高めるために必要な学術雑誌や教員の研究分野に関わる専門書など 96 誌 (電子ジャーナルを含む) を選定し、視聴覚資料 51 点を開学前年度からの 3 か年で新規購入して整備する計画である【資料 15】。</u></p>	<p>(一部抜粋)</p> <p><b>(4) 図書館の整備計画</b></p> <p><b>① 図書の整備</b></p> <p>校舎棟 2 階に延床面積 296 m<sup>2</sup>の図書館を設置し、本学の基本理念に基づく教育や研究に必要な図書等の資料を整備する。</p> <p>図書館には、開架約 10,500 冊、閉架約 30,000 冊の図書の収容が可能な書架を整備する。図書は 5,214 冊 (内国書 4,898 冊、外国書 316 冊)、学術雑誌 68 誌 (電子ジャーナルを含む)、視聴覚資料 51 点を開学前年度からの 3 か年で新規購入して整備する計画である【資料 15】。</p>

別添1

学校推薦型選抜用

受験番号	
------	--

## 推 薦 書 ( 案 )

令和        年        月        日

三条市立大学長 殿

立

高等学校  
中等教育学校  
特別支援学校

学校長氏名 \_\_\_\_\_ 職印

下記の者は、貴学への推薦入学にふさわしい者と認め、責任をもって推薦いたします。

推薦生徒氏名 \_\_\_\_\_ 平成    年    月    日生

在籍学科名 \_\_\_\_\_

<p>本学アドミッションポリシーに基づく評価</p> <p>下記基準により <input style="width: 40px; height: 25px;" type="text"/> 内に評価 (S, A, B) を、[ ] 内には評価を裏付ける具体的な内容を記入してください。</p> <p>(1) ものづくりに興味を持ち、工学部での基礎学理の教育を受けるのに十分な能力を有している (AP1 知的好奇心・学習意欲)</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <input style="width: 80px; height: 50px;" type="text"/> </div> <div style="font-size: 3em; margin: 0 20px;">(</div> <div style="border-right: 1px solid black; width: 60%;"></div> <div style="font-size: 3em; margin: 0 20px;">)</div> </div> <p>(2) 他者の考えを正しく理解し、自分の意見や主張を分かりやすく表現できる能力を有している (AP2 論理的思考力・表現力・協調性)</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <input style="width: 80px; height: 50px;" type="text"/> </div> <div style="font-size: 3em; margin: 0 20px;">(</div> <div style="border-right: 1px solid black; width: 60%;"></div> <div style="font-size: 3em; margin: 0 20px;">)</div> </div> <p>(3) 工学技術や理論の修得に主体的に取り組む強い探求心を備えている (AP3 主体性・人間性)</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <input style="width: 80px; height: 50px;" type="text"/> </div> <div style="font-size: 3em; margin: 0 20px;">(</div> <div style="border-right: 1px solid black; width: 60%;"></div> <div style="font-size: 3em; margin: 0 20px;">)</div> </div> <p><b>【評価基準】</b> S：クラスで1、2位    A：クラスで上位2割以内    B：クラスで平均 記入にあたっては、裏面の「記入上の注意」を参照してください。</p>	
---	--

※裏面に続く

学科内での成績順位	第 1 学 年	第 2 学 年	第 3 学 年
	人 中 位	人 中 位	人 中 位
< 推薦理由 >			
担任教諭氏名	印		

注 1. 「学科内での成績順位」は、クラスではなく、当該学科での成績順位を記入してください。

注 2. 推薦理由には、本人の学習歴や活動歴を踏まえた学力の 3 要素（「知識・技能」「思考力・判断力・表現力」「主体性を持って多様な人々と協働して学ぶ態度」）に関する評価について、本学アドミッションポリシーに基づく評価を補足する形で記載してください。

#### 記入上の注意

#### 評価について

評価の各項目は、本学のアドミッションポリシーに対応しています。

(1) 意欲・好奇心など学習に関すること、(2) 担任から見たクラスなどでの行動、(3) 個人での活動、(4) 協働活動、(5) その他の活動、についての評価とそれを裏付ける具体的内容をそれぞれ次の例を参考に記入してください。

具体的内容の例

- (1) 技能資格、英検2級、数学検定等
- (2) 集団討論・研究発表・ディベート大会等での優れた能力の発揮
- (3) 大会やコンテストでの入賞、教育プログラム参加、留学・海外経験等

注：【評価基準】は、学科ではなく、クラスでの相対的順位の記入を求めています。

## 別添2



## # 1 産学連携実習Ⅰスケジュール

## 企画（開発）モデル

		午前		午後	
週	日	項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	社内調査	各部紹介/製品紹介
1	火	既存製品分析（自社製品ラインナップ調査）	業務説明+実習	既存製品分析（自社製品ラインナップ調査）	実習
1	水	既存製品分析（自社製品ユーザビリティ調査）	業務説明+実習	既存製品分析（自社製品ユーザビリティ調査）	実習
1	木	既存製品分析（自社製品ユーザビリティ調査）	実習	既存製品分析（自社製品構造調査）	業務説明+実習
2	月	製品化プロセス（生産技術調査）	業務説明+実習	製品化プロセス（生産技術調査）	実習
2	火	製品化プロセス（生産技術調査）	実習	製品化プロセス（企画書作成支援）	業務説明+実習
2	水	製品化プロセス（企画書作成支援）	実習	実習内容報告	報告資料作成
2	木	実習内容報告	報告資料作成	実習内容報告	社内報告

## # 2 産学連携実習Ⅰスケジュール

## 企画モデル

		午前		午後	
週	日	項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	社内調査	各部紹介/製品紹介
1	火	市場調査（社内資料製品市場調査）	業務説明+実習	市場調査（社内資料製品市場調査）	実習
1	水	市場調査（顧客アンケート調査結果確認）	業務説明+実習	市場調査（顧客アンケート調査結果確認）	実習
1	木	市場調査（顧客アンケート調査結果分析）	業務説明+実習	市場調査（顧客アンケート調査結果分析）	実習
2	月	自社製品分析（製品ラインナップ調査）	業務説明+実習	自社製品分析（製品ラインナップ調査）	実習
2	火	他社製品分析（事前調査資料確認）	業務説明+実習	他社製品分析（ユーザビリティ調査）	業務説明+実習
2	水	他社製品分析（ユーザビリティ調査）	実習	実習内容報告	報告資料作成
2	木	実習内容報告	報告資料作成	実習内容報告	社内報告

## # 3 産学連携実習Ⅰスケジュール

## 開発モデル

		午前		午後	
週	日	項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	社内調査	各部紹介/製品紹介
1	火	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	業務説明+実習	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	実習
1	水	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	実習	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	実習
1	木	CAD操作（開発品2D_CAD入力）	業務説明+実習	CAD操作（データコンバート）	業務説明+実習
2	月	試作品製作（3Dプリンタ操作）	業務説明+実習	試作品製作（3Dプリンタ操作）	実習
2	火	試作品評価（形状）	実習	試作品評価（ユーザビリティ）	実習
2	水	試作品評価（意匠）	実習	実習内容報告	報告資料作成
2	木	実習内容報告	報告資料作成	実習内容報告	社内報告

## # 4 産学連携実習Ⅰスケジュール

## 企画モデル

		午前		午後	
週	日	項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	社内調査	各部紹介/製品紹介
1	火	市場調査（社内資料製品市場調査）	業務説明+実習	市場調査（社内資料製品市場調査）	実習
1	水	市場調査（顧客アンケート調査結果確認）	業務説明+実習	市場調査（顧客アンケート調査結果確認）	実習
1	木	市場調査（顧客アンケート調査結果分析）	業務説明+実習	市場調査（顧客アンケート調査結果分析）	実習
2	月	自社製品分析（ユーザビリティ調査）	業務説明+実習	自社製品分析（ユーザビリティ調査）	実習
2	火	自社製品分析（ユーザビリティ調査）	実習	自社製品分析（強度評価）	業務説明+実習
2	水	自社製品分析（強度評価）	実習	実習内容報告	報告資料作成
2	木	実習内容報告	報告資料作成	実習内容報告	社内報告

## # 5 産学連携実習Ⅰスケジュール

## 開発モデル

		午前		午後	
週	日	項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	社内調査	各部紹介/製品紹介
1	火	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	業務説明+実習	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	実習
1	水	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	実習	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	実習
1	木	CAD操作（開発品2D_CAD入力）	業務説明+実習	CAD操作（データコンバート）	業務説明+実習
2	月	試作品製作（3Dプリンタ操作）	業務説明+実習	試作品製作（3Dプリンタ操作）	実習
2	火	試作品製作（切削加工）	業務説明+実習	試作品評価（ユーザビリティ）	業務説明+実習
2	水	試作品評価（ユーザビリティ）	実習	実習内容報告	報告資料作成
2	木	実習内容報告	報告資料作成	実習内容報告	社内報告

## # 6 産学連携実習Ⅰスケジュール

## 生産モデル

		午前		午後	
週	日	項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	社内調査	各部紹介/製品紹介
1	火	板金加工（段取り、NCデータ入力）	業務説明+実習	板金加工（段取り、NCデータ入力）	実習
1	水	板金加工（NCデータ入力、装置管理）	業務説明+実習	板金加工（NCデータ入力、装置管理）	実習
1	木	板金加工（プレス加工）	業務説明+実習	板金加工（プレス加工）	実習
2	月	組み立て（部品）	業務説明+実習	組み立て（部品）	実習
2	火	組み立て（最終工程）	業務説明+実習	組み立て（最終工程）	実習
2	水	組み立て（最終工程）	実習	実習内容報告	報告資料作成
2	木	実習内容報告	報告資料作成	実習内容報告	社内報告

## # 7 産学連携実習Ⅰスケジュール

## 生産モデル

		午前		午後	
週	日	項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	社内調査	各部紹介/製品紹介
1	火	旋盤加工（段取り、部材取付）	業務指導+実習	旋盤加工（部材取付、NC機の取り扱い）	業務指導+実習
1	水	旋盤加工（端面旋削、外形旋削）	業務指導+実習	旋盤加工（端面旋削、外形旋削）	実習
1	木	旋盤加工（NCデータ管理）	業務指導+実習	旋盤加工（刃物の管理調整）	業務指導+実習
2	月	塗装前処理（段取り、バリ取り）	業務指導+実習	塗装前処理（段取り、バリ取り）	実習
2	火	塗装前処理（湯洗、脱脂）	業務指導+実習	塗装前処理（湯洗、脱脂）	実習
2	水	塗装前処理（下地塗装）	業務指導+実習	実習内容報告	報告資料作成
2	木	実習内容報告	報告資料作成	実習内容報告	社内報告

## # 8 産学連携実習Ⅰスケジュール

## 開発モデル

		午前		午後	
週	日	項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	社内調査	各部紹介/製品紹介
1	火	CAD操作（試作品3D_CAD入力）	業務説明+実習	CAD操作（試作品3D_CAD入力）	実習
1	水	CAD操作（試作品3D_CAD入力）	実習	CAD操作（試作品3D_CAD入力）	実習
1	木	CAD操作（試作品2D_CAD入力）	業務説明+実習	CAD操作（データコンバート）	業務説明+実習
2	月	試作品製作（板金プレス加工）	業務説明+実習	試作品製作（板金プレス加工）	実習
2	火	試作品製作（研磨）	業務説明+実習	試作品仕上げ（塗装）	業務説明+実習
2	水	試作品評価（ユーザビリティ）	業務説明+実習	実習内容報告	報告資料作成
2	木	実習内容報告	報告資料作成	実習内容報告	社内報告

## # 9 産学連携実習Ⅰスケジュール

## 生産モデル

		午前		午後	
週	日	項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	社内調査	各部紹介/製品紹介
1	火	板金加工（段取り，NCデータ入力）	業務説明+実習	板金加工（段取り，NCデータ入力）	実習
1	水	製品加工（切刃）	業務説明+実習	製品加工（切刃）	実習
1	木	組み立て（最終工程）	業務説明+実習	組み立て（最終工程）	実習
2	月	製品包装（段取り，スリーブ）	業務説明+実習	製品包装（段取り，スリーブ）	実習
2	火	製品包装（箱詰め）	業務説明+実習	製品包装（箱詰め）	実習
2	水	製品包装（出荷）	業務説明+実習	実習内容報告	報告資料作成
2	木	実習内容報告	報告資料作成	実習内容報告	社内報告

## # 10 産学連携実習Ⅰスケジュール

## 開発モデル

		午前		午後	
週	日	項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	社内調査	各部紹介/製品紹介
1	火	CAD操作（試作品3D_CAD入力）	業務説明+実習	CAD操作（試作品3D_CAD入力）	実習
1	水	CAD操作（試作品3D_CAD入力）	実習	CAD操作（試作品3D_CAD入力）	実習
1	木	CAD操作（試作品2D_CAD入力）	業務説明+実習	CAD操作（データコンバート）	業務説明+実習
2	月	試作品製作（3Dプリンタ操作）	業務説明+実習	試作品製作（3Dプリンタ操作）	実習
2	火	試作品製作（切削，研磨）	実習	試作品製作（切削，研磨）	実習
2	水	試作品仕上げ（塗装）	実習	実習内容報告	報告資料作成
2	木	実習内容報告	報告資料作成	実習内容報告	社内報告

## # 11 産学連携実習Ⅰスケジュール

## 生産モデル

		午前		午後	
週	日	項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	社内調査	各部紹介/製品紹介
1	火	旋盤加工（段取り，部材取付）	業務指導+実習	旋盤加工（部材取付，NC機の取り扱い）	業務指導+実習
1	水	旋盤加工（端面旋削，外形旋削）	業務指導+実習	旋盤加工（端面旋削，外形旋削）	実習
1	木	旋盤加工（芯だし，内径旋削）	業務指導+実習	旋盤加工（芯だし，内径旋削）	実習
2	月	鍛造加工（段取り，材料切断）	業務指導+実習	鍛造加工（段取り，材料切断）	実習
2	火	鍛造加工（アプセッター鍛造加工）	業務指導+実習	鍛造加工（アプセッター鍛造加工）	実習
2	水	検品補助（段取り，目視検査）	業務指導+実習	実習内容報告	報告資料作成
2	木	実習内容報告	報告資料作成	実習内容報告	社内報告

## # 12 産学連携実習Ⅰスケジュール

## 企画（開発、生産）モデル

		午前		午後	
週	日	項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	社内調査	各部紹介/製品紹介
1	火	市場調査（社内資料製品市場調査）	業務説明+実習	市場調査（社内資料製品市場調査）	実習
1	水	自社製品分析（ユーザビリティ調査）	業務説明+実習	自社製品分析（強度評価）	業務説明+実習
1	木	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	業務説明+実習	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	実習
2	月	組み立て（最終工程）	業務説明+実習	組み立て（最終工程）	実習
2	火	製品検査補助（目視試験）	業務説明+実習	製品検査補助（自動計測機操作）	業務説明
2	水	製品検査補助（自動計測機操作）	実習	実習内容報告	報告資料作成
2	木	実習内容報告	報告資料作成	実習内容報告	社内報告

## # 1 3 産学連携実習 I スケジュール

## 開発モデル

		午前		午後	
週	日	項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	社内調査	各部紹介/製品紹介
1	火	CAD操作 (開発品3D_CAD入力)	業務説明+実習	CAD操作 (開発品3D_CAD入力)	実習
1	水	CAD操作 (開発品3D_CAD入力)	実習	CAD操作 (開発品3D_CAD入力)	実習
1	木	CAD操作 (開発品2D_CAD入力)	業務説明+実習	CAD操作 (データコンバート)	業務説明+実習
2	月	試作品製作 (3Dプリンタ操作)	業務説明+実習	試作品製作 (3Dプリンタ操作)	実習
2	火	試作品製作 (3Dプリンタ操作)	実習	試作品製作 (切削加工)	業務説明+実習
2	水	試作品製作 (研磨, 仕上げ)	業務説明+実習	実習内容報告	報告資料作成
2	木	実習内容報告	報告資料作成	実習内容報告	社内報告

## # 1 4 産学連携実習 I スケジュール

## 生産モデル

		午前		午後	
週	日	項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	社内調査	各部紹介/製品紹介
1	火	生産ロボット (段取り)	業務説明+実習	生産ロボット (制御数値入力)	業務説明+実習
1	水	生産ロボット (制御数値入力)	実習	生産ロボット (動作管理, 周辺作業)	業務説明+実習
1	木	生産ロボット (動作管理, 周辺作業)	実習	生産ロボット (動作管理, 周辺作業)	実習
2	月	検品補助 (目視確認)	業務説明+実習	検品補助 (目視確認)	実習
2	火	検品補助 (3D計測器操作)	業務説明+実習	検品補助 (3D計測器操作)	実習
2	水	検品補助 (検品データ管理)	業務説明+実習	実習内容報告	報告資料作成
2	木	実習内容報告	報告資料作成	実習内容報告	社内報告

## # 1 5 産学連携実習 I スケジュール

## 生産モデル

		午前		午後	
週	日	項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	社内調査	各部紹介/製品紹介
1	火	溶接加工 (段取り, アーク溶接)	業務説明+実習	溶接加工 (段取り, アーク溶接)	実習
1	水	溶接加工 (板材突合せ, 水平すみにく溶接)	業務説明+実習	溶接加工 (板材突合せ, 水平すみにく溶接)	実習
1	木	溶接加工 (TIG溶接)	業務説明+実習	溶接加工 (TIG溶接)	実習
2	月	プレス加工 (段取り, 金型調整)	業務説明+実習	プレス加工 (段取り, 金型調整)	実習
2	火	プレス加工 (せん断加工)	業務説明+実習	プレス加工 (絞り加工)	業務説明+実習
2	水	プレス加工 (曲げ加工)	業務説明+実習	実習内容報告	報告資料作成
2	木	実習内容報告	報告資料作成	実習内容報告	社内報告

## # 1 6 産学連携実習 I スケジュール

## 開発モデル

		午前		午後	
週	日	項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	社内調査	各部紹介/製品紹介
1	火	CAD操作 (開発品3D_CAD入力)	業務説明+実習	CAD操作 (開発品3D_CAD入力)	実習
1	水	CAD操作 (開発品3D_CAD入力)	実習	CAD操作 (開発品3D_CAD入力)	実習
1	木	CAE解析 (解析条件調査)	業務説明+実習	試作品製作補助 (鋳型製作)	業務説明+実習
2	月	CAE解析 (解析用データ作成)	業務説明+実習	試作品製作補助 (鋳物製作)	実習
2	火	CAE解析 (シミュレーション操作)	業務説明+実習	試作品製作補助 (研磨・仕上げ)	業務説明+実習
2	水	試作品製作補助 (研磨・仕上げ)	実習	実習内容報告	報告資料作成
2	木	実習内容報告	報告資料作成	実習内容報告	社内報告

## # 17 産学連携実習 I スケジュール

## 生産モデル

		午前		午後	
週	日	項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	社内調査	各部紹介/製品紹介
1	火	鋳物加工（鋳型製作）	業務説明+実習	鋳物加工（鋳型製作）	実習
1	水	鋳物加工（注湯）	業務説明+実習	鋳物加工（注湯）	実習
1	木	鋳物加工（解枠）	業務説明+実習	鋳物加工（解枠）	実習
2	月	検品補助（段取り，目視）	業務説明+実習	検品補助（段取り，目視）	実習
2	火	検品補助（強度試験）	業務説明+実習	検品補助（強度試験）	実習
2	水	検品補助（データ管理）	業務説明+実習	実習内容報告	報告資料作成
2	木	実習内容報告	報告資料作成	実習内容報告	社内報告

別添3

# 別添 3

# 1 産学連携実習 I 関連科目確認票

# 2 産学連携実習 I 関連科目確認票

確認者 島田 シャハリアル

確認者 島田 シャハリアル

受入企業名

受入企業名

実習領域 開発

実習領域 企画

主となる科目をチェック		単位数		授業形態			
関連確認	科目名	配当年次	必修	選択	自講義	演習	実験・実習
教養科目	理工科目	○ ユニバーサルデザイン	1前	2		○	
		○ 工業と環境	1後	2		○	
専門科目	総合科目	○ プロジェクト演習 I	1前	1			○
		○ プロジェクト演習 II	1後	1			○
		○ プロジェクト演習 III	2前	1			○
		○ プロジェクト演習 IV	2後	1			○
		○ 技術者倫理	2前	2			○
		○ プロトタイピング演習	3前	1			○
		○ 商品企画プロジェクト演習	4前	1			○
	基礎工学科目	○ 材料工学概論	1前	2			○
		○ 加工工学概論	1前	2			○
		○ 機構・製図基礎	1前	1			○
		○ 工業数学 I	2前	2			○
		○ 工業数学 II	2後	1			○
		○ 力学	1後	2			○
		○ 力学・電気工学演習	1後	1			○
		○ 材料力学	1後	2			○
		○ 材料工学	1後	2			○
		○ プログラミング演習基礎	1後	1			○
		○ 電気工学	1後	2			○
		○ 設計製図演習 I	1後	1			○
		○ 設計製図演習 II	2前	1			○
		○ 熱力学	2前	2			○
		○ 水力学	2後	2			○
		○ 機械力学	2前	2			○
		○ 機械工作実習	2前	2			○
		○ 工学実験	3前	2			○
	応用工学科目	○ 電気磁気学	2前	2			○
		○ 電子工学	2前	2			○
		○ 機械要素工学	2前	2			○
		○ 実用材料工学	2後	2			○
		○ 特殊加工法	2前	2			○
		○ 計測工学	2後	2			○
		○ メカトロニクス演習	2後	1			○
		○ 機械加工学	3前	2			○
		○ IoTセンサ工学	3前	2			○
		○ 機器分析学基礎	3前	2			○
		○ 高分子材料工学	3前	2			○
		○ 加工シミュレーション	3前	2			○
		○ 伝熱工学	3前	2			○
		○ 応用材料力学	3前	2			○
		○ 流体力学	3前	2			○
		○ トライボロジー概論	3前	2			○
	発展技術科目	○ CAE工学	3前	2			○
		○ ソフトマター力学概論	3前	2			○
		○ 塑性加工技術論	3前	2			○
		○ 表面加工技術論	3前	2			○
		○ 金型産業技術論	3前	2			○
		○ プラスチック産業技術論	3前	2			○
		○ 刃物製造技術論	3前	2			○
		○ 安全管理技術論	3前	2			○
		○ 複合材料工学	3前	2			○
		○ 実用プログラミング演習	3前	1			○
		○ 機械学習技術論	3前	2			○
		○ 医療機器工学	3前	2			○
	経営系科目	○ 経営学基礎	1前	2			○
		○ 経営組織論	2前	2			○
		○ 簿記会計学	2前	2			○
		○ 経営戦略論	2前	2			○
		○ 企業会計	2後	2			○
		○ マーケティング論	2後	2			○
		○ 人的資源管理論	3前	2			○
		○ データとビジネス	3前	2			○
		○ アントレプレナーシップ	4前	2			○
	技術マネジメント科目	○ 技術マネジメント論	1後	2			○
		○ 知的財産戦略	2前	2			○
		○ 生産管理論	2後	2			○
		○ 品質管理論	3前	2			○
		○ イノベーションエコシステム論	3前	2			○
		○ 製品開発プロセス	3前	2			○
		○ ものづくり戦略QCDF	4前	2			○
		○ R&Dマネジメント	4前	2			○
		○ 技術インシデント/危機管理	3前	2			○

主となる科目をチェック		単位数		授業形態			
関連確認	科目名	配当年次	必修	選択	自講義	演習	実験・実習
教養科目	理工科目	○ ユニバーサルデザイン	1前	2		○	
		○ 工業と環境	1後	2		○	
専門科目	総合科目	○ プロジェクト演習 I	1前	1			○
		○ プロジェクト演習 II	1後	1			○
		○ プロジェクト演習 III	2前	1			○
		○ プロジェクト演習 IV	2後	1			○
		○ 技術者倫理	2前	2			○
		○ プロトタイピング演習	3前	1			○
		○ 商品企画プロジェクト演習	4前	1			○
	基礎工学科目	○ 材料工学概論	1前	2			○
		○ 加工工学概論	1前	2			○
		○ 機構・製図基礎	1前	1			○
		○ 工業数学 I	2前	2			○
		○ 工業数学 II	2後	1			○
		○ 力学	1後	2			○
		○ 力学・電気工学演習	1後	1			○
		○ 材料力学	1後	2			○
		○ 材料工学	1後	2			○
		○ プログラミング演習基礎	1後	1			○
		○ 電気工学	1後	2			○
		○ 設計製図演習 I	1後	1			○
		○ 設計製図演習 II	2前	1			○
		○ 熱力学	2前	2			○
		○ 水力学	2後	2			○
		○ 機械力学	2前	2			○
		○ 機械工作実習	2前	2			○
		○ 工学実験	3前	2			○
	応用工学科目	○ 電気磁気学	2前	2			○
		○ 電子工学	2前	2			○
		○ 機械要素工学	2前	2			○
		○ 実用材料工学	2後	2			○
		○ 特殊加工法	2前	2			○
		○ 計測工学	2後	2			○
		○ メカトロニクス演習	2後	1			○
		○ 機械加工学	3前	2			○
		○ IoTセンサ工学	3前	2			○
		○ 機器分析学基礎	3前	2			○
		○ 高分子材料工学	3前	2			○
		○ 加工シミュレーション	3前	2			○
		○ 伝熱工学	3前	2			○
		○ 応用材料力学	3前	2			○
		○ 流体力学	3前	2			○
		○ トライボロジー概論	3前	2			○
	発展技術科目	○ CAE工学	3前	2			○
		○ ソフトマター力学概論	3前	2			○
		○ 塑性加工技術論	3前	2			○
		○ 表面加工技術論	3前	2			○
		○ 金型産業技術論	3前	2			○
		○ プラスチック産業技術論	3前	2			○
		○ 刃物製造技術論	3前	2			○
		○ 安全管理技術論	3前	2			○
		○ 複合材料工学	3前	2			○
		○ 実用プログラミング演習	3前	1			○
		○ 機械学習技術論	3前	2			○
		○ 医療機器工学	3前	2			○
	経営系科目	○ 経営学基礎	1前	2			○
		○ 経営組織論	2前	2			○
		○ 簿記会計入門	2前	2			○
		○ 経営戦略論	2前	2			○
		○ 企業会計	2後	2			○
		○ マーケティング論	2後	2			○
		○ 人的資源管理論	3前	2			○
		○ データとビジネス	3前	2			○
		○ アントレプレナーシップ	4前	2			○
	技術マネジメント科目	○ 技術マネジメント論	1後	2			○
		○ 知的財産戦略	2前	2			○
		○ 生産管理論	2後	2			○
		○ 品質管理論	3前	2			○
		○ イノベーションエコシステム論	3前	2			○
		○ 製品開発プロセス	3前	2			○
		○ ものづくり戦略QCDF	4前	2			○
		○ R&Dマネジメント	4前	2			○
		○ 技術インシデント/危機管理	3前	2			○

# 別添3

# 3 産学連携実習 I 関連科目確認票

確認者 島田 シャハリアル

受入企業名

実習領域

主となる科目をチェック

教養科目	理工科目	関連確認	科目名	単位数		授業形態			
				配当年次	必修	選択	自講	演習	実験・実習
		<input type="radio"/>	ユニバーサルデザイン	1前	2		<input type="radio"/>		
			工業と環境	1後	2		<input type="radio"/>		
専門科目	総合科目	<input type="radio"/>	プロジェクト演習 I	1前	1		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	プロジェクト演習 II	1後	1		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	プロジェクト演習 III	2前	1		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	プロジェクト演習 IV	2後	1		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	技術者倫理	2前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	プロトタイピング演習	3前	1		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	商品企画プロジェクト演習	4前	1		<input type="radio"/>		
基礎工学科目		<input type="radio"/>	材料工学概論	1前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	加工学概論	1前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	機構・製図基礎	1前	1		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	工業数学 I	2前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	工業数学 II	2後	1		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	力学	1後	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	力学・電気工学演習	1後	1		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	材料力学	1後	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	材料工学	1後	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	プログラミング演習基礎	1後	1		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	電気工学	1後	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	設計製図演習 I	1後	1		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	設計製図演習 II	2前	1		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	熱力学	2前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	水力学	2後	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	機械力学	2前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	機械工作実習	2前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	工学実験	3前	2		<input type="radio"/>		
		応用工学科目		<input type="radio"/>	電気磁気学	2前	2		<input type="radio"/>
				<input type="radio"/>	電子工学	2前	2		<input type="radio"/>
<input type="radio"/>	機械要素工学			2前	2		<input type="radio"/>		
<input type="radio"/>	実用材料工学			2後	2		<input type="radio"/>		
<input type="radio"/>	特殊加工法			2前	2		<input type="radio"/>		
<input type="radio"/>	計測工学			2後	2		<input type="radio"/>		
<input type="radio"/>	メカトロニクス演習			2後	1		<input type="radio"/>		
<input type="radio"/>	機械加工学			3前	2		<input type="radio"/>		
<input type="radio"/>	IoTセンサ工学			3前	2		<input type="radio"/>		
<input type="radio"/>	機器分析学基礎			3前	2		<input type="radio"/>		
<input type="radio"/>	高分子材料工学			3前	2		<input type="radio"/>		
<input type="radio"/>	加工シミュレーション			3前	2		<input type="radio"/>		
<input type="radio"/>	伝熱工学			3前	2		<input type="radio"/>		
<input type="radio"/>	応用材料力学			3前	2		<input type="radio"/>		
<input type="radio"/>	流体力学			3前	2		<input type="radio"/>		
<input type="radio"/>	トライボロジー概論	3前	2		<input type="radio"/>				
発展技術科目		<input type="radio"/>	CAE工学	3前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	ソフトウェア工学概論	3前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	塑性加工技術論	3前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	表面加工技術論	3前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	金型産業技術論	3前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	プラスチック産業技術論	3前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	刃物製造技術論	3前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	安全管理技術論	3前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	複合材料工学	3前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	実用プログラミング演習	3前	1		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	機械学習技術論	3前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	医療機器工学	3前	2		<input type="radio"/>		
経営系科目		<input type="radio"/>	経営学基礎	1前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	経営組織論	2前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	簿記会計入門	2前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	経営戦略論	2前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	企業会計	2後	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	マーケティング論	2後	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	人的資源管理論	3前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	データとビジネス	3前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	アントレプレナーシップ	4前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	技術マネジメント論	1後	2		<input type="radio"/>		
技術マネジメント科目		<input type="radio"/>	知的財産戦略	2前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	生産管理論	2後	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	品質管理論	3前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	イノベーションエコシステム論	3前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	製品開発プロセス	3前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	ものづくり戦略QCDF	4前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	R&Dマネジメント	4前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	技術インシデント/危機管理	3前	2		<input type="radio"/>		

# 4 産学連携実習 I 関連科目確認票

確認者 島田 シャハリアル

受入企業名

実習領域 企画

主となる科目をチェック

教養科目	理工科目	関連確認	科目名	単位数		授業形態			
				配当年次	必修	選択	自講	演習	実験・実習
		<input type="radio"/>	ユニバーサルデザイン	1前	2		<input type="radio"/>		
			工業と環境	1後	2		<input type="radio"/>		
専門科目	総合科目	<input type="radio"/>	プロジェクト演習 I	1前	1		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	プロジェクト演習 II	1後	1		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	プロジェクト演習 III	2前	1		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	プロジェクト演習 IV	2後	1		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	技術者倫理	2前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	プロトタイピング演習	3前	1		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	商品企画プロジェクト演習	4前	1		<input type="radio"/>		
基礎工学科目		<input type="radio"/>	材料工学概論	1前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	加工学概論	1前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	機構・製図基礎	1前	1		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	工業数学 I	2前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	工業数学 II	2後	1		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	力学	1後	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	力学・電気工学演習	1後	1		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	材料力学	1後	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	材料工学	1後	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	プログラミング演習基礎	1後	1		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	電気工学	1後	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	設計製図演習 I	1後	1		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	設計製図演習 II	2前	1		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	熱力学	2前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	水力学	2後	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	機械力学	2前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	機械工作実習	2前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	工学実験	3前	2		<input type="radio"/>		
		応用工学科目		<input type="radio"/>	電気磁気学	2前	2		<input type="radio"/>
				<input type="radio"/>	電子工学	2前	2		<input type="radio"/>
<input type="radio"/>	機械要素工学			2前	2		<input type="radio"/>		
<input type="radio"/>	実用材料工学			2後	2		<input type="radio"/>		
<input type="radio"/>	特殊加工法			2前	2		<input type="radio"/>		
<input type="radio"/>	計測工学			2後	2		<input type="radio"/>		
<input type="radio"/>	メカトロニクス演習			2後	1		<input type="radio"/>		
<input type="radio"/>	機械加工学			3前	2		<input type="radio"/>		
<input type="radio"/>	IoTセンサ工学			3前	2		<input type="radio"/>		
<input type="radio"/>	機器分析学基礎			3前	2		<input type="radio"/>		
<input type="radio"/>	高分子材料工学			3前	2		<input type="radio"/>		
<input type="radio"/>	加工シミュレーション			3前	2		<input type="radio"/>		
<input type="radio"/>	伝熱工学			3前	2		<input type="radio"/>		
<input type="radio"/>	応用材料力学			3前	2		<input type="radio"/>		
<input type="radio"/>	流体力学			3前	2		<input type="radio"/>		
<input type="radio"/>	トライボロジー概論	3前	2		<input type="radio"/>				
発展技術科目		<input type="radio"/>	CAE工学	3前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	ソフトウェア工学概論	3前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	塑性加工技術論	3前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	表面加工技術論	3前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	金型産業技術論	3前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	プラスチック産業技術論	3前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	刃物製造技術論	3前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	安全管理技術論	3前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	複合材料工学	3前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	実用プログラミング演習	3前	1		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	機械学習技術論	3前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	医療機器工学	3前	2		<input type="radio"/>		
経営系科目		<input type="radio"/>	経営学基礎	1前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	経営組織論	2前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	簿記会計入門	2前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	経営戦略論	2前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	企業会計	2後	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	マーケティング論	2後	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	人的資源管理論	3前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	データとビジネス	3前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	アントレプレナーシップ	4前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	技術マネジメント論	1後	2		<input type="radio"/>		
技術マネジメント科目		<input type="radio"/>	知的財産戦略	2前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	生産管理論	2後	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	品質管理論	3前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	イノベーションエコシステム論	3前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	製品開発プロセス	3前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	ものづくり戦略QCDF	4前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	R&Dマネジメント	4前	2		<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	技術インシデント/危機管理	3前	2		<input type="radio"/>		



# 別添3

# 5 産学連携実習 I 関連科目確認票

確認者 島田 シャハリアル

---

受入企業名 \_\_\_\_\_

実習領域 開発

主となる科目をチェック		関連確認	科目名	単位数			授業形態			
				配当年次	必修	選択	自由	講義	演習	実験・実習
教養科目	理工科目	<input type="radio"/>	ユニバーサルデザイン	1前	2			<input type="radio"/>		
			工業と環境	1後	2			<input type="radio"/>		
専門科目	総合科目	<input type="radio"/>	プロジェクト演習 I	1前	1			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	プロジェクト演習 II	1後	1			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	プロジェクト演習 III	2前	1			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	プロジェクト演習 IV	2後	1			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	技術者倫理	2前	2			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	プロトタイプ演習	3前	1			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	商品企画プロジェクト演習	4前	1			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	商品企画プロジェクト演習	4前	1			<input type="radio"/>		
	基礎工学科目	<input type="radio"/>	材料工学概論	1前	2			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	加工学概論	1前	2			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	機構・製図基礎	1前	1			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	工業数学 I	2前	2			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	工業数学 II	2後	1			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	力学	1後	2			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	力学・電気工学演習	1後	1			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	材料力学	1後	2			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	材料工学	1後	2			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	プログラミング演習基礎	1後	1			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	電気工学	1後	2			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	設計製図演習 I	1後	1			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	設計製図演習 II	2前	1			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	熱力学	2前	2			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	水力学	2後	2			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	機械力学	2前	2			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	機械工作実習	2前	2			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	工学実験	3前	2			<input type="radio"/>		
		応用工学科目	<input type="radio"/>	電気磁気学	2前	2			<input type="radio"/>	
			<input type="radio"/>	電子工学	2前	2			<input type="radio"/>	
			<input type="radio"/>	機械要素工学	2前	2			<input type="radio"/>	
			<input type="radio"/>	実用材料工学	2後	2			<input type="radio"/>	
			<input type="radio"/>	特殊加工法	2前	2			<input type="radio"/>	
			<input type="radio"/>	計測工学	2後	2			<input type="radio"/>	
			<input type="radio"/>	メカトロニクス演習	2後	1			<input type="radio"/>	
	<input type="radio"/>		機械加工学	3前	2			<input type="radio"/>		
<input type="radio"/>	IoTセンサ工学		3前	2			<input type="radio"/>			
<input type="radio"/>	機器分析学基礎		3前	2			<input type="radio"/>			
<input type="radio"/>	高分子材料工学		3前	2			<input type="radio"/>			
<input type="radio"/>	加工シミュレーション		3前	2			<input type="radio"/>			
<input type="radio"/>	伝熱工学		3前	2			<input type="radio"/>			
<input type="radio"/>	応用材料力学		3前	2			<input type="radio"/>			
<input type="radio"/>	流体力学		3前	2			<input type="radio"/>			
<input type="radio"/>	トライボロジー概論		3前	2			<input type="radio"/>			
発展技術科目	<input type="radio"/>		CAE工学	3前	2			<input type="radio"/>		
	<input type="radio"/>		ソフトウェア工学概論	3前	2			<input type="radio"/>		
	<input type="radio"/>		塑性加工技術論	3前	2			<input type="radio"/>		
	<input type="radio"/>		表面加工技術論	3前	2			<input type="radio"/>		
	<input type="radio"/>		成型産業技術論	3前	2			<input type="radio"/>		
	<input type="radio"/>	プラスチック産業技術論	3前	2			<input type="radio"/>			
	<input type="radio"/>	刃物製造技術論	3前	2			<input type="radio"/>			
	<input type="radio"/>	安全管理技術論	3前	2			<input type="radio"/>			
	<input type="radio"/>	複合材料工学	3前	2			<input type="radio"/>			
	<input type="radio"/>	実用プログラミング演習	3前	1			<input type="radio"/>			
	<input type="radio"/>	機械学習技術論	3前	2			<input type="radio"/>			
	<input type="radio"/>	医療機器工学	3前	2			<input type="radio"/>			
	経営系科目	<input type="radio"/>	経営学基礎	1前	2			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	経営組織論	2前	2			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	簿記会計入門	2前	2			<input type="radio"/>		
<input type="radio"/>		経営戦略論	2前	2			<input type="radio"/>			
<input type="radio"/>		企業会計	2後	2			<input type="radio"/>			
<input type="radio"/>		マーケティング論	2後	2			<input type="radio"/>			
<input type="radio"/>		人的資源管理論	3前	2			<input type="radio"/>			
<input type="radio"/>		データとビジネス	3前	2			<input type="radio"/>			
<input type="radio"/>		アントレプレナーシップ	4前	2			<input type="radio"/>			
技術マネジメント科目		<input type="radio"/>	技術マネジメント論	1後	2			<input type="radio"/>		
	<input type="radio"/>	知的財産戦略	2前	2			<input type="radio"/>			
	<input type="radio"/>	生産管理論	2後	2			<input type="radio"/>			
	<input type="radio"/>	品質管理論	3前	2			<input type="radio"/>			
	<input type="radio"/>	イノベーションエコシステム論	3前	2			<input type="radio"/>			
	<input type="radio"/>	製品開発プロセス	3前	2			<input type="radio"/>			
	<input type="radio"/>	ものづくり戦略QCDF	4前	2			<input type="radio"/>			
	<input type="radio"/>	R&Dマネジメント	4前	2			<input type="radio"/>			
	<input type="radio"/>	技術インシデント／危機管理	3前	2			<input type="radio"/>			

# 6 産学連携実習 I 関連科目確認票

確認者 島田 シャハリアル

---

受入企業名 \_\_\_\_\_

実習領域 生産

主となる科目をチェック		関連確認	科目名	単位数			授業形態			
				配当年次	必修	選択	自由	講義	演習	実験・実習
教養科目	理工科目	<input type="radio"/>	ユニバーサルデザイン	1前	2			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	工業と環境	1後	2			<input type="radio"/>		
専門科目	総合科目	<input type="radio"/>	プロジェクト演習 I	1前	1			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	プロジェクト演習 II	1後	1			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	プロジェクト演習 III	2前	1			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	プロジェクト演習 IV	2後	1			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	技術者倫理	2前	2			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	プロトタイプ演習	3前	1			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	商品企画プロジェクト演習	4前	1			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	商品企画プロジェクト演習	4前	1			<input type="radio"/>		
	基礎工学科目	<input type="radio"/>	材料工学概論	1前	2			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	加工学概論	1前	2			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	機構・製図基礎	1前	1			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	工業数学 I	2前	2			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	工業数学 II	2後	1			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	力学	1後	2			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	力学・電気工学演習	1後	1			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	材料力学	1後	2			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	材料工学	1後	2			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	プログラミング演習基礎	1後	1			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	電気工学	1後	2			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	設計製図演習 I	1後	1			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	設計製図演習 II	2前	1			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	熱力学	2前	2			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	水力学	2後	2			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	機械力学	2前	2			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	機械工作実習	2前	2			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	工学実験	3前	2			<input type="radio"/>		
		応用工学科目	<input type="radio"/>	電気磁気学	2前	2			<input type="radio"/>	
			<input type="radio"/>	電子工学	2前	2			<input type="radio"/>	
			<input type="radio"/>	機械要素工学	2前	2			<input type="radio"/>	
			<input type="radio"/>	実用材料工学	2後	2			<input type="radio"/>	
			<input type="radio"/>	特殊加工法	2前	2			<input type="radio"/>	
			<input type="radio"/>	計測工学	2後	2			<input type="radio"/>	
			<input type="radio"/>	メカトロニクス演習	2後	1			<input type="radio"/>	
	<input type="radio"/>		機械加工学	3前	2			<input type="radio"/>		
<input type="radio"/>	IoTセンサ工学		3前	2			<input type="radio"/>			
<input type="radio"/>	機器分析学基礎		3前	2			<input type="radio"/>			
<input type="radio"/>	高分子材料工学		3前	2			<input type="radio"/>			
<input type="radio"/>	加工シミュレーション		3前	2			<input type="radio"/>			
<input type="radio"/>	伝熱工学		3前	2			<input type="radio"/>			
<input type="radio"/>	応用材料力学		3前	2			<input type="radio"/>			
<input type="radio"/>	流体力学		3前	2			<input type="radio"/>			
<input type="radio"/>	トライボロジー概論		3前	2			<input type="radio"/>			
発展技術科目	<input type="radio"/>		CAE工学	3前	2			<input type="radio"/>		
	<input type="radio"/>		ソフトウェア工学概論	3前	2			<input type="radio"/>		
	<input type="radio"/>		塑性加工技術論	3前	2			<input type="radio"/>		
	<input type="radio"/>		表面加工技術論	3前	2			<input type="radio"/>		
	<input type="radio"/>		成型産業技術論	3前	2			<input type="radio"/>		
	<input type="radio"/>	プラスチック産業技術論	3前	2			<input type="radio"/>			
	<input type="radio"/>	刃物製造技術論	3前	2			<input type="radio"/>			
	<input type="radio"/>	安全管理技術論	3前	2			<input type="radio"/>			
	<input type="radio"/>	複合材料工学	3前	2			<input type="radio"/>			
	<input type="radio"/>	実用プログラミング演習	3前	1			<input type="radio"/>			
	<input type="radio"/>	機械学習技術論	3前	2			<input type="radio"/>			
	<input type="radio"/>	医療機器工学	3前	2			<input type="radio"/>			
	経営系科目	<input type="radio"/>	経営学基礎	1前	2			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	経営組織論	2前	2			<input type="radio"/>		
		<input type="radio"/>	簿記会計入門	2前	2			<input type="radio"/>		
<input type="radio"/>		経営戦略論	2前	2			<input type="radio"/>			
<input type="radio"/>		企業会計	2後	2			<input type="radio"/>			
<input type="radio"/>		マーケティング論	2後	2			<input type="radio"/>			
<input type="radio"/>		人的資源管理論	3前	2			<input type="radio"/>			
<input type="radio"/>		データとビジネス	3前	2			<input type="radio"/>			
<input type="radio"/>		アントレプレナーシップ	4前	2			<input type="radio"/>			
技術マネジメント科目		<input type="radio"/>	技術マネジメント論	1後	2			<input type="radio"/>		
	<input type="radio"/>	知的財産戦略	2前	2			<input type="radio"/>			
	<input type="radio"/>	生産管理論	2後	2			<input type="radio"/>			
	<input type="radio"/>	品質管理論	3前	2			<input type="radio"/>			
	<input type="radio"/>	イノベーションエコシステム論	3前	2			<input type="radio"/>			
	<input type="radio"/>	製品開発プロセス	3前	2			<input type="radio"/>			
	<input type="radio"/>	ものづくり戦略QCDF	4前	2			<input type="radio"/>			
	<input type="radio"/>	R&Dマネジメント	4前	2			<input type="radio"/>			
	<input type="radio"/>	技術インシデント／危機管理	3前	2			<input type="radio"/>			

確認者 島田 シヤハリアル

確認者 島田 シヤハリアル

受入企業名  
実習領域 生産

受入企業名  
実習領域 開発

主となる科目をチェック		単位数		授業形態								
関連確認	科目名	配当年次	必修	選択	自由	講義	演習	実験・実習				
									実	験	・	実
教養科目	理工科目	ユニバーサルデザイン	1前	2								
専門科目	総合科目	工業と環境	1後	2								
		プロジェクト演習Ⅰ	1前	1				○				
基礎工学科目	基礎工学科目	プロジェクト演習Ⅱ	1後	1				○				
		プロジェクト演習Ⅲ	2前	1				○				
		プロジェクト演習Ⅳ	2後	1				○				
		技術者倫理	2前	2					○			
		プロトタイピング演習	3前	1					○			
		商品企画プロジェクト演習	4前	1					○			
		材料工学概論	1前	2					○			
		加工学概論	1前	2					○			
		機構・製図基礎	1前	1			○					
		工業数学Ⅰ	2前	2				○				
		工業数学Ⅱ	2後	1				○				
		力学	1後	2				○				
		力学・電気工学演習	1後	1				○				
		材料力学	1後	2				○				
		材料工学	1後	2				○				
		プログラミング演習基礎	1後	1					○			
		電気工学	1後	2				○				
		設計製図演習Ⅰ	1後	1					○			
		設計製図演習Ⅱ	2前	1					○			
		熱力学	2前	2				○				
		水力学	2後	2				○				
		機械力学	2前	2				○				
		機械工作実習	2前	2						○		
		工学実験	3前	2						○		
		応用工学科目	応用工学科目	電気磁気学	2前	2			○			
				電子工学	2前	2			○			
				機械要素工学	2前	2			○			
実用材料工学	2後			2			○					
特殊加工法	2前			2			○					
計測工学	2後			2			○					
メカトロニクス演習	2後			1				○				
機械加工学	3前			2			○					
IoTセンサ工学	3前			2			○					
機器分析学基礎	3前			2			○					
高分子材料工学	3前			2			○					
加工シミュレーション	3前			2			○					
伝熱工学	3前			2			○					
応用材料力学	3前			2			○					
流体力学	3前			2			○					
トライボロジー概論	3前			2			○					
発展技術科目	発展技術科目			CAE工学	3前	2			○			
		ソフトウェア工学概論	3前	2			○					
		塑性加工技術論	3前	2			○					
		表面加工技術論	3前	2			○					
		金型産業技術論	3前	2			○					
		プラスチック産業技術論	3前	2			○					
		刃物製造技術論	3前	2			○					
		安全管理技術論	3前	2			○					
		複合材料工学	3前	2			○					
		実用プログラミング演習	3前	1				○				
		機械学習技術論	3前	2			○					
		医療機器工学	3前	2			○					
経営系科目	経営系科目	経営学基礎	1前	2			○					
		経営組織論	2前	2			○					
		簿記会計入門	2前	2			○					
		経営戦略論	2前	2			○					
		企業会計	2後	2			○					
		マーケティング論	2後	2			○					
		人的資源管理論	3前	2			○					
		データとビジネス	3前	2			○					
		アントレプレナーシップ	4前	2			○					
		技術マネジメント科目	技術マネジメント科目	技術マネジメント論	1後	2			○			
知的財産戦略	2前			2			○					
生産管理論	2後			2			○					
品質管理論	3前			2			○					
イノベーションエコシステム論	3前			2			○					
製品開発プロセス	3前			2			○					
ものづくり戦略QCDF	4前			2			○					
R&Dマネジメント	4前			2			○					

主となる科目をチェック		単位数		授業形態								
関連確認	科目名	配当年次	必修	選択	自由	講義	演習	実験・実習				
									実	験	・	実
教養科目	理工科目	ユニバーサルデザイン	1前	2								
専門科目	総合科目	工業と環境	1後	2								
		プロジェクト演習Ⅰ	1前	1				○				
基礎工学科目	基礎工学科目	プロジェクト演習Ⅱ	1後	1				○				
		プロジェクト演習Ⅲ	2前	1				○				
		プロジェクト演習Ⅳ	2後	1				○				
		技術者倫理	2前	2					○			
		プロトタイピング演習	3前	1					○			
		商品企画プロジェクト演習	4前	1					○			
		材料工学概論	1前	2					○			
		加工学概論	1前	2					○			
		機構・製図基礎	1前	1			○					
		工業数学Ⅰ	2前	2				○				
		工業数学Ⅱ	2後	1				○				
		力学	1後	2				○				
		力学・電気工学演習	1後	1				○				
		材料力学	1後	2				○				
		材料工学	1後	2				○				
		プログラミング演習基礎	1後	1					○			
		電気工学	1後	2				○				
		設計製図演習Ⅰ	1後	1					○			
		設計製図演習Ⅱ	2前	1					○			
		熱力学	2前	2				○				
		水力学	2後	2				○				
		機械力学	2前	2				○				
		機械工作実習	2前	2						○		
		工学実験	3前	2						○		
		応用工学科目	応用工学科目	電気磁気学	2前	2			○			
				電子工学	2前	2			○			
				機械要素工学	2前	2			○			
実用材料工学	2後			2			○					
特殊加工法	2前			2			○					
計測工学	2後			2			○					
メカトロニクス演習	2後			1				○				
機械加工学	3前			2			○					
IoTセンサ工学	3前			2			○					
機器分析学基礎	3前			2			○					
高分子材料工学	3前			2			○					
加工シミュレーション	3前			2			○					
伝熱工学	3前			2			○					
応用材料力学	3前			2			○					
流体力学	3前			2			○					
トライボロジー概論	3前			2			○					
発展技術科目	発展技術科目			CAE工学	3前	2			○			
		ソフトウェア工学概論	3前	2			○					
		塑性加工技術論	3前	2			○					
		表面加工技術論	3前	2			○					
		金型産業技術論	3前	2			○					
		プラスチック産業技術論	3前	2			○					
		刃物製造技術論	3前	2			○					
		安全管理技術論	3前	2			○					
		複合材料工学	3前	2			○					
		実用プログラミング演習	3前	1				○				
		機械学習技術論	3前	2			○					
		医療機器工学	3前	2			○					
経営系科目	経営系科目	経営学基礎	1前	2			○					
		経営組織論	2前	2			○					
		簿記会計入門	2前	2			○					
		経営戦略論	2前	2			○					
		企業会計	2後	2			○					
		マーケティング論	2後	2			○					
		人的資源管理論	3前	2			○					
		データとビジネス	3前	2			○					
		アントレプレナーシップ	4前	2			○					
		技術マネジメント科目	技術マネジメント科目	技術マネジメント論	1後	2			○			
知的財産戦略	2前			2			○					
生産管理論	2後			2			○					
品質管理論	3前			2			○					
イノベーションエコシステム論	3前			2			○					
製品開発プロセス	3前			2			○					
ものづくり戦略QCDF	4前			2			○					
R&Dマネジメント	4前			2			○					

# 別添3

確認者 島田 シャハリアル

---

受入企業名

---

実習領域 生産

---

主となる科目をチェック

教養科目	理工科目	関連確認	科目名	単位数					授業形態								
				配当	必	選	自	講	演	実	験						
				年	次	修	単	位	数	講	演	実	験				
教養科目	理工科目	○	ユニバーサルデザイン	1	前		2		2	○							
			工業と環境	1	後		2		2	○							
専門科目	総合科目	○	プロジェクト演習 I	1	前	1						○					
			プロジェクト演習 II	1	後	1							○				
基礎工科学科目		○	プロジェクト演習 III	2	前	1						○					
			プロジェクト演習 IV	2	後	1							○				
			技術者倫理	2	前	2				○							
			プロトタイピング演習	3	前	1					○						
			商品企画プロジェクト演習	4	前	1						○					
			材料工学概論	1	前	2					○						
			加工作業概論	1	前	2					○						
			機構・製図基礎	1	前		1				○						
			工業数学 I	2	前		2				○						
			工業数学 II	2	後		1				○						
			力学	1	後		2				○						
			力学・電気工学演習	1	後		1					○					
			材料力学	1	後		2					○					
			材料工学	1	後		2					○					
			プログラミング演習基礎	1	後		1						○				
			電気工学	1	後		2					○					
			設計製図演習 I	1	後		1						○				
			設計製図演習 II	2	前		1						○				
			熱力学	2	前		2						○				
			水力学	2	後		2						○				
			機械力学	2	前		2						○				
			機械工作実習	2	前		2							○			
			工学実験	3	前		2							○			
			応用工科学科目		○	電気磁気学	2	前		2		2	○				
						電子工学	2	前		2		2	○				
						機械要素工学	2	前		2		2	○				
						実用材料工学	2	後		2		2	○				
						特殊加工法	2	前		2		2	○				
						計測工学	2	後		2		2	○				
メカトロニクス演習	2	後					1					○					
機械加工学	3	前					2		2	○							
IoTセンサ工学	3	前					2		2	○							
機器分析学基礎	3	前					2		2	○							
高分子材料工学	3	前					2		2	○							
加工シミュレーション	3	前					2		2	○							
伝熱工学	3	前					2		2	○							
応用材料力学	3	前					2		2	○							
流体力学	3	前					2		2	○							
トライボロジー概論	3	前		2		2	○										
発展技術科目		○	CAE工学	3	前		2		2	○							
			ソフトウェア工学概論	3	前		2		2	○							
			塑性加工技術論	3	前		2		2	○							
			表面加工技術論	3	前		2		2	○							
			金型産業技術論	3	前		2		2	○							
			プラスチック産業技術論	3	前		2		2	○							
			刃物製造技術論	3	前		2		2	○							
			安全管理技術論	3	前		2		2	○							
			複合材料工学	3	前		2		2	○							
			実用プログラミング演習	3	前		1					○					
			機械学習技術論	3	前		2		2	○							
経営系科目		○	医療機器工学	3	前		2		2	○							
			経営学基礎	1	前		2		2	○							
			経営組織論	2	前		2		2	○							
			簿記会計入門	2	前		2		2	○							
			経営戦略論	2	前		2		2	○							
			企業会計	2	後		2		2	○							
			マーケティング論	2	後		2		2	○							
			人的資源管理論	3	前		2		2	○							
			データとビジネス	3	前		2		2	○							
			アントレプレナーシップ	4	前		2		2	○							
技術マネジメント科目		○	技術マネジメント論	1	後		2		2	○							
			知的財産戦略	2	前		2		2	○							
			生産管理論	2	後		2		2	○							
			品質管理論	3	前		2		2	○							
			イノベーションエコシステム論	3	前		2		2	○							
			製品開発プロセス	3	前		2		2	○							
			ものづくり戦略QCDF	4	前		2		2	○							
R&Dマネジメント	4	前		2		2	○										
技術インシデント/危機管理		○	技術インシデント/危機管理	3	前		2		2	○							

確認者 島田 シャハリアル

---

受入企業名

---

実習領域 開発

---

主となる科目をチェック

教養科目	理工科目	関連確認	科目名	単位数					授業形態								
				配当	必	選	自	講	演	実	験						
				年	次	修	単	位	数	講	演	実	験				
教養科目	理工科目	○	ユニバーサルデザイン	1	前		2		2	○							
			工業と環境	1	後		2		2	○							
専門科目	総合科目	○	プロジェクト演習 I	1	前	1						○					
			プロジェクト演習 II	1	後	1							○				
基礎工科学科目		○	プロジェクト演習 III	2	前	1						○					
			プロジェクト演習 IV	2	後	1							○				
			技術者倫理	2	前	2				○							
			プロトタイピング演習	3	前	1					○						
			商品企画プロジェクト演習	4	前	1						○					
			材料工学概論	1	前		2					○					
			加工作業概論	1	前		2					○					
			機構・製図基礎	1	前			1					○				
			工業数学 I	2	前			2					○				
			工業数学 II	2	後			1					○				
			力学	1	後			2					○				
			力学・電気工学演習	1	後			1						○			
			材料力学	1	後			2						○			
			材料工学	1	後			2						○			
			プログラミング演習基礎	1	後			1						○			
			電気工学	1	後			2						○			
			設計製図演習 I	1	後			1						○			
			設計製図演習 II	2	前			1						○			
			熱力学	2	前			2						○			
			水力学	2	後			2						○			
			機械力学	2	前			2						○			
			機械工作実習	2	前			2							○		
			工学実験	3	前			2							○		
			応用工科学科目		○	電気磁気学	2	前		2		2	○				
						電子工学	2	前		2		2	○				
						機械要素工学	2	前		2		2	○				
						実用材料工学	2	後		2		2	○				
						特殊加工法	2	前		2		2	○				
						計測工学	2	後		2		2	○				
メカトロニクス演習	2	後					1					○					
機械加工学	3	前					2		2	○							
IoTセンサ工学	3	前					2		2	○							
機器分析学基礎	3	前					2		2	○							
高分子材料工学	3	前					2		2	○							
加工シミュレーション	3	前					2		2	○							
伝熱工学	3	前					2		2	○							
応用材料力学	3	前					2		2	○							
流体力学	3	前					2		2	○							
トライボロジー概論	3	前		2		2	○										
発展技術科目		○	CAE工学	3	前		2		2	○							
			ソフトウェア工学概論	3	前		2		2	○							
			塑性加工技術論	3	前		2		2	○							
			表面加工技術論	3	前		2		2	○							
			金型産業技術論	3	前		2		2	○							
			プラスチック産業技術論	3	前		2		2	○							
			刃物製造技術論	3	前		2		2	○							
			安全管理技術論	3	前		2		2	○							
			複合材料工学	3	前		2		2	○							
			実用プログラミング演習	3	前		1					○					
			機械学習技術論	3	前		2		2	○							
経営系科目		○	医療機器工学	3	前		2		2	○							
			経営学基礎	1	前		2		2	○							
			経営組織論	2	前		2		2	○							
			簿記会計入門	2	前		2		2	○							
			経営戦略論	2	前		2		2	○							
			企業会計	2	後		2		2	○							
			マーケティング論	2	後		2		2	○							
			人的資源管理論	3													

# 1 1 産学連携実習Ⅰ関連科目確認票

確認者 島田 シャハリアル

受入企業名

実習領域 生産

主となる科目をチェック		関連確認	科目名	配当年次	単位数				授業形態	
教養科目	理工科目				必	選	自	講	演	実
○	ユニバーサルデザイン	1前	2							
	工業と環境	1後	2							
○	プロジェクト演習Ⅰ	1前	1					○		
○	プロジェクト演習Ⅱ	1後	1					○		
○	プロジェクト演習Ⅲ	2前	1					○		
○	プロジェクト演習Ⅳ	2後	1					○		
○	技術者倫理	2前	2					○		
	プロトタイピング演習	3前	1					○		
	商品企画プロジェクト演習	4前	1					○		
○	材料工学概論	1前	2					○		
○	加工学概論	1前	2					○		
○	機構・製図基礎	1前	1					○		
	工業数学Ⅰ	2前	2					○		
	工業数学Ⅱ	2後	1					○		
	力学	1後	2					○		
	力学・電気工学演習	1後	1					○		
	材料力学	1後	2					○		
	材料工学	1後	2					○		
	プログラミング演習基礎	1後	1					○		
	電気工学	1後	2					○		
○	設計製図演習Ⅰ	1後	1					○		
○	設計製図演習Ⅱ	2前	1					○		
	熱力学	2前	2					○		
	水力学	2後	2					○		
	機械力学	2前	2					○		
	機械工作実習	2前	2					○		
○	工学実験	3前	2					○		
○	電気磁気学	2前	2					○		
	電子工学	2前	2					○		
	機械要素工学	2前	2					○		
○	実用材料工学	2後	2					○		
○	特殊加工法	2前	2					○		
	計測工学	2後	2					○		
	メカトロニクス演習	2後	1					○		
○	機械加工学	3前	2					○		
	IoTセンサ工学	3前	2					○		
	機器分析学基礎	3前	2					○		
	高分子材料工学	3前	2					○		
○	加工シミュレーション	3前	2					○		
	伝熱工学	3前	2					○		
	応用材料力学	3前	2					○		
	流体力学	3前	2					○		
	トライボロジー概論	3前	2					○		
○	CAE工学	3前	2					○		
	ソフトウェア工学概論	3前	2					○		
○	塑性加工技術論	3前	2					○		
○	表面加工技術論	3前	2					○		
○	金型産業技術論	3前	2					○		
	プラスチック産業技術論	3前	2					○		
○	刃物製造技術論	3前	2					○		
○	安全管理技術論	3前	2					○		
	複合材料工学	3前	2					○		
	実用プログラミング演習	3前	1					○		
	機械学習技術論	3前	2					○		
	医療機器工学	3前	2					○		
○	経営学基礎	1前	2					○		
	経営組織論	2前	2					○		
	簿記会計入門	2前	2					○		
	経営戦略論	2前	2					○		
	企業会計	2後	2					○		
	マーケティング論	2後	2					○		
	人的資源管理論	3前	2					○		
	データとビジネス	3前	2					○		
	アントレプレナーシップ	4前	2					○		
○	技術マネジメント論	1後	2					○		
	知的財産戦略	2前	2					○		
○	生産管理論	2後	2					○		
○	品質管理論	3前	2					○		
	イノベーションエコシステム論	3前	2					○		
	製品開発プロセス	3前	2					○		
○	ものづくり戦略QCDF	4前	2					○		
	R&Dマネジメント	4前	2					○		
○	技術インシデント/危機管理	3前	2					○		

# 1 2 産学連携実習Ⅰ関連科目確認票

確認者 島田 シャハリアル

受入企業名

実習領域 開発-生産

主となる科目をチェック		関連確認	科目名	配当年次	単位数				授業形態	
教養科目	理工科目				必	選	自	講	演	実
○	ユニバーサルデザイン	1前	2							
	工業と環境	1後	2							
○	プロジェクト演習Ⅰ	1前	1					○		
○	プロジェクト演習Ⅱ	1後	1					○		
○	プロジェクト演習Ⅲ	2前	1					○		
○	プロジェクト演習Ⅳ	2後	1					○		
○	技術者倫理	2前	2					○		
	プロトタイピング演習	3前	1					○		
	商品企画プロジェクト演習	4前	1					○		
○	材料工学概論	1前	2					○		
○	加工学概論	1前	2					○		
○	機構・製図基礎	1前	1					○		
	工業数学Ⅰ	2前	2					○		
	工業数学Ⅱ	2後	1					○		
	力学	1後	2					○		
	力学・電気工学演習	1後	1					○		
	材料力学	1後	2					○		
	材料工学	1後	2					○		
	プログラミング演習基礎	1後	1					○		
	電気工学	1後	2					○		
○	設計製図演習Ⅰ	1後	1					○		
○	設計製図演習Ⅱ	2前	1					○		
○	熱力学	2前	2					○		
○	水力学	2後	2					○		
○	機械力学	2前	2					○		
○	機械工作実習	2前	2					○		
○	工学実験	3前	2					○		
	電気磁気学	2前	2					○		
	電子工学	2前	2					○		
	機械要素工学	2前	2					○		
○	実用材料工学	2後	2					○		
	特殊加工法	2前	2					○		
	計測工学	2後	2					○		
	メカトロニクス演習	2後	1					○		
○	機械加工学	3前	2					○		
○	IoTセンサ工学	3前	2					○		
	機器分析学基礎	3前	2					○		
	高分子材料工学	3前	2					○		
○	加工シミュレーション	3前	2					○		
	伝熱工学	3前	2					○		
	応用材料力学	3前	2					○		
	流体力学	3前	2					○		
	トライボロジー概論	3前	2					○		
○	CAE工学	3前	2					○		
	ソフトウェア工学概論	3前	2					○		
○	塑性加工技術論	3前	2					○		
○	表面加工技術論	3前	2					○		
○	金型産業技術論	3前	2					○		
	プラスチック産業技術論	3前	2					○		
○	刃物製造技術論	3前	2					○		
○	安全管理技術論	3前	2					○		
○	複合材料工学	3前	2					○		
	実用プログラミング演習	3前	1					○		
	機械学習技術論	3前	2					○		
	医療機器工学	3前	2					○		
○	経営学基礎	1前	2					○		
	経営組織論	2前	2					○		
	簿記会計入門	2前	2					○		
	経営戦略論	2前	2					○		
	企業会計	2後	2					○		
	マーケティング論	2後	2					○		
	人的資源管理論	3前	2					○		
	データとビジネス	3前	2					○		
	アントレプレナーシップ	4前	2					○		
○	技術マネジメント論	1後	2					○		
○	知的財産戦略	2前	2					○		
○	生産管理論	2後	2					○		
○	品質管理論	3前	2					○		
	イノベーションエコシステム論	3前	2					○		
○	製品開発プロセス	3前	2					○		
○	ものづくり戦略QCDF	4前	2					○		
○	R&Dマネジメント	4前	2					○		
○	技術インシデント/危機管理	3前	2					○		

# 別添3

#13 産学連携実習I 関連科目確認票

確認者 島田 シャハリアル

受入企業名

実習領域 開発

主となる科目をチェック

関連確認	科目名	配当年度	単位数				授業形態		
			必修	選択	自由	講義	演習	実験・実習	
教養科目	理工科科目	ユニバーサルデザイン	1前	2			○		
		工業と環境	1後	2			○		
専門科目	総合科目	プロジェクト演習I	1前	1				○	
		プロジェクト演習II	1後	1				○	
		プロジェクト演習III	2前	1				○	
		プロジェクト演習IV	2後	1				○	
		技術者倫理	2前	2			○		
		プロトタイピング演習	3前	1				○	
		商品企画プロジェクト演習	4前	1				○	
		基礎工学科目	材料工学概論	1前	2				○
		加工学概論	1前	2				○	
		機構・製図基礎	1前	1				○	
		工業数学I	2前	2				○	
工業数学II	2後	1				○			
力学	1後	2				○			
力学・電気工学演習	1後	1				○			
材料力学	1後	2				○			
材料工学	1後	2				○			
プログラミング演習基礎	1後	1				○			
電気工学	1後	2				○			
設計製図演習I	1後	1				○			
設計製図演習II	2前	1				○			
熱力学	2前	2				○			
水力学	2後	2				○			
機械力学	2前	2				○			
機械工作実習	2前	2				○			
工学実験	3前	2				○			
応用工学科目	電気磁気学	2前	2			○			
電子工学	2前	2				○			
機械要素工学	2前	2				○			
実用材料工学	2後	2				○			
特殊加工法	2前	2				○			
計測工学	2後	2				○			
メカトロニクス演習	2後	1					○		
機械加工学	3前	2				○			
IoTセンサ工学	3前	2				○			
機器分析学基礎	3前	2				○			
高分子材料工学	3前	2				○			
加工シミュレーション	3前	2				○			
伝熱工学	3前	2				○			
応用材料力学	3前	2				○			
流体力学	3前	2				○			
トライボロジー概論	3前	2				○			
発展技術科目	CAE工学	3前	2			○			
ソフトウェア工学概論	3前	2				○			
塑性加工技術論	3前	2				○			
表面加工技術論	3前	2				○			
金型産業技術論	3前	2				○			
プラスチック産業技術論	3前	2				○			
刃物製造技術論	3前	2				○			
安全管理技術論	3前	2				○			
複合材料工学	3前	2				○			
実用プログラミング演習	3前	1					○		
機械学習技術論	3前	2				○			
医療機器工学	3前	2				○			
経営系科目	経営学基礎	1前	2			○			
経営組織論	2前	2				○			
簿記会計入門	2前	2				○			
経営戦略論	2前	2				○			
企業会計	2後	2				○			
マーケティング論	2後	2				○			
人的資源管理論	3前	2				○			
データとビジネス	3前	2				○			
アントレプレナーシップ	4前	2				○			
技術マネジメント科目	技術マネジメント論	1後	2			○			
知的財産戦略	2前	2				○			
生産管理論	2後	2				○			
品質管理論	3前	2				○			
イノベーションエコシステム論	3前	2				○			
製品開発プロセス	3前	2				○			
ものづくり戦略QCDF	4前	2				○			
R&Dマネジメント	4前	2				○			
技術インシデント/危機管理	3前	2				○			

#14 産学連携実習II 関連科目確認票

確認者 島田 シャハリアル

受入企業名

実習領域 生産

主となる科目をチェック

関連確認	科目名	配当年度	単位数				授業形態		
			必修	選択	自由	講義	演習	実験・実習	
教養科目	理工科科目	ユニバーサルデザイン	1前	2			○		
		工業と環境	1後	2			○		
専門科目	総合科目	プロジェクト演習I	1前	1				○	
		プロジェクト演習II	1後	1				○	
		プロジェクト演習III	2前	1				○	
		プロジェクト演習IV	2後	1				○	
		技術者倫理	2前	2				○	
		プロトタイピング演習	3前	1				○	
		商品企画プロジェクト演習	4前	1				○	
		基礎工学科目	材料工学概論	1前	2				○
		加工学概論	1前	2				○	
		機構・製図基礎	1前	1				○	
		工業数学I	2前	2				○	
工業数学II	2後	1				○			
力学	1後	2				○			
力学・電気工学演習	1後	1				○			
材料力学	1後	2				○			
材料工学	1後	2				○			
プログラミング演習基礎	1後	1				○			
電気工学	1後	2				○			
設計製図演習I	1後	1				○			
設計製図演習II	2前	1				○			
熱力学	2前	2				○			
水力学	2後	2				○			
機械力学	2前	2				○			
機械工作実習	2前	2				○			
工学実験	3前	2				○			
応用工学科目	電気磁気学	2前	2			○			
電子工学	2前	2				○			
機械要素工学	2前	2				○			
実用材料工学	2後	2				○			
特殊加工法	2前	2				○			
計測工学	2後	2				○			
メカトロニクス演習	2後	1					○		
機械加工学	3前	2				○			
IoTセンサ工学	3前	2				○			
機器分析学基礎	3前	2				○			
高分子材料工学	3前	2				○			
加工シミュレーション	3前	2				○			
伝熱工学	3前	2				○			
応用材料力学	3前	2				○			
流体力学	3前	2				○			
トライボロジー概論	3前	2				○			
発展技術科目	CAE工学	3前	2			○			
ソフトウェア工学概論	3前	2				○			
塑性加工技術論	3前	2				○			
表面加工技術論	3前	2				○			
金型産業技術論	3前	2				○			
プラスチック産業技術論	3前	2				○			
刃物製造技術論	3前	2				○			
安全管理技術論	3前	2				○			
複合材料工学	3前	2				○			
実用プログラミング演習	3前	1					○		
機械学習技術論	3前	2				○			
医療機器工学	3前	2				○			
経営系科目	経営学基礎	1前	2			○			
経営組織論	2前	2				○			
簿記会計入門	2前	2				○			
経営戦略論	2前	2				○			
企業会計	2後	2				○			
マーケティング論	2後	2				○			
人的資源管理論	3前	2				○			
データとビジネス	3前	2				○			
アントレプレナーシップ	4前	2				○			
技術マネジメント科目	技術マネジメント論	1後	2			○			
知的財産戦略	2前	2				○			
生産管理論	2後	2				○			
品質管理論	3前	2				○			
イノベーションエコシステム論	3前	2				○			
製品開発プロセス	3前	2				○			
ものづくり戦略QCDF	4前	2				○			
R&Dマネジメント	4前	2				○			
技術インシデント/危機管理	3前	2				○			

# 15 産学連携実習 I 関連科目確認票

確認者 島田 シャハリアル

受入企業名

実習領域 生産

主となる科目をチェック

教養科目	理工科目	関連確認	科目名	単位数				授業形態						
				配当年次	必修	選択	自由	講義	演習	実験・実習				
			ユニバーサルデザイン	1前	2									
			工業と環境	1後	2									
専門科目	総合科目		プロジェクト演習Ⅰ	1前	1									
			プロジェクト演習Ⅱ	1後	1									
			プロジェクト演習Ⅲ	2前	1									
			プロジェクト演習Ⅳ	2後	1									
			技術者倫理	2前	2									
			プロトタイピング演習	3前	1									
			商品企画プロジェクト演習	4前	1									
		基礎工学科目			材料工学概論	1前	2							
					加工学概論	1前	2							
					機構・製図基礎	1前	1							
			工業数学Ⅰ	2前	2									
			工業数学Ⅱ	2後	1									
			力学	1後	2									
			力学・電気工学演習	1後	1									
			材料力学	1後	2									
			材料工学	1後	2									
			プログラミング演習基礎	1後	1									
			電気工学	1後	2									
応用工学科目				設計製図演習Ⅰ	1後	1								
			設計製図演習Ⅱ	2前	1									
			熱力学	2前	2									
			水力学	2後	2									
			機械力学	2前	2									
			機械工作実習	2前	2									
			工学実験	3前	2									
			電気磁気学	2前	2									
			電子工学	2前	2									
			機械要素工学	2前	2									
			実用材料工学	2後	2									
			特殊加工法	2前	2									
			計測工学	2後	2									
	発展技術科目			メカトロニクス演習	2後	1								
			機械加工学	3前	2									
			IoTセンサ工学	3前	2									
			機器分析学基礎	3前	2									
			高分子材料工学	3前	2									
			加工シミュレーション	3前	2									
			伝熱工学	3前	2									
			応用材料力学	3前	2									
			流体力学	3前	2									
			トライボロジー概論	3前	2									
			CAE工学	3前	2									
			ソフトウェア工学概論	3前	2									
経営系科目				塑性加工技術論	3前	2								
			表面加工技術論	3前	2									
			金型産業技術論	3前	2									
			プラスチック産業技術論	3前	2									
			刃物製造技術論	3前	2									
			安全管理技術論	3前	2									
			複合材料工学	3前	2									
			実用プログラミング演習	3前	1									
			機械学習技術論	3前	2									
			医療機器工学	3前	2									
技術マネジメント科目			経営学基礎	1前	2									
			経営組織論	2前	2									
			簿記会計入門	2前	2									
			経営戦略論	2前	2									
			企業会計	2後	2									
			マーケティング論	2後	2									
			人的資源管理論	3前	2									
			データとビジネス	3前	2									
			アントレプレナーシップ	4前	2									
		技術マネジメント論	1後	2										

# 16 産学連携実習 I 関連科目確認票

確認者 島田 シャハリアル

受入企業名

実習領域 開発

主となる科目をチェック

教養科目	理工科目	関連確認	科目名	単位数				授業形態						
				配当年次	必修	選択	自由	講義	演習	実験・実習				
			ユニバーサルデザイン	1前	2									
			工業と環境	1後	2									
専門科目	総合科目		プロジェクト演習Ⅰ	1前	1									
			プロジェクト演習Ⅱ	1後	1									
			プロジェクト演習Ⅲ	2前	1									
			プロジェクト演習Ⅳ	2後	1									
			技術者倫理	2前	2									
			プロトタイピング演習	3前	1									
			商品企画プロジェクト演習	4前	1									
		基礎工学科目			材料工学概論	1前	2							
					加工学概論	1前	2							
					機構・製図基礎	1前	1							
			工業数学Ⅰ	2前	2									
			工業数学Ⅱ	2後	1									
			力学	1後	2									
			力学・電気工学演習	1後	1									
			材料力学	1後	2									
			材料工学	1後	2									
			プログラミング演習基礎	1後	1									
			電気工学	1後	2									
応用工学科目				設計製図演習Ⅰ	1後	1								
			設計製図演習Ⅱ	2前	1									
			熱力学	2前	2									
			水力学	2後	2									
			機械力学	2前	2									
			機械工作実習	2前	2									
			工学実験	3前	2									
			電気磁気学	2前	2									
			電子工学	2前	2									
			機械要素工学	2前	2									
			実用材料工学	2後	2									
			特殊加工法	2前	2									
			計測工学	2後	2									
	発展技術科目			メカトロニクス演習	2後	1								
			機械加工学	3前	2									
			IoTセンサ工学	3前	2									
			機器分析学基礎	3前	2									
			高分子材料工学	3前	2									
			加工シミュレーション	3前	2									
			伝熱工学	3前	2									
			応用材料力学	3前	2									
			流体力学	3前	2									
			トライボロジー概論	3前	2									
			CAE工学	3前	2									
			ソフトウェア工学概論	3前	2									
経営系科目				塑性加工技術論	3前	2								
			表面加工技術論	3前	2									
			金型産業技術論	3前	2									
			プラスチック産業技術論	3前	2									
			刃物製造技術論	3前	2									
			安全管理技術論	3前	2									
			複合材料工学	3前	2									
			実用プログラミング演習	3前	1									
			機械学習技術論	3前	2									
			医療機器工学	3前	2									
技術マネジメント科目			経営学基礎	1前	2									
			経営組織論	2前	2									
			簿記会計入門	2前	2									
			経営戦略論	2前	2									
			企業会計	2後	2									
			マーケティング論	2後	2									
			人的資源管理論	3前	2									
			データとビジネス	3前	2									
			アントレプレナーシップ	4前	2									
		技術マネジメント論	1後	2										

# 17 産学連携実習 I 関連科目確認票

確認者 島田 シャハリアル

受入企業名

実習領域 生産

主となる科目をチェック

教養科目	理工科目	関連確認	科目名	配当年次	単位数			授業形態		実験・実習		
					必修	選択	自由	講義	演習			
			ユニバーサルデザイン	1前	2			○				
			○ 工業と環境	1後	2			○				
専門科目	総合科目		○ プロジェクト演習 I	1前	1					○		
			○ プロジェクト演習 II	1後	1					○		
			○ プロジェクト演習 III	2前	1					○		
			○ プロジェクト演習 IV	2後	1					○		
			○ 技術者倫理	2前	2					○		
			○ プロトタイピング演習	3前	1					○		
				商品企画プロジェクト演習	4前	1					○	
		基礎工学科目		○ 材料工学概論	1前	2				○		
				○ 加工学概論	1前	2				○		
				○ 機構・製図基礎	1前	1	1			○		
				○ 工業数学 I	2前	2				○		
				○ 工業数学 II	2後	1				○		
				○ 力学	1後	2				○		
				○ 力学・電気工学演習	1後	1				○		
				○ 材料力学	1後	2				○		
				○ 材料工学	1後	2				○		
					プログラミング演習基礎	1後	1				○	
					電気工学	1後	2				○	
					○ 設計製図演習 I	1後	1				○	
					○ 設計製図演習 II	2前	1				○	
					○ 熱力学	2前	2				○	
					○ 水力学	2後	2				○	
					○ 機械力学	2前	2				○	
					○ 機械工作実習	2前	2				○	
					○ 工学実験	3前	2				○	
			応用工学科目		○ 電気磁気学	2前	2				○	
				○ 電子工学	2前	2				○		
				○ 機械要素工学	2前	2				○		
				○ 実用材料工学	2後	2				○		
				○ 特殊加工法	2前	2				○		
				○ 計測工学	2後	2				○		
				○ メカトロニクス演習	2後	1				○		
				○ 機械加工学	3前	2				○		
				○ IoTセンサ工学	3前	2				○		
				○ 機器分析学基礎	3前	2				○		
				○ 高分子材料工学	3前	2				○		
				○ 加工シミュレーション	3前	2				○		
				○ 伝熱工学	3前	2				○		
				○ 応用材料力学	3前	2				○		
				○ 流体力学	3前	2				○		
				○ トライボロジー概論	3前	2				○		
		発展技術科目			○ CAE工学	3前	2				○	
				○ ソフトマター力学概論	3前	2				○		
				○ 塑性加工技術論	3前	2				○		
				○ 表面加工技術論	3前	2				○		
				○ 金型産業技術論	3前	2				○		
				○ プラスチック産業技術論	3前	2				○		
			○ 刃物製造技術論	3前	2				○			
			○ 安全管理技術論	3前	2				○			
			○ 複合材料工学	3前	2				○			
			○ 実用プログラミング演習	3前	1				○			
			○ 機械学習技術論	3前	2				○			
	経営系科目		○ 医療機器工学	3前	2				○			
			○ 経営学基礎	1前	2				○			
			○ 経営組織論	2前	2				○			
			○ 簿記会計入門	2前	2				○			
			○ 経営戦略論	2前	2				○			
			○ 企業会計	2後	2				○			
			○ マーケティング論	2後	2				○			
			○ 人的資源管理論	3前	2				○			
			○ データとビジネス	3前	2				○			
			○ アントレプレナーシップ	4前	2				○			
	技術マネジメント科目		○ 技術マネジメント論	1後	2				○			
			○ 知的財産戦略	2前	2				○			
			○ 生産管理論	2後	2				○			
			○ 品質管理論	3前	2				○			
			○ イノベーションエコシステム論	3前	2				○			
			○ 製品開発プロセス	3前	2				○			
			○ ものづくり戦略QCDF	4前	2				○			
			○ R&Dマネジメント	4前	2				○			
		○ 技術インシデント/危機管理	3前	2				○				

# 別添4



## #18産学連携実習IIスケジュール

企画モデル（通販サイト評価分析）

週	日	午前		午後	
		項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	企業調査	レクチャ
1	火	社内調査	各部紹介	社内調査	見学
1	水	製品調査	レクチャ	製品調査	見学
1	木	市場調査（社内資料製品市場調査）	業務説明+実習	市場調査（社内資料製品市場調査）	実習
2	月	市場調査（社内資料製品市場調査）	実習	市場調査（社内資料製品市場調査）	実習
2	火	市場調査（顧客アンケート調査結果確認）	業務説明+実習	市場調査（顧客アンケート調査結果確認）	実習
2	水	市場調査（顧客アンケート調査結果確認）	実習	市場調査（顧客アンケート調査結果確認）	実習
2	木	市場調査（販売店訪問調査）	業務説明+実習	市場調査（販売店訪問調査）	実習
3	月	自社製品分析（製品ラインナップ調査）	業務説明+実習	自社製品分析（製品ラインナップ調査）	実習
3	火	自社製品分析（製品ラインナップ調査）	実習	自社製品分析（製品ラインナップ調査）	実習
3	水	自社製品分析（製造工程調査）	業務説明+実習	自社製品分析（製造工程調査）	実習
3	木	自社製品分析（製造工程調査）	実習	自社製品分析（製造工程調査）	実習
4	月	他社製品分析（事前調査資料確認）	業務説明+実習	他社製品分析（事前調査資料確認）	実習
4	火	他社製品分析（販売店調査）	業務説明+実習	他社製品分析（販売店調査）	実習
4	水	他社製品分析（製品分解調査）	業務説明+実習	他社製品分析（製品分解調査）	実習
4	木	他社製品分析（ユーザビリティ調査）	業務説明+実習	他社製品分析（ユーザビリティ調査）	実習
5	月	製品要求仕様検討（ユーザビリティ検討）	業務説明+実習	製品要求仕様検討（ユーザビリティ検討）	実習
5	火	製品要求仕様検討（ユーザビリティ検討）	実習	製品要求仕様検討（ユーザビリティ検討）	実習
5	水	製品要求仕様検討（意匠調査）	業務説明+実習	製品要求仕様検討（意匠調査）	実習
5	木	製品要求仕様検討（特許調査）	業務説明+実習	製品要求仕様検討（特許調査）	実習
6	月	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	火	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
7	月	自主テーマ（企画系）	作業内容洗い出し	自主テーマ（企画系）	マイルストーン設定
7	火	自主テーマ（企画系）	スケジュール作成	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
7	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
7	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
8	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
8	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
8	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
8	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
9	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
9	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
9	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
9	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
10	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
10	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
10	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
10	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
11	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
11	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
11	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
11	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
12	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
12	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
12	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
12	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
13	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
13	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
13	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
13	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
14	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
14	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
14	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
14	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
15	月	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	火	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
15	木	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	月	社内報告	発表	社内報告	フィードバック
16	火	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	木	最終社内報告	発表	片付け	片付け

#19産学連携実習IIスケジュール

企画モデル（新製品提案）

		午前		午後	
週	日	項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	企業調査	レクチャ
1	火	社内調査	各部紹介	社内調査	見学
1	水	製品調査	レクチャ	製品調査	見学
1	木	市場調査（社内資料製品市場調査）	業務説明+実習	市場調査（社内資料製品市場調査）	実習
2	月	市場調査（社内資料製品市場調査）	実習	市場調査（社内資料製品市場調査）	実習
2	火	市場調査（顧客アンケート調査結果確認）	業務説明+実習	市場調査（顧客アンケート調査結果確認）	実習
2	水	市場調査（顧客アンケート調査結果確認）	実習	市場調査（顧客アンケート調査結果確認）	実習
2	木	市場調査（販売店訪問調査）	業務説明+実習	市場調査（販売店訪問調査）	実習
3	月	自社製品分析（製造工程調査）	業務説明+実習	自社製品分析（製造工程調査）	実習
3	火	自社製品分析（ユーザビリティ調査）	業務説明+実習	自社製品分析（ユーザビリティ調査）	実習
3	水	自社製品分析（ユーザビリティ調査）	実習	自社製品分析（ユーザビリティ調査）	実習
3	木	自社製品分析（強度評価）	業務説明+実習	自社製品分析（安全性評価）	実習
4	月	樹脂加工(材料ブレンド)	業務説明+実習	樹脂加工(材料ブレンド)	実習
4	火	樹脂加工(ゲートランナー処理)	業務説明+実習	樹脂加工(ゲートランナー処理)	実習
4	水	樹脂加工(成形装置操作)	業務説明+実習	樹脂加工(成形装置操作)	実習
4	木	樹脂加工(複合加工装置操作)	業務説明+実習	樹脂加工(複合加工装置操作)	実習
5	月	試作品コスト分析（原価計算）	業務説明+実習	試作品コスト分析（原価計算）	実習
5	火	試作品コスト分析（原価計算）	実習	試作品コスト分析（原価計算）	実習
5	水	製品コスト分析（原価計算）	業務説明+実習	製品コスト分析（原価計算）	実習
5	木	製品コスト分析（原価計算）	実習	製品コスト分析（原価計算）	実習
6	月	市場調査（顧客アンケート調査結果分析）	業務説明+実習	市場調査（顧客アンケート調査結果分析）	実習
6	火	市場調査（顧客アンケート調査結果分析）	実習	市場調査（顧客アンケート調査結果分析）	実習
6	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	業務説明	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
7	月	自主テーマ（企画系）	作業内容洗い出し	自主テーマ（企画系）	マイルストーン設定
7	火	自主テーマ（企画系）	スケジュール作成	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
7	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
7	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール作成
8	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
8	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
8	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
8	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
9	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
9	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
9	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
9	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
10	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
10	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
10	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
10	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
11	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
11	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
11	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
11	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
12	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
12	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
12	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
12	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
13	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
13	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
13	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
13	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
14	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
14	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
14	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
14	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
15	月	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	火	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
15	木	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	月	社内報告	発表	社内報告	フィードバック
16	火	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	木	最終社内報告	発表	片付け	片付け

#20産学連携実習IIスケジュール  
企画モデル（既存製品カスタマイズ）

		午前		午後	
週	日	項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	企業調査	レクチャ
1	火	社内調査	各部紹介	社内調査	見学
1	水	製品調査	レクチャ	製品調査	見学
1	木	板金加工（段取り，NCデータ入力）	業務説明+実習	板金加工（段取り，NCデータ入力）	実習
2	月	板金加工（NCデータ入力，装置管理）	業務説明+実習	板金加工（NCデータ入力，装置管理）	実習
2	火	板金加工（プレス加工）	業務説明+実習	板金加工（プレス加工）	実習
2	水	板金加工（ベンダー加工）	業務説明+実習	板金加工（ベンダー加工）	実習
2	木	板金加工（仕上げ，表面処理）	業務説明+実習	板金加工（仕上げ，表面処理）	実習
3	月	製品加工（焼き付け処理）	業務説明+実習	製品加工（焼き付け処理）	実習
3	火	製品加工（焼き付け処理）	実習	製品加工（焼き付け処理）	実習
3	水	製品加工（切刃）	業務説明+実習	製品加工（切刃）	実習
3	木	製品加工（切刃）	実習	製品加工（切刃）	実習
4	月	組み立て（部品）	業務説明+実習	組み立て（部品）	実習
4	火	組み立て（最終工程）	業務説明+実習	組み立て（最終工程）	実習
4	水	レーザーマーキング（製品ラベル）	業務説明+実習	レーザーマーキング（製品ラベル）	実習
4	木	レーザーマーキング（銘版）	業務説明+実習	レーザーマーキング（銘版）	実習
5	月	製品仕上げ（グリップはめ）	業務説明+実習	製品仕上げ（グリップはめ）	実習
5	火	製品仕上げ（グリップ溶着）	業務説明+実習	製品仕上げ（グリップ溶着）	実習
5	水	製品包装（段取り，スリーブ）	業務説明+実習	製品包装（段取り，スリーブ）	実習
5	木	製品包装（箱詰め）	業務説明+実習	製品包装（出荷）	業務説明+実習
6	月	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	業務説明+実習	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	実習
6	火	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	実習	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	実習
6	水	CAD操作（開発品2D_CAD入力）	業務説明+実習	CAD操作（開発品2D_CAD入力）	実習
6	木	CAD操作（開発品2D_CAD入力）	実習	CAD操作（データコンバート）	業務説明+実習
7	月	自主テーマ（企画系）	作業内容洗い出し	自主テーマ（企画系）	マイルストーン設定
7	火	自主テーマ（企画系）	スケジュール作成	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
7	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
7	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
8	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
8	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
8	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
8	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
9	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
9	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
9	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
9	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
10	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
10	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
10	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
10	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
11	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
11	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
11	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
11	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
12	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
12	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
12	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
12	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
13	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
13	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
13	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
13	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
14	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
14	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
14	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
14	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
15	月	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	火	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
15	木	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	月	社内報告	発表	社内報告	フィードバック
16	火	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	木	最終社内報告	発表	片付け	片付け

# 2 1 産学連携実習 II スケジュール  
企画モデル（製品分析—新製品提案）

週	日	午前		午後	
		項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	企業調査	レクチャ
1	火	社内調査	各部紹介	社内調査	見学
1	水	製品調査	レクチャ	製品調査	見学
1	木	フライス盤（段取り，NC機の取り扱い）	業務説明+実習	フライス盤（段取り，NC機の取り扱い）	実習
2	月	フライス盤（タップ加工）	業務説明+実習	フライス盤（タップ加工）	実習
2	火	フライス盤（自動送り制御）	業務説明+実習	フライス盤（自動送り制御）	実習
2	水	フライス盤（自動送り制御）	実習	フライス盤（自動送り制御）	業務説明+実習
2	木	フライス盤（NCデータ管理，刃物の管理調整）	業務説明+実習	フライス盤（NCデータ管理，刃物の管理調整）	実習
3	月	検品補助（段取り，目視）	業務説明+実習	検品補助（段取り，目視）	実習
3	火	検品補助（計測器操作）	業務説明+実習	検品補助（計測器操作）	実習
3	水	検品補助（デジタル計測機操作）	業務説明+実習	検品補助（デジタル計測機操作）	実習
3	木	検品補助（データ管理）	業務説明+実習	検品補助（データ管理）	実習
4	月	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	業務説明+実習	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	実習
4	火	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	実習	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	実習
4	水	CAD操作（開発品2D_CAD入力）	業務説明+実習	CAD操作（開発品2D_CAD入力）	実習
4	木	CAD操作（開発品2D_CAD入力）	実習	CAD操作（データコンバート）	業務説明+実習
5	月	他社製品分析（事前調査資料確認）	業務説明+実習	他社製品分析（事前調査資料確認）	実習
5	火	他社製品分析（販売店調査）	業務説明+実習	他社製品分析（販売店調査）	実習
5	水	他社製品分析（製品分解調査）	業務説明+実習	他社製品分析（製品分解調査）	実習
5	木	他社製品分析（ユーザビリティ調査）	業務説明+実習	他社製品分析（ユーザビリティ調査）	実習
6	月	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	火	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
7	月	自主テーマ（企画系）	作業内容洗い出し	自主テーマ（企画系）	マイルストーン設定
7	火	自主テーマ（企画系）	スケジュール作成	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
7	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
7	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール作成
8	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
8	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
8	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
8	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
9	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
9	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
9	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
9	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
10	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
10	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
10	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
10	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
11	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
11	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
11	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
11	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
12	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
12	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
12	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
12	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
13	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
13	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
13	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
13	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
14	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
14	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
14	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
14	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
15	月	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	火	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
15	木	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	月	社内報告	発表	社内報告	フィードバック
16	火	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	木	最終社内報告	発表	片付け	片付け

## #2 産学連携実習IIスケジュール

企画（開発）モデル（コンセプトから試作製作・評価）

		午前		午後	
週	日	項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	企業調査	レクチャ
1	火	社内調査	各部紹介	社内調査	見学
1	水	製品調査	レクチャ	製品調査	見学
1	木	機械加工（段取り，材料切断）	業務説明+実習	旋盤加工（段取り，ドライバ先削り）	業務説明+実習
2	月	旋盤加工（ドライバ先削り）	実習	旋盤加工（ドライバ先削り）	実習
2	火	フライス盤加工（段取り，溝切）	業務説明+実習	フライス盤加工（溝切）	実習
2	水	プレス加工（段取り，ドライバ軸羽出し）	業務説明+実習	プレス加工（ドライバ軸羽出し）	実習
2	木	焼入れ（段取り，セット）	業務説明+実習	焼入れ（段取り，セット）	実習
3	月	表面処理（段取り，ショットブラスト）	業務説明+実習	表面処理（ショットブラスト）	実習
3	火	表面処理（段取り，ショットブラスト）	業務説明+実習	表面処理（ショットブラスト）	実習
3	水	メッキ準備（段取り，マスク処理）	業務説明+実習	メッキ準備（マスク処理）	実習
3	木	プラスチック形成（段取り，インナー形成）	業務説明+実習	プラスチック形成（インナー形成）	実習
4	月	プラスチック形成（段取り，アウター形成）	業務説明+実習	プラスチック形成（アウター形成）	実習
4	火	包装（段取り，パッケージング）	業務説明+実習	包装（パッケージング）	実習
4	水	出荷（段取り，梱包）	業務説明+実習	出荷（梱包，検査）	業務説明+実習
4	木	市場調査（販売店調査）	業務説明+実習	市場調査（販売店現地調査）	実習
5	月	市場調査（ネット調査）	実習	市場調査（ネット調査）	実習
5	火	市場調査（特許調査）	実習	市場調査（特許調査）	実習
5	水	市場調査（営業ヒアリング）	実習	市場調査（情報整理）	実習
5	木	CAD操作（既存製品3D_CADデータ起こし）	業務説明+実習	CAD操作（既存製品3D_CADデータ起こし）	実習
6	月	CAD操作（既存製品3D_CADデータ起こし）	実習	CAD操作（既存製品3D_CADデータ起こし）	実習
6	火	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	業務説明+実習	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	実習
6	水	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	実習	CAD操作（開発品2D_CAD入力）	業務説明+実習
6	木	CAD操作（開発品2D_CAD入力）	実習	CAD操作（データコンバート）	業務説明+実習
7	月	自主テーマ（企画系）	作業内容洗い出し	自主テーマ（企画系）	マイルストーン設定
7	火	自主テーマ（企画系）	スケジュール作成	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
7	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
7	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール作成
8	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
8	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
8	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
8	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
9	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
9	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
9	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
9	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
10	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
10	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
10	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
10	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
11	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
11	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
11	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
11	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
12	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
12	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
12	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
12	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
13	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
13	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
13	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
13	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
14	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
14	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
14	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
14	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
15	月	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	火	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
15	木	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	月	社内報告	発表	社内報告	フィードバック
16	火	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	木	最終社内報告	発表	片付け	片付け

# 2 3産学連携実習IIスケジュール

企画モデル（顧客要求調査一試作）

		午前		午後	
週	日	項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	企業調査	レクチャ
1	火	社内調査	各部紹介	社内調査	見学
1	水	製品調査	レクチャ	製品調査	見学
1	木	旋盤加工（段取り，部材取付）	業務説明+実習	旋盤加工（段取り，部材取付）	実習
2	月	旋盤加工（端面旋削，外形旋削）	業務説明+実習	旋盤加工（端面旋削，外形旋削）	実習
2	火	旋盤加工（芯だし，内径旋削）	業務説明+実習	旋盤加工（芯だし，内径旋削）	実習
2	水	旋盤加工（複雑形状の旋削）	業務説明+実習	旋盤加工（複雑形状の旋削）	実習
2	木	旋盤加工（NCデータ管理，刃物の管理調整）	業務説明+実習	旋盤加工（NCデータ管理，刃物の管理調整）	実習
3	月	鍛造加工（段取り，材料切断）	業務説明+実習	鍛造加工（段取り，材料切断）	実習
3	火	鍛造加工（アブセッター鍛造加工）	業務説明+実習	鍛造加工（アブセッター鍛造加工）	実習
3	水	鍛造加工（アブセッター鍛造加工）	実習	鍛造加工（バリ抜き）	業務説明+実習
3	木	鍛造加工（表面処理）	業務説明+実習	鍛造加工（表面処理）	実習
4	月	検品補助（段取り，目視検査）	業務説明+実習	検品補助（段取り，目視検査）	実習
4	火	検品補助（デジタルノギス計測）	業務説明+実習	検品補助（デジタルノギス計測）	実習
4	水	検品補助（強度試験）	業務説明+実習	検品補助（強度試験）	実習
4	木	検品補助（データ管理）	業務説明+実習	検品補助（データ管理）	実習
5	月	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
5	火	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
5	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
5	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	月	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	火	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	木	顧客訪問	業務説明+実習	顧客訪問	業務説明+実習
7	月	自主テーマ（企画系）	作業内容洗い出し	自主テーマ（企画系）	マイルストーン設定
7	火	自主テーマ（企画系）	スケジュール作成	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
7	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
7	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
8	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
8	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
8	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
8	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
9	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
9	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
9	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
9	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
10	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
10	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
10	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
10	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
11	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
11	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
11	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
11	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
12	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
12	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
12	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
12	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
13	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
13	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
13	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
13	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
14	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
14	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
14	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
14	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
15	月	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	火	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
15	木	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	月	社内報告	発表	社内報告	フィードバック
16	火	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	木	最終社内報告	発表	片付け	片付け

## #24産学連携実習IIスケジュール

企画（開発、生産）モデル（既存参入市場分析）

週	日	午前		午後	
		項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	企業調査	レクチャ
1	火	社内調査	各部紹介	社内調査	見学
1	水	製品調査	レクチャ	製品調査	見学
1	木	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	業務説明+実習	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	実習
2	月	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	実習	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	実習
2	火	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	実習	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	実習
2	水	CAD操作（開発品2D_CAD入力）	業務説明+実習	CAD操作（開発品2D_CAD入力）	実習
2	木	CAD操作（開発品2D_CAD入力）	実習	CAD操作（データコンバート）	業務説明+実習
3	月	旋盤加工（段取り，NC機の取り扱い）	業務説明+実習	旋盤加工（段取り，NC機の取り扱い）	実習
3	火	フライス盤（段取り，NC機の取り扱い）	業務説明+実習	フライス盤（段取り，NC機の取り扱い）	実習
3	水	板金加工（仕上げ，表面処理）	業務説明+実習	板金加工（仕上げ，表面処理）	実習
3	木	ロボット溶接（数値入力）	業務説明+実習	ロボット溶接（数値入力）	実習
4	月	組み立て（部品）	業務説明+実習	組み立て（部品）	実習
4	火	組み立て（部品）	実習	組み立て（部品）	実習
4	水	組み立て（最終工程）	業務説明+実習	組み立て（最終工程）	実習
4	木	組み立て（最終工程）	実習	組み立て（最終工程）	実習
5	月	製品検査補助（目視試験）	業務説明+実習	製品検査補助（目視試験）	実習
5	火	製品検査補助（目視試験）	実習	製品検査補助（目視試験）	実習
5	水	製品検査補助（自動計測機操作）	業務説明+実習	製品検査補助（自動計測機操作）	実習
5	木	製品検査補助（自動計測機操作）	実習	製品検査補助（自動計測機操作）	実習
6	月	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	火	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
7	月	自主テーマ（企画）	作業内容洗い出し	自主テーマ（企画）	マイルストーン設定
7	火	自主テーマ（企画）	スケジュール作成	自主テーマ（企画）	テーマ作業
7	水	自主テーマ（企画）	テーマ作業	自主テーマ（企画）	テーマ作業
7	木	自主テーマ（企画）	テーマ作業	自主テーマ（企画）	スケジュール作成
8	月	自主テーマ（企画）	テーマ作業	自主テーマ（企画）	テーマ作業
8	火	自主テーマ（企画）	テーマ作業	自主テーマ（企画）	テーマ作業
8	水	自主テーマ（企画）	テーマ作業	自主テーマ（企画）	テーマ作業
8	木	自主テーマ（企画）	テーマ作業	自主テーマ（企画）	スケジュール見直し
9	月	自主テーマ（企画）	テーマ作業	自主テーマ（企画）	テーマ作業
9	火	自主テーマ（企画）	テーマ作業	自主テーマ（企画）	テーマ作業
9	水	自主テーマ（企画）	テーマ作業	自主テーマ（企画）	テーマ作業
9	木	自主テーマ（企画）	テーマ作業	自主テーマ（企画）	スケジュール見直し
10	月	自主テーマ（企画）	テーマ作業	自主テーマ（企画）	テーマ作業
10	火	自主テーマ（企画）	テーマ作業	自主テーマ（企画）	テーマ作業
10	水	自主テーマ（企画）	テーマ作業	自主テーマ（企画）	テーマ作業
10	木	自主テーマ（企画）	テーマ作業	自主テーマ（企画）	スケジュール見直し
11	月	自主テーマ（企画）	テーマ作業	自主テーマ（企画）	テーマ作業
11	火	自主テーマ（企画）	テーマ作業	自主テーマ（企画）	テーマ作業
11	水	自主テーマ（企画）	テーマ作業	自主テーマ（企画）	テーマ作業
11	木	自主テーマ（企画）	テーマ作業	自主テーマ（企画）	スケジュール見直し
12	月	自主テーマ（企画）	テーマ作業	自主テーマ（企画）	テーマ作業
12	火	自主テーマ（企画）	テーマ作業	自主テーマ（企画）	テーマ作業
12	水	自主テーマ（企画）	テーマ作業	自主テーマ（企画）	テーマ作業
12	木	自主テーマ（企画）	テーマ作業	自主テーマ（企画）	スケジュール見直し
13	月	自主テーマ（企画）	テーマ作業	自主テーマ（企画）	テーマ作業
13	火	自主テーマ（企画）	テーマ作業	自主テーマ（企画）	テーマ作業
13	水	自主テーマ（企画）	テーマ作業	自主テーマ（企画）	テーマ作業
13	木	自主テーマ（企画）	テーマ作業	自主テーマ（企画）	スケジュール見直し
14	月	自主テーマ（企画）	テーマ作業	自主テーマ（企画）	テーマ作業
14	火	自主テーマ（企画）	テーマ作業	自主テーマ（企画）	テーマ作業
14	水	自主テーマ（企画）	テーマ作業	自主テーマ（企画）	テーマ作業
14	木	自主テーマ（企画）	テーマ作業	自主テーマ（企画）	スケジュール見直し
15	月	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	火	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
15	木	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	月	社内報告	発表	社内報告	フィードバック
16	火	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	木	最終社内報告	発表	片付け	片付け

#25産学連携実習IIスケジュール  
企画モデル（新製品提案-既存設備を活用）

週	日	午前		午後	
		項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	企業調査	レクチャ
1	火	社内調査	各部紹介	社内調査	見学
1	水	製品調査	レクチャ	製品調査	見学
1	木	プレス加工（段取り，金型調整）	業務説明+実習	板金加工（段取り，NCデータ入力）	実習
2	月	プレス加工（せん断加工）	業務説明+実習	プレス加工（せん断加工）	実習
2	火	プレス加工（せん断加工）	実習	プレス加工（せん断加工）	実習
2	水	プレス加工（絞り加工）	業務説明+実習	プレス加工（絞り加工）	実習
2	木	プレス加工（曲げ加工）	業務説明+実習	プレス加工（曲げ加工）	実習
3	月	板金加工（仕上げ，表面処理）	業務説明+実習	板金加工（仕上げ，表面処理）	実習
3	火	板金加工（仕上げ，表面処理）	実習	板金加工（仕上げ，表面処理）	実習
3	水	溶接加工（段取り，アーク溶接）	業務説明+実習	溶接加工（段取り，アーク溶接）	実習
3	木	溶接加工（板材突合せ，水平すみにく溶接）	業務説明+実習	溶接加工（TIG溶接）	業務説明+実習
4	月	CAD操作（開発金型2D_CAD入力）	業務説明+実習	CAD操作（開発金型2D_CAD入力）	実習
4	火	CAD操作（開発金型2D_CAD入力）	実習	CAD操作（データコンバート）	業務説明+実習
4	水	金型加工（NC切削加工）	業務説明+実習	金型加工（NC切削加工）	実習
4	木	金型加工（NC切削加工）	実習	金型評価（計測データ確認）	業務説明
5	月	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
5	火	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
5	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
5	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	月	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	火	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
7	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	マイルストーン設定
7	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
7	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
7	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
8	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
8	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
8	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
8	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
9	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
9	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
9	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
9	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
10	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
10	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
10	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
10	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
11	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
11	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
11	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
11	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
12	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
12	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
12	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
12	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
13	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
13	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
13	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
13	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
14	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
14	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
14	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
14	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
15	月	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	火	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
15	木	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	月	社内報告	発表	社内報告	フィードバック
16	火	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	木	最終社内報告	発表	片付け	片付け



# 2 6 産学連携実習 II スケジュール  
企画（開発）モデル（新製品提案一試作）

週	日	午前		午後	
		項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	企業調査	レクチャ
1	火	社内調査	各部紹介	社内調査	見学
1	水	製品調査	レクチャ	製品調査	見学
1	木	鋳物加工（鋳型製作）	業務説明+実習	鋳物加工（鋳型製作）	実習
2	月	鋳物加工（中子を使った鋳型製作）	業務説明+実習	鋳物加工（中子を使った鋳型製作）	実習
2	火	鋳物加工（注湯）	業務説明+実習	鋳物加工（注湯）	実習
2	水	鋳物加工（解枠）	業務説明+実習	鋳物加工（解枠）	実習
2	木	鋳物加工（鋳仕上げ）	業務説明+実習	鋳物加工（鋳仕上げ）	実習
3	月	CAD操作（3D_CAD入力）	業務説明+実習	CAD操作（3D_CAD入力）	実習
3	火	CAD操作（3D_CAD入力）	実習	CAD操作（3D_CAD入力）	実習
3	水	CAD操作（2D_CAD入力）	業務説明+実習	CAD操作（2D_CAD入力）	実習
3	木	CAD操作（2D_CAD入力）	実習	CAD操作（データコンバート）	業務説明+実習
4	月	CAE解析（解析条件調査）	業務説明+実習	市場調査（社内資料製品市場調査）	業務説明+実習
4	火	CAE解析（CADデータ調整）	業務説明+実習	市場調査（顧客アンケート調査結果調査）	業務説明+実習
4	水	CAE解析（解枠用データ作成）	業務説明+実習	市場調査（顧客アンケート調査結果分析）	業務説明+実習
4	木	CAE解析（シミュレーション操作）	業務説明+実習	市場調査（販売店訪問調査）	業務説明+実習
5	月	試作品製作補助（3Dデータ読み込み）	業務説明+実習	試作品製作補助（鋳型製作）	業務説明+実習
5	火	試作品製作補助（鋳型製作）	実習	試作品製作補助（鋳型製作）	実習
5	水	試作品製作補助（鋳物製作）	業務説明+実習	試作品製作補助（鋳物製作）	実習
5	木	試作品製作補助（研磨・仕上げ）	業務説明+実習	試作品製作補助（研磨・仕上げ）	実習
6	月	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	火	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
7	月	自主テーマ（企画系）	作業内容洗い出し	自主テーマ（企画系）	マイルストーン設定
7	火	自主テーマ（企画系）	スケジュール作成	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
7	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
7	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール作成
8	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
8	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
8	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
8	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
9	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
9	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
9	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
9	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
10	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
10	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
10	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
10	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
11	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
11	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
11	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
11	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
12	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
12	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
12	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
12	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
13	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
13	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
13	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
13	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	スケジュール見直し
14	月	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
14	火	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
14	水	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
14	木	自主テーマ（企画系）	テーマ作業	自主テーマ（企画系）	テーマ作業
15	月	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	火	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
15	木	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	月	社内報告	発表	社内報告	フィードバック
16	火	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	木	最終社内報告	発表	片付け	片付け

# 2 7 産学連携実習 II スケジュール  
開発モデル（試作機組み立て・評価）

		午前		午後	
週	日	項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	企業調査	レクチャ
1	火	社内調査	各部紹介	社内調査	見学
1	水	製品調査	レクチャ	製品調査	見学
1	木	板金加工（段取り，NCデータ入力）	業務説明+実習	板金加工（段取り，NCデータ入力）	実習
2	月	板金加工（NCデータ入力）	業務説明+実習	板金加工（NCデータ入力）	実習
2	火	板金加工（プレス加工）	業務説明+実習	板金加工（プレス加工）	実習
2	水	板金加工（ベンダー加工）	業務説明+実習	板金加工（ベンダー加工）	実習
2	木	板金加工（仕上げ，表面処理）	業務説明+実習	板金加工（仕上げ，表面処理）	実習
3	月	溶接加工（段取り，アーク溶接）	業務説明+実習	溶接加工（段取り，アーク溶接）	実習
3	火	溶接加工（板材突合せ，水平すみにく溶接）	業務説明+実習	溶接加工（板材突合せ，水平すみにく溶接）	実習
3	水	溶接加工（TIG溶接）	業務説明+実習	溶接加工（TIG溶接）	実習
3	木	溶接加工（ロボット溶接）	業務説明+実習	溶接加工（ロボット溶接）	実習
4	月	組み立て（部品）	業務説明+実習	組み立て（部品）	実習
4	火	組み立て（部品）	実習	組み立て（部品）	実習
4	水	組み立て（最終工程）	業務説明+実習	組み立て（最終工程）	実習
4	木	組み立て（最終工程）	実習	組み立て（梱包）	業務説明+実習
5	月	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	業務説明+実習	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	実習
5	火	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	実習	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	実習
5	水	CAD操作（開発品2D_CAD入力）	業務説明+実習	CAD操作（開発品2D_CAD入力）	実習
5	木	CAD操作（開発品2D_CAD入力）	実習	CAD操作（データコンバート）	業務説明+実習
6	月	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	火	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
7	月	自主テーマ（開発系）	作業内容洗い出し	自主テーマ（開発系）	マイルストーン設定
7	火	自主テーマ（開発系）	スケジュール作成	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
7	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
7	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
8	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
8	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
8	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
8	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
9	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
9	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
9	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
9	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
10	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
10	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
10	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
10	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
11	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
11	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
11	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
11	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
12	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
12	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
12	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
12	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
13	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
13	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
13	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
13	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
14	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
14	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
14	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
14	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
15	月	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	火	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
15	木	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	月	社内報告	発表	社内報告	フィードバック
16	火	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	木	最終社内報告	発表	片付け	片付け

## #28産学連携実習IIスケジュール

## 開発モデル（コスト分析）

週	日	午前		午後	
		項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	企業調査	レクチャ
1	火	社内調査	各部紹介	社内調査	見学
1	水	製品調査	レクチャ	製品調査	見学
1	木	樹脂加工（材料ブレンド）	業務説明+実習	樹脂加工（材料ブレンド）	実習
2	月	樹脂加工（ゲートランナー処理）	業務説明+実習	樹脂加工（ゲートランナー処理）	実習
2	火	樹脂加工（成形装置操作）	業務説明+実習	樹脂加工（成形装置操作）	実習
2	水	樹脂加工（成形装置操作）	業務説明+実習	樹脂加工（成形装置操作）	実習
2	木	樹脂加工（複合加工装置操作）	業務説明+実習	樹脂加工（複合加工装置操作）	実習
3	月	CAD操作（試作品3D_CAD入力）	業務説明+実習	CAD操作（試作品3D_CAD入力）	実習
3	火	CAD操作（試作品3D_CAD入力）	実習	CAD操作（試作品3D_CAD入力）	実習
3	水	CAD操作（試作品2D_CAD入力）	業務説明+実習	CAD操作（試作品2D_CAD入力）	実習
3	木	CAD操作（試作品2D_CAD入力）	実習	CAD操作（データコンバート）	業務説明+実習
4	月	試作品製作補助（3Dデータ読み込み）	業務説明+実習	試作品製作補助（3Dプリンタ操作）	業務説明
4	火	試作品製作補助（3Dプリンタ操作）	業務説明+実習	試作品製作補助（3Dプリンタ操作）	実習
4	水	試作品製作補助（研磨・仕上げ）	業務説明+実習	試作品製作補助（研磨・仕上げ）	実習
4	木	試作品検査補助（目視試験）	業務説明+実習	試作品検査補助（強度試験）	実習
5	月	試作品検査補助（強度試験）	業務説明+実習	試作品検査補助（強度試験）	実習
5	火	試作品検査補助（3D計測機）	業務説明+実習	試作品検査補助（3D計測機）	実習
5	水	試作品検査補助（評価結果集計）	業務説明+実習	試作品検査補助（評価結果分析）	実習
5	木	試作品コスト分析（原価計算）	業務説明+実習	試作品コスト分析（原価計算）	実習
6	月	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	火	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
7	月	自主テーマ（開発系）	作業内容洗い出し	自主テーマ（開発系）	マイルストーン設定
7	火	自主テーマ（開発系）	スケジュール作成	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
7	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
7	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
8	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
8	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
8	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
8	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
9	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
9	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
9	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
9	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
10	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
10	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
10	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
10	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
11	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
11	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
11	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
11	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
12	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
12	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
12	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
12	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
13	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
13	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
13	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
13	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
14	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
14	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
14	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
14	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
15	月	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	火	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
15	木	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	月	社内報告	発表	社内報告	フィードバック
16	火	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	木	最終社内報告	発表	片付け	片付け

# 2 9 産学連携実習 II スケジュール

開発モデル (品質データ解析)

		午前		午後	
週	日	項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	企業調査	レクチャ
1	火	社内調査	各部紹介	社内調査	見学
1	水	製品調査	レクチャ	製品調査	見学
1	木	旋盤加工 (段取り, 部材取付)	業務指導+実習	旋盤加工 (NC機の取り扱い)	業務指導+実習
2	月	旋盤加工 (端面旋削, 外形旋削)	業務指導+実習	旋盤加工 (端面旋削, 外形旋削)	実習
2	火	旋盤加工 (芯だし, 内径旋削)	業務指導+実習	旋盤加工 (芯だし, 内径旋削)	実習
2	水	旋盤加工 (複雑形状の旋削)	業務指導+実習	旋盤加工 (複雑形状の旋削)	実習
2	木	旋盤加工 (NCデータ管理, 工具調整)	業務指導+実習	旋盤加工 (刃物の管理調整)	業務指導+実習
3	月	塗装前処理 (段取り, パリ取り)	業務指導+実習	塗装前処理 (段取り, パリ取り)	実習
3	火	塗装前処理 (湯洗, 脱脂)	業務指導+実習	塗装前処理 (湯洗, 脱脂)	実習
3	水	塗装前処理 (水洗, 化成処理)	業務指導+実習	塗装前処理 (水洗, 化成処理)	実習
3	木	塗装前処理 (下地塗装, 品質確認)	業務指導+実習	塗装前処理 (下地塗装, 品質確認)	実習
4	月	検品補助 (段取り, 目視)	業務指導+実習	検品補助 (段取り, 目視)	実習
4	火	検品補助 (段取り, 画像認識)	業務指導+実習	検品補助 (段取り, 画像認識)	実習
4	水	検品補助 (3D計測機操作)	業務指導+実習	検品補助 (3D計測機操作)	実習
4	木	検品補助 (データ管理)	業務指導+実習	検品補助 (データ管理)	実習
5	月	生産管理 (生産スケジュール確認)	業務指導+実習	生産管理 (生産スケジュール確認)	実習
5	火	生産管理 (在庫管理)	業務指導+実習	生産管理 (在庫管理)	実習
5	水	生産管理 (資材調達)	業務指導+実習	生産管理 (資材調達)	実習
5	木	生産管理 (生産コスト計算)	業務指導+実習	生産管理 (生産コスト計算)	実習
6	月	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	火	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
7	月	自主テーマ (開発系)	作業内容洗い出し	自主テーマ (開発系)	マイルストーン設定
7	火	自主テーマ (開発系)	スケジュール作成	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
7	水	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
7	木	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	スケジュール見直し
8	月	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
8	火	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
8	水	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
8	木	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	スケジュール見直し
9	月	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
9	火	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
9	水	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
9	木	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	スケジュール見直し
10	月	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
10	火	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
10	水	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
10	木	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	スケジュール見直し
11	月	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
11	火	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
11	水	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
11	木	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	スケジュール見直し
12	月	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
12	火	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
12	水	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
12	木	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	スケジュール見直し
13	月	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
13	火	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
13	水	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
13	木	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	スケジュール見直し
14	月	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
14	火	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
14	水	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
14	木	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
15	月	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	火	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
15	木	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	月	社内報告	発表	社内報告	フィードバック
16	火	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	木	最終社内報告	発表	片付け	片付け

#30産学連携実習IIスケジュール  
開発モデル（製品試験方法提案・計測）

		午前		午後	
週	日	項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	企業調査	レクチャ
1	火	社内調査	各部紹介	社内調査	見学
1	水	製品調査	レクチャ	製品調査	見学
1	木	樹脂加工（材料ブレンド）	業務説明+実習	樹脂加工（材料ブレンド）	実習
2	月	樹脂加工（ゲートランナー処理）	業務説明+実習	樹脂加工（ゲートランナー処理）	実習
2	火	樹脂加工（成形装置操作）	業務説明+実習	樹脂加工（成形装置操作）	実習
2	水	樹脂加工（成形装置操作）	業務説明+実習	樹脂加工（成形装置操作）	実習
2	木	樹脂加工（複合加工装置操作）	業務説明+実習	樹脂加工（複合加工装置操作）	実習
3	月	CAD操作（試作品3D_CAD入力）	業務説明+実習	CAD操作（試作品3D_CAD入力）	実習
3	火	CAD操作（試作品3D_CAD入力）	実習	CAD操作（試作品3D_CAD入力）	実習
3	水	CAD操作（試作品2D_CAD入力）	業務説明+実習	CAD操作（試作品2D_CAD入力）	実習
3	木	CAD操作（試作品2D_CAD入力）	実習	CAD操作（データコンバート）	業務説明+実習
4	月	試作品製作（3Dプリンタ操作）	業務説明+実習	試作品製作（3Dプリンタ操作）	実習
4	火	試作品製作（3Dプリンタ操作）	実習	試作品製作（3Dプリンタ操作）	実習
4	水	試作品検査（目視試験、強度試験）	業務説明+実習	試作品検査（目視試験、強度試験）	実習
4	木	試作品検査（強度試験）	実習	試作品検査（強度試験）	実習
5	月	製品検査補助（目視試験）	業務説明+実習	製品検査補助（目視試験）	実習
5	火	製品検査補助（目視試験）	実習	製品検査補助（目視試験）	実習
5	水	製品検査補助（自動計測機操作）	業務説明+実習	製品検査補助（自動計測機操作）	実習
5	木	製品検査補助（自動計測機操作）	実習	製品検査補助（自動計測機操作）	実習
6	月	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	業務説明+実習	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	実習
6	火	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	実習	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	実習
6	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
7	月	自主テーマ（開発系）	作業内容洗い出し	自主テーマ（開発系）	マイルストーン設定
7	火	自主テーマ（開発系）	スケジュール作成	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
7	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
7	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
8	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
8	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
8	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
8	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
9	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
9	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
9	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
9	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
10	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
10	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
10	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
10	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
11	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
11	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
11	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
11	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
12	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
12	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
12	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
12	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
13	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
13	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
13	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
13	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
14	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
14	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
14	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
14	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
15	月	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	火	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
15	木	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	月	社内報告	発表	社内報告	フィードバック
16	火	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	木	最終社内報告	発表	片付け	片付け

## #31産学連携実習IIスケジュール

開発モデル（企画、生産）（最適コスト化計画提案）

週	日	午前		午後	
		項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	企業調査	レクチャ
1	火	社内調査	各部紹介	社内調査	見学
1	水	製品調査	レクチャ	製品調査	見学
1	木	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	業務説明+実習	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	実習
2	月	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	実習	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	実習
2	火	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	実習	CAD操作（開発品3D_CAD入力）	実習
2	水	CAD操作（開発品2D_CAD入力）	業務説明+実習	CAD操作（開発品2D_CAD入力）	実習
2	木	CAD操作（開発品2D_CAD入力）	実習	CAD操作（データコンバート）	業務説明+実習
3	月	旋盤加工（段取り，部材取付）	業務説明+実習	旋盤加工（部材取付，NC機の取り扱い）	業務説明+実習
3	火	フライス盤（段取り，部材取付）	業務説明+実習	フライス盤（NC機の取り扱い）	業務説明+実習
3	水	板金加工（仕上げ，表面処理）	業務説明+実習	板金加工（仕上げ，表面処理）	実習
3	木	ロボット溶接（数値入力）	業務説明+実習	ロボット溶接（数値入力）	実習
4	月	組み立て（部品）	業務説明+実習	組み立て（部品）	実習
4	火	組み立て（部品）	実習	組み立て（部品）	実習
4	水	組み立て（最終工程）	業務説明+実習	組み立て（最終工程）	実習
4	木	組み立て（最終工程）	実習	組み立て（最終工程）	実習
5	月	製品検査補助（目視試験）	業務説明+実習	製品検査補助（目視試験）	実習
5	火	製品検査補助（目視試験）	実習	製品検査補助（目視試験）	実習
5	水	製品検査補助（自動計測機操作）	業務説明+実習	製品検査補助（自動計測機操作）	実習
5	木	製品検査補助（自動計測機操作）	実習	製品検査補助（自動計測機操作）	実習
6	月	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	火	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
7	月	自主テーマ（開発系）	作業内容洗い出し	自主テーマ（開発系）	マイルストーン設定
7	火	自主テーマ（開発系）	スケジュール作成	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
7	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
7	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール作成
8	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
8	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
8	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
8	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
9	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
9	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
9	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
9	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
10	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
10	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
10	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
10	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
11	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
11	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
11	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
11	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
12	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
12	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
12	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
12	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
13	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
13	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
13	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
13	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
14	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
14	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
14	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
14	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
15	月	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	火	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
15	木	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	月	社内報告	発表	社内報告	フィードバック
16	火	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	木	最終社内報告	発表	片付け	片付け

# 3 2産学連携実習IIスケジュール

開発モデル（製造治具試作）

		午前		午後	
週	日	項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	企業調査	レクチャ
1	火	社内調査	各部紹介	社内調査	見学
1	水	製品調査	レクチャ	製品調査	見学
1	木	溶接加工(段取り, アーク溶接)	業務説明+実習	溶接加工(段取り, アーク溶接)	実習
2	月	溶接加工(板材突合せ, 水平すみにく溶接)	業務説明+実習	溶接加工(板材突合せ, 水平すみにく溶接)	実習
2	火	溶接加工(TIG溶接)	業務説明+実習	溶接加工(TIG溶接)	実習
2	水	溶接加工(ガス溶接)	業務説明+実習	溶接加工(ガス溶接)	実習
2	木	溶接加工(ロボット溶接)	業務説明+実習	溶接加工(ロボット溶接)	実習
3	月	プレス加工 (段取り, 金型調整)	業務説明+実習	プレス加工 (段取り, 金型調整)	実習
3	火	プレス加工 (せん断加工)	業務説明+実習	プレス加工 (せん断加工)	実習
3	水	プレス加工 (絞り加工)	業務説明+実習	プレス加工 (絞り加工)	実習
3	木	プレス加工 (曲げ加工)	業務説明+実習	プレス加工 (曲げ加工)	実習
4	月	生産管理(生産スケジュール確認)	業務説明+実習	生産管理(生産スケジュール確認)	実習
4	火	生産管理(在庫管理)	業務説明+実習	生産管理(在庫管理)	実習
4	水	生産管理(資材調達)	業務説明+実習	生産管理(資材調達)	実習
4	木	生産管理(生産コスト計算)	業務説明+実習	生産管理(生産コスト計算)	実習
5	月	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
5	火	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
5	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
5	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	月	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	火	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
7	月	自主テーマ (開発系)	作業内容洗い出し	自主テーマ (開発系)	マイルストーン設定
7	火	自主テーマ (開発系)	スケジュール作成	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
7	水	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
7	木	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	スケジュール見直し
8	月	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
8	火	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
8	水	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
8	木	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	スケジュール見直し
9	月	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
9	火	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
9	水	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
9	木	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	スケジュール見直し
10	月	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
10	火	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
10	水	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
10	木	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	スケジュール見直し
11	月	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
11	火	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
11	水	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
11	木	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	スケジュール見直し
12	月	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
12	火	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
12	水	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
12	木	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	スケジュール見直し
13	月	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
13	火	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
13	水	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
13	木	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	スケジュール見直し
14	月	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
14	火	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
14	水	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
14	木	自主テーマ (開発系)	テーマ作業	自主テーマ (開発系)	テーマ作業
15	月	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	火	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
15	木	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	月	社内報告	発表	社内報告	フィードバック
16	火	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	木	最終社内報告	発表	片付け	片付け

# 3 3産学連携実習IIスケジュール  
開発モデル（製品データ解析）

		午前		午後	
週	日	項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	企業調査	レクチャ
1	火	社内調査	各部紹介	社内調査	見学
1	水	製品調査	レクチャ	製品調査	見学
1	木	板金加工（段取り，NCデータ入力）	業務説明+実習	板金加工（段取り，NCデータ入力）	実習
2	月	板金加工（プレス加工）	業務説明+実習	板金加工（プレス加工）	実習
2	火	板金加工（仕上げ，表面処理）	業務説明+実習	板金加工（仕上げ，表面処理）	実習
2	水	旋盤加工（段取り，部材取付）	業務説明+実習	旋盤加工（部材取付，NC機の取り扱い）	業務説明+実習
2	木	旋盤加工（NCデータ管理）	業務説明+実習	旋盤加工（刃物の管理調整）	業務説明+実習
3	月	溶接加工（段取り，アーク溶接）	業務説明+実習	溶接加工（段取り，アーク溶接）	実習
3	火	溶接加工（ロボット溶接）	業務説明+実習	溶接加工（ロボット溶接）	実習
3	水	樹脂加工（成形装置操作）	業務説明+実習	樹脂加工（成形装置操作）	実習
3	木	樹脂加工（複合加工装置操作）	業務説明+実習	樹脂加工（複合加工装置操作）	実習
4	月	板金加工（レーザーマシン）	業務説明+実習	板金加工（レーザーマシン）	実習
4	火	板金加工（レーザーマシン）	実習	板金加工（レーザーマシン）	実習
4	水	板金加工（プレス加工）	業務説明+実習	板金加工（プレス加工）	実習
4	木	板金加工（NCデータ入力，装置管理）	業務説明+実習	板金加工（NCデータ入力，装置管理）	実習
5	月	塗装前処理（段取り，バリ取り）	業務説明+実習	塗装前処理（段取り，バリ取り）	実習
5	火	塗装前処理（下地塗装，品質確認）	業務説明+実習	塗装前処理（下地塗装，品質確認）	実習
5	水	検品補助（3D計測機操作）	業務説明+実習	検品補助（3D計測機操作）	実習
5	木	検品補助（データ管理）	業務説明+実習	検品補助（データ管理）	実習
6	月	営業立ち合い	業務説明+実習	営業立ち合い	業務説明+実習
6	火	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
7	月	自主テーマ（開発系）	作業内容洗い出し	自主テーマ（開発系）	マイルストーン設定
7	火	自主テーマ（開発系）	スケジュール作成	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
7	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
7	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
8	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
8	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
8	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
8	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
9	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
9	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
9	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
9	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
10	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
10	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
10	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
10	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
11	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
11	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
11	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
11	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
12	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
12	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
12	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
12	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
13	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
13	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
13	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
13	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
14	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
14	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
14	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
14	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
15	月	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	火	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
15	木	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	月	社内報告	発表	社内報告	フィードバック
16	火	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	木	最終社内報告	発表	片付け	片付け



## #34産学連携実習IIスケジュール

開発モデル（射出成型の条件設定）

		午前		午後	
週	日	項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	企業調査	レクチャ
1	火	社内調査	各部紹介	社内調査	見学
1	水	製品調査	レクチャ	製品調査	見学
1	木	生産ロボットA（段取り）	業務説明+実習	生産ロボットA（制御数値入力）	業務説明+実習
2	月	生産ロボットA（制御数値入力）	実習	生産ロボットA（動作管理, 周辺作業）	業務説明+実習
2	火	生産ロボットA（動作管理, 周辺作業）	実習	生産ロボットA（動作管理, 周辺作業）	実習
2	水	生産ロボットB（段取り）	業務説明+実習	生産ロボットB（制御数値入力）	業務説明+実習
2	木	生産ロボットB（制御数値入力）	実習	生産ロボットB（動作管理, 周辺作業）	業務説明+実習
3	月	生産ロボットB（動作管理, 周辺作業）	実習	生産ロボットB（動作管理, 周辺作業）	実習
3	火	生産ロボットC（段取り）	業務説明+実習	生産ロボットC（制御数値入力）	業務説明+実習
3	水	生産ロボットC（制御数値入力）	実習	生産ロボットC（動作管理, 周辺作業）	業務説明+実習
3	木	生産ロボットC（動作管理, 周辺作業）	実習	生産ロボットC（動作管理, 周辺作業）	実習
4	月	検品補助（目視確認）	業務説明+実習	検品補助（目視確認）	実習
4	火	検品補助（3D計測器操作）	業務説明+実習	検品補助（3D計測器操作）	実習
4	水	検品補助（3D計測器操作）	実習	検品補助（検品データ管理）	業務説明+実習
4	木	検品補助（検品データ管理）	実習	検品補助（検品データ管理）	実習
5	月	出荷（製品梱包）	業務説明+実習	出荷（製品梱包）	実習
5	火	出荷（出荷データ管理）	業務説明+実習	出荷（出荷データ管理）	実習
5	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
5	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	月	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	火	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
7	月	自主テーマ（開発系）	作業内容洗い出し	自主テーマ（開発系）	マイルストーン設定
7	火	自主テーマ（開発系）	スケジュール作成	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
7	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
7	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
8	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
8	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
8	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
8	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
9	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
9	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
9	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
9	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
10	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
10	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
10	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
10	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
11	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
11	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
11	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
11	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
12	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
12	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
12	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
12	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
13	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
13	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
13	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
13	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
14	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
14	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
14	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
14	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
15	月	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	火	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
15	木	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	月	社内報告	発表	社内報告	フィードバック
16	火	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	木	最終社内報告	発表	片付け	片付け

# 3 5 産学連携実習 II スケジュール  
開発モデル（設計と加工後のズレの数値化）

週	日	午前		午後	
		項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	企業調査	レクチャ
1	火	社内調査	各部紹介	社内調査	見学
1	水	製品調査	レクチャ	製品調査	見学
1	木	板金加工（段取り，NCデータ入力）	業務説明+実習	板金加工（段取り，NCデータ入力）	実習
2	月	板金加工（プレス加工）	業務説明+実習	板金加工（プレス加工）	実習
2	火	板金加工（レーザーマシン）	業務説明+実習	板金加工（レーザーマシン）	実習
2	水	曲げ加工（段取り）	業務説明+実習	曲げ加工（型曲げ）	業務説明+実習
2	木	曲げ加工（フランジ成形）	業務説明+実習	曲げ加工（フランジ成形）	実習
3	月	溶接加工（段取り，アーク溶接）	業務説明+実習	溶接加工（段取り，アーク溶接）	実習
3	火	溶接加工（板材突合せ，水平すみにく溶接）	業務説明+実習	溶接加工（板材突合せ，水平すみにく溶接）	実習
3	水	溶接加工（TIG溶接）	業務説明+実習	溶接加工（TIG溶接）	実習
3	木	溶接加工（ガス溶接）	業務説明+実習	溶接加工（ガス溶接）	実習
4	月	CAD操作（試作品3D_CAD入力）	業務説明+実習	CAD操作（試作品3D_CAD入力）	実習
4	火	CAD操作（試作品3D_CAD入力）	実習	CAD操作（試作品3D_CAD入力）	実習
4	水	CAD操作（試作品2D_CAD入力）	業務説明+実習	CAD操作（試作品2D_CAD入力）	実習
4	木	CAD操作（試作品2D_CAD入力）	実習	CAD操作（データコンバート）	業務説明+実習
5	月	試作品製作補助（3D_CADデータ読み込み）	業務説明+実習	試作品製作補助（3Dプリンタ操作）	業務説明+実習
5	火	試作品製作補助（3Dプリンタ操作）	実習	試作品製作補助（3Dプリンタ操作）	実習
5	水	試作品製作補助（研磨・仕上げ）	業務説明+実習	試作品製作補助（研磨・仕上げ）	実習
5	木	試作品検査補助（強度試験）	業務説明+実習	試作品検査補助（強度試験）	実習
6	月	検品補助（目視確認）	業務説明+実習	検品補助（目視確認）	実習
6	火	検品補助（3D計測器操作）	業務説明+実習	検品補助（3D計測器操作）	実習
6	水	検品補助（3D計測器操作）	実習	検品補助（検品データ管理）	業務説明+実習
6	木	検品補助（検品データ管理）	実習	検品補助（検品データ管理）	実習
7	月	自主テーマ（開発系）	作業内容洗い出し	自主テーマ（開発系）	マイルストーン設定
7	火	自主テーマ（開発系）	スケジュール作成	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
7	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
7	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
8	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
8	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
8	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
8	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
9	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
9	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
9	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
9	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
10	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
10	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
10	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
10	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
11	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
11	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
11	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
11	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
12	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
12	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
12	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
12	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
13	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
13	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
13	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
13	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	スケジュール見直し
14	月	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
14	火	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
14	水	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
14	木	自主テーマ（開発系）	テーマ作業	自主テーマ（開発系）	テーマ作業
15	月	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	火	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
15	木	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	月	社内報告	発表	社内報告	フィードバック
16	火	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	木	最終社内報告	発表	片付け	片付け

#36産学連携実習IIスケジュール  
生産モデル（生産工程調査・改善提案）

週	日	午前		午後	
		項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	企業調査	レクチャ
1	火	社内調査	各部紹介	社内調査	見学
1	水	製品調査	レクチャ	製品調査	見学
1	木	板金加工（段取り，NCデータ入力）	業務説明+実習	板金加工（段取り，NCデータ入力）	実習
2	月	板金加工（NCデータ入力，装置管理）	業務説明+実習	板金加工（NCデータ入力，装置管理）	実習
2	火	板金加工（プレス加工）	業務説明+実習	板金加工（プレス加工）	実習
2	水	板金加工（ベンダー加工）	業務説明+実習	板金加工（ベンダー加工）	実習
2	木	板金加工（仕上げ，表面処理）	業務説明+実習	板金加工（仕上げ，表面処理）	実習
3	月	溶接加工（段取り，アーク溶接）	業務説明+実習	溶接加工（段取り，アーク溶接）	実習
3	火	溶接加工（板材突合せ，水平すみにく溶接）	業務説明+実習	溶接加工（板材突合せ，水平すみにく溶接）	実習
3	水	溶接加工（TIG溶接）	業務説明+実習	溶接加工（TIG溶接）	実習
3	木	溶接加工（ロボット溶接）	業務説明+実習	溶接加工（ロボット溶接）	実習
4	月	組み立て（部品）	業務説明+実習	組み立て（部品）	実習
4	火	組み立て（部品）	実習	組み立て（部品）	実習
4	水	組み立て（最終工程）	業務説明+実習	組み立て（最終工程）	実習
4	木	組み立て（最終工程）	実習	組み立て（梱包）	業務説明+実習
5	月	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
5	火	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
5	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
5	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	月	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	火	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
7	月	自主テーマ（生産系）	作業内容洗い出し	自主テーマ（生産系）	マイルストーン設定
7	火	自主テーマ（生産系）	スケジュール作成	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
7	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
7	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
8	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
8	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
8	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
8	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
9	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
9	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
9	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
9	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
10	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
10	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
10	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
10	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
11	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
11	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
11	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
11	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
12	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
12	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
12	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
12	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
13	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
13	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
13	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
13	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
14	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
14	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
14	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
14	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
15	月	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	火	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
15	木	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	月	社内報告	発表	社内報告	フィードバック
16	火	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	木	最終社内報告	発表	片付け	片付け

# 3 7 産学連携実習 II スケジュール

生産モデル (生産改善活動)

週	日	午前		午後	
		項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	企業調査	レクチャ
1	火	社内調査	各部紹介	社内調査	見学
1	水	製品調査	レクチャ	製品調査	見学
1	木	CAD操作 (開発品3D_CAD入力)	業務説明+実習	CAD操作 (開発品3D_CAD入力)	実習
2	月	CAD操作 (開発品3D_CAD入力)	実習	CAD操作 (開発品3D_CAD入力)	実習
2	火	CAD操作 (開発品3D_CAD入力)	実習	CAD操作 (開発品3D_CAD入力)	実習
2	水	CAD操作 (開発品2D_CAD入力)	業務説明+実習	CAD操作 (開発品2D_CAD入力)	実習
2	木	CAD操作 (開発品2D_CAD入力)	実習	CAD操作 (データコンバート)	業務説明+実習
3	月	CAE解析 (解析条件調査)	業務説明+実習	CAE解析 (解析条件調査)	実習
3	火	CAE解析 (CADデータ調整)	業務説明+実習	CAE解析 (CADデータ調整)	実習
3	水	CAE解析 (解析用データ作成)	業務説明+実習	CAE解析 (解析用データ作成)	実習
3	木	CAE解析 (シミュレーション操作)	業務説明+実習	CAE解析 (シミュレーション操作)	実習
4	月	生産管理 (生産スケジュール確認)	業務説明+実習	生産管理 (生産スケジュール確認)	実習
4	火	生産管理 (在庫管理)	業務説明+実習	生産管理 (在庫管理)	実習
4	水	生産管理 (資材調達)	業務説明+実習	生産管理 (資材調達)	実習
4	木	生産管理 (生産コスト計算)	業務説明+実習	生産管理 (生産コスト計算)	実習
5	月	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
5	火	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
5	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
5	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	月	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	火	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
7	月	自主テーマ (生産系)	作業内容洗い出し	自主テーマ (生産系)	マイルストーン設定
7	火	自主テーマ (生産系)	スケジュール作成	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
7	水	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
7	木	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	スケジュール見直し
8	月	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
8	火	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
8	水	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
8	木	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	スケジュール見直し
9	月	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
9	火	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
9	水	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
9	木	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	スケジュール見直し
10	月	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
10	火	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
10	水	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
10	木	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	スケジュール見直し
11	月	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
11	火	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
11	水	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
11	木	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	スケジュール見直し
12	月	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
12	火	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
12	水	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
12	木	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	スケジュール見直し
13	月	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
13	火	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
13	水	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
13	木	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	スケジュール見直し
14	月	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
14	火	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
14	水	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
14	木	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
15	月	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	火	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
15	木	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	月	社内報告	発表	社内報告	フィードバック
16	火	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	木	最終社内報告	発表	片付け	片付け

#38産学連携実習IIスケジュール  
生産モデル（ラインストックの原因説明）

		午前		午後	
週	日	項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	企業調査	レクチャ
1	火	社内調査	各部紹介	社内調査	見学
1	水	製品調査	レクチャ	製品調査	見学
1	木	旋盤加工（段取り、部材取付）	業務指導+実習	旋盤加工（NC機の取り扱い）	業務指導+実習
2	月	旋盤加工（端面旋削、外形旋削）	業務指導+実習	旋盤加工（端面旋削、外形旋削）	実習
2	火	旋盤加工（芯だし、内径旋削）	業務指導+実習	旋盤加工（芯だし、内径旋削）	実習
2	水	旋盤加工（複雑形状の旋削）	業務指導+実習	旋盤加工（複雑形状の旋削）	実習
2	木	旋盤加工（NCデータ管理、工具調整）	業務指導+実習	旋盤加工（刃物の管理調整）	業務指導+実習
3	月	塗装前処理（段取り、バリ取り）	業務指導+実習	塗装前処理（段取り、バリ取り）	実習
3	火	塗装前処理（湯洗、脱脂）	業務指導+実習	塗装前処理（湯洗、脱脂）	実習
3	水	塗装前処理（水洗、化成処理）	業務指導+実習	塗装前処理（水洗、化成処理）	実習
3	木	塗装前処理（下地塗装、品質確認）	業務指導+実習	塗装前処理（下地塗装、品質確認）	実習
4	月	検品補助（段取り、目視）	業務指導+実習	検品補助（段取り、目視）	実習
4	火	検品補助（段取り、画像認識）	業務指導+実習	検品補助（段取り、画像認識）	実習
4	水	検品補助（3D計測機操作）	業務指導+実習	検品補助（3D計測機操作）	実習
4	木	検品補助（データ管理）	業務指導+実習	検品補助（データ管理）	実習
5	月	生産管理（生産スケジュール確認）	業務指導+実習	生産管理（生産スケジュール確認）	実習
5	火	生産管理（在庫管理）	業務指導+実習	生産管理（在庫管理）	実習
5	水	生産管理（資材調達）	業務指導+実習	生産管理（資材調達）	実習
5	木	生産管理（生産コスト計算）	業務指導+実習	生産管理（生産コスト計算）	実習
6	月	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	火	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
7	月	自主テーマ（生産系）	作業内容洗い出し	自主テーマ（生産系）	マイルストーン設定
7	火	自主テーマ（生産系）	スケジュール作成	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
7	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
7	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
8	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
8	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
8	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
8	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
9	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
9	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
9	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
9	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
10	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
10	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
10	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
10	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
11	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
11	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
11	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
11	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
12	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
12	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
12	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
12	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
13	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
13	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
13	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
13	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
14	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
14	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
14	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
14	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
15	月	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	火	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
15	木	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	月	社内報告	発表	社内報告	フィードバック
16	火	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	木	最終社内報告	発表	片付け	片付け

#39産学連携実習IIスケジュール

生産モデル（生産改善活動）

		午前		午後	
週	日	項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	企業調査	レクチャ
1	火	社内調査	各部紹介	社内調査	見学
1	水	製品調査	レクチャ	製品調査	見学
1	木	旋盤加工（段取り，部材取付）	業務説明+実習	旋盤加工（部材取付，NC機の取り扱い）	業務説明+実習
2	月	旋盤加工（端面旋削，外形旋削）	業務説明+実習	旋盤加工（端面旋削，外形旋削）	実習
2	火	旋盤加工（芯だし，内径旋削）	業務説明+実習	旋盤加工（芯だし，内径旋削）	実習
2	水	旋盤加工（複雑形状の旋削）	業務説明+実習	旋盤加工（複雑形状の旋削）	実習
2	木	旋盤加工（NCデータ管理）	業務説明+実習	旋盤加工（刃物の管理調整）	業務説明+実習
3	月	鍛造加工（段取り，材料切断）	業務説明+実習	鍛造加工（段取り，材料切断）	実習
3	火	鍛造加工（アブセッター鍛造加工）	業務説明+実習	鍛造加工（アブセッター鍛造加工）	実習
3	水	鍛造加工（アブセッター鍛造加工）	実習	鍛造加工（バリ抜き）	業務説明+実習
3	木	鍛造加工（表面処理）	業務説明+実習	鍛造加工（表面処理）	実習
4	月	検品補助（段取り，目視検査）	業務説明+実習	検品補助（段取り，目視検査）	実習
4	火	検品補助（デジタルノギス計測）	業務説明+実習	検品補助（デジタルノギス計測）	実習
4	水	検品補助（強度試験）	業務説明+実習	検品補助（強度試験）	実習
4	木	検品補助（データ管理）	業務説明+実習	検品補助（データ管理）	実習
5	月	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
5	火	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
5	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
5	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	月	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	火	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	木	顧客訪問	業務説明+実習	顧客訪問	業務説明+実習
7	月	自主テーマ（生産系）	作業内容洗い出し	自主テーマ（生産系）	マイルストーン設定
7	火	自主テーマ（生産系）	スケジュール作成	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
7	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
7	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
8	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
8	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
8	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
8	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
9	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
9	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
9	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
9	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
10	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
10	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
10	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
10	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
11	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
11	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
11	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
11	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
12	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
12	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
12	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
12	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
13	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
13	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
13	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
13	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
14	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
14	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
14	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
14	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
15	月	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	火	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
15	木	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	月	社内報告	発表	社内報告	フィードバック
16	火	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	木	最終社内報告	発表	片付け	片付け

#40産学連携実習IIスケジュール  
生産モデル（生産工程改善）

週	日	午前		午後	
		項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	企業調査	レクチャ
1	火	社内調査	各部紹介	社内調査	見学
1	水	製品調査	レクチャ	製品調査	見学
1	木	樹脂加工(材料ブレンド)	業務説明+実習	樹脂加工(材料ブレンド)	実習
2	月	樹脂加工(ゲートランナー処理)	業務説明+実習	樹脂加工(ゲートランナー処理)	実習
2	火	樹脂加工(成形装置操作)	業務説明+実習	樹脂加工(成形装置操作)	実習
2	水	樹脂加工(成形装置操作)	業務説明+実習	樹脂加工(成形装置操作)	実習
2	木	樹脂加工(複合加工装置操作)	業務説明+実習	樹脂加工(複合加工装置操作)	実習
3	月	CAD操作(試作品3D_CAD入力)	業務説明+実習	CAD操作(試作品3D_CAD入力)	実習
3	火	CAD操作(試作品3D_CAD入力)	実習	CAD操作(試作品3D_CAD入力)	実習
3	水	CAD操作(試作品2D_CAD入力)	業務説明+実習	CAD操作(試作品2D_CAD入力)	実習
3	木	CAD操作(試作品2D_CAD入力)	実習	CAD操作(データコンバート)	業務説明+実習
4	月	試作品製作(3Dプリンタ操作)	業務説明+実習	試作品製作(3Dプリンタ操作)	実習
4	火	試作品製作(切削, 研磨)	業務説明+実習	試作品製作(調整, 仕上げ)	業務説明+実習
4	水	試作品検査(目視試験, 強度試験)	業務説明+実習	試作品検査(目視試験, 強度試験)	実習
4	木	試作品検査(目視試験, 強度試験)	実習	試作品検査(目視試験, 強度試験)	実習
5	月	製品検査補助(目視試験)	業務説明+実習	製品検査補助(目視試験)	実習
5	火	製品検査補助(目視試験)	実習	製品検査補助(目視試験)	実習
5	水	製品検査補助(自動計測機操作)	業務説明+実習	製品検査補助(自動計測機操作)	実習
5	木	製品検査補助(自動計測機操作)	実習	製品検査補助(自動計測機操作)	実習
6	月	製品検査補助(データ処理)	業務説明+実習	製品検査補助(データ処理)	実習
6	火	製品検査補助(データ処理)	実習	製品検査補助(データ処理)	実習
6	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
7	月	自主テーマ(生産系)	作業内容洗い出し	自主テーマ(生産系)	マイルストーン設定
7	火	自主テーマ(生産系)	スケジュール作成	自主テーマ(生産系)	テーマ作業
7	水	自主テーマ(生産系)	テーマ作業	自主テーマ(生産系)	テーマ作業
7	木	自主テーマ(生産系)	テーマ作業	自主テーマ(生産系)	スケジュール見直し
8	月	自主テーマ(生産系)	テーマ作業	自主テーマ(生産系)	テーマ作業
8	火	自主テーマ(生産系)	テーマ作業	自主テーマ(生産系)	テーマ作業
8	水	自主テーマ(生産系)	テーマ作業	自主テーマ(生産系)	テーマ作業
8	木	自主テーマ(生産系)	テーマ作業	自主テーマ(生産系)	スケジュール見直し
9	月	自主テーマ(生産系)	テーマ作業	自主テーマ(生産系)	テーマ作業
9	火	自主テーマ(生産系)	テーマ作業	自主テーマ(生産系)	テーマ作業
9	水	自主テーマ(生産系)	テーマ作業	自主テーマ(生産系)	テーマ作業
9	木	自主テーマ(生産系)	テーマ作業	自主テーマ(生産系)	スケジュール見直し
10	月	自主テーマ(生産系)	テーマ作業	自主テーマ(生産系)	テーマ作業
10	火	自主テーマ(生産系)	テーマ作業	自主テーマ(生産系)	テーマ作業
10	水	自主テーマ(生産系)	テーマ作業	自主テーマ(生産系)	テーマ作業
10	木	自主テーマ(生産系)	テーマ作業	自主テーマ(生産系)	スケジュール見直し
11	月	自主テーマ(生産系)	テーマ作業	自主テーマ(生産系)	テーマ作業
11	火	自主テーマ(生産系)	テーマ作業	自主テーマ(生産系)	テーマ作業
11	水	自主テーマ(生産系)	テーマ作業	自主テーマ(生産系)	テーマ作業
11	木	自主テーマ(生産系)	テーマ作業	自主テーマ(生産系)	スケジュール見直し
12	月	自主テーマ(生産系)	テーマ作業	自主テーマ(生産系)	テーマ作業
12	火	自主テーマ(生産系)	テーマ作業	自主テーマ(生産系)	テーマ作業
12	水	自主テーマ(生産系)	テーマ作業	自主テーマ(生産系)	テーマ作業
12	木	自主テーマ(生産系)	テーマ作業	自主テーマ(生産系)	スケジュール見直し
13	月	自主テーマ(生産系)	テーマ作業	自主テーマ(生産系)	テーマ作業
13	火	自主テーマ(生産系)	テーマ作業	自主テーマ(生産系)	テーマ作業
13	水	自主テーマ(生産系)	テーマ作業	自主テーマ(生産系)	テーマ作業
13	木	自主テーマ(生産系)	テーマ作業	自主テーマ(生産系)	スケジュール見直し
14	月	自主テーマ(生産系)	テーマ作業	自主テーマ(生産系)	テーマ作業
14	火	自主テーマ(生産系)	テーマ作業	自主テーマ(生産系)	テーマ作業
14	水	自主テーマ(生産系)	テーマ作業	自主テーマ(生産系)	テーマ作業
14	木	自主テーマ(生産系)	テーマ作業	自主テーマ(生産系)	テーマ作業
15	月	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	火	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
15	木	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	月	社内報告	発表	社内報告	フィードバック
16	火	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	木	最終社内報告	発表	片付け	片付け

# 4 1産学連携実習IIスケジュール  
生産モデル (IoTを利用した生産管理設計)

		午前		午後	
週	日	項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	企業調査	レクチャ
1	火	社内調査	各部紹介	社内調査	見学
1	水	製品調査	レクチャ	製品調査	見学
1	木	生産ロボットA (段取り)	業務説明+実習	生産ロボットA (制御数値入力)	業務説明+実習
2	月	生産ロボットA (制御数値入力)	実習	生産ロボットA (動作管理, 周辺作業)	業務説明+実習
2	火	生産ロボットA (動作管理, 周辺作業)	実習	生産ロボットA (動作管理, 周辺作業)	実習
2	水	生産ロボットB (段取り)	業務説明+実習	生産ロボットB (制御数値入力)	業務説明+実習
2	木	生産ロボットB (制御数値入力)	実習	生産ロボットB (動作管理, 周辺作業)	業務説明+実習
3	月	生産ロボットB (動作管理, 周辺作業)	実習	生産ロボットB (動作管理, 周辺作業)	実習
3	火	生産ロボットC (段取り)	業務説明+実習	生産ロボットC (制御数値入力)	業務説明+実習
3	水	生産ロボットC (制御数値入力)	実習	生産ロボットC (動作管理, 周辺作業)	業務説明+実習
3	木	生産ロボットC (動作管理, 周辺作業)	実習	生産ロボットC (動作管理, 周辺作業)	実習
4	月	検品補助 (目視確認)	業務説明+実習	検品補助 (目視確認)	実習
4	火	検品補助 (3D計測器操作)	業務説明+実習	検品補助 (3D計測器操作)	実習
4	水	検品補助 (3D計測器操作)	実習	検品補助 (検品データ管理)	業務説明+実習
4	木	検品補助 (検品データ管理)	実習	検品補助 (検品データ管理)	実習
5	月	出荷 (製品梱包)	業務説明+実習	出荷 (製品梱包)	実習
5	火	出荷 (出荷データ管理)	業務説明+実習	出荷 (出荷データ管理)	実習
5	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
5	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	月	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	火	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
7	月	自主テーマ (生産系)	作業内容洗い出し	自主テーマ (生産系)	マイルストーン設定
7	火	自主テーマ (生産系)	スケジュール作成	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
7	水	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
7	木	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	スケジュール見直し
8	月	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
8	火	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
8	水	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
8	木	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	スケジュール見直し
9	月	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
9	火	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
9	水	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
9	木	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	スケジュール見直し
10	月	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
10	火	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
10	水	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
10	木	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	スケジュール見直し
11	月	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
11	火	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
11	水	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
11	木	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	スケジュール見直し
12	月	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
12	火	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
12	水	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
12	木	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	スケジュール見直し
13	月	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
13	火	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
13	水	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
13	木	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	スケジュール見直し
14	月	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
14	火	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
14	水	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
14	木	自主テーマ (生産系)	テーマ作業	自主テーマ (生産系)	テーマ作業
15	月	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	火	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
15	木	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	月	社内報告	発表	社内報告	フィードバック
16	火	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	木	最終社内報告	発表	片付け	片付け



#4 2産学連携実習IIスケジュール  
生産モデル（標準作業時間作成）

週	日	午前		午後	
		項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	企業調査	レクチャ
1	火	社内調査	各部紹介	社内調査	見学
1	水	製品調査	レクチャ	製品調査	見学
1	木	板金（段取り）	業務説明+実習	板金（レーザーマシン）	業務説明+実習
2	月	板金（レーザーマシン）	実習	板金（レーザーマシン）	実習
2	火	板金（レーザーマシン）	実習	板金（レーザーマシン）	実習
2	水	板金（タップ）	業務説明+実習	板金（タップ）	実習
2	木	板金（ブランク抜き）	業務説明+実習	板金（NCタレットパンチプレス）	業務説明+実習
3	月	曲げ加工（段取り）	業務説明+実習	曲げ加工（型曲げ）	業務説明+実習
3	火	曲げ加工（型曲げ）	実習	曲げ加工（型曲げ）	実習
3	水	曲げ加工（フランジ成形）	業務説明+実習	曲げ加工（フランジ成形）	実習
3	木	曲げ加工（送り曲げ）	業務説明+実習	曲げ加工（送り曲げ）	実習
4	月	板金（NCタレットパンチプレス）	業務説明+実習	板金（NCタレットパンチプレス）	実習
4	火	板金（NCタレットパンチプレス）	実習	板金（NCタレットパンチプレス）	実習
4	水	板金（リベットうち）	業務説明+実習	板金（リベットうち）	実習
4	木	板金（バリ取り）	業務説明+実習	板金（バリ取り）	実習
5	月	ロボット溶接（段取り）	業務説明+実習	ロボット溶接（数値入力）	業務説明+実習
5	火	ロボット溶接（数値入力）	実習	ロボット溶接（数値入力）	実習
5	水	ロボット溶接（装置管理）	業務説明+実習	ロボット溶接（装置管理）	実習
5	木	ロボット溶接（装置管理）	実習	ロボット溶接（装置管理）	実習
6	月	製品組み立て	業務説明	製品組み立て	実習
6	火	製品組み立て	実習	製品組み立て	実習
6	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
7	月	自主テーマ（生産系）	作業内容洗い出し	自主テーマ（生産系）	マイルストーン設定
7	火	自主テーマ（生産系）	スケジュール作成	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
7	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
7	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
8	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
8	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
8	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
8	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
9	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
9	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
9	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
9	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
10	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
10	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
10	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
10	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
11	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
11	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
11	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
11	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
12	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
12	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
12	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
12	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
13	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
13	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
13	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
13	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
14	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
14	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
14	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
14	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
15	月	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	火	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
15	木	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	月	社内報告	発表	社内報告	フィードバック
16	火	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	木	最終社内報告	発表	片付け	片付け

# 4 3産学連携実習IIスケジュール  
生産モデル（生産ラインの工程見直し）

週	日	午前		午後	
		項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	企業調査	レクチャ
1	火	社内調査	各部紹介	社内調査	見学
1	水	製品調査	レクチャ	製品調査	見学
1	木	旋盤加工（段取り，部材取付）	業務説明+実習	旋盤加工（部材取付，NC機の取り扱い）	業務説明+実習
2	月	旋盤加工（端面旋削，外形旋削）	業務説明+実習	旋盤加工（端面旋削，外形旋削）	実習
2	火	旋盤加工（芯だし，内径旋削）	業務説明+実習	旋盤加工（芯だし，内径旋削）	実習
2	水	旋盤加工（R・テーパー加工）	業務説明+実習	旋盤加工（複雑形状の旋削）	業務説明+実習
2	木	旋盤加工（NCデータ管理）	業務説明+実習	旋盤加工（刃物の管理調整）	業務説明+実習
3	月	フライス盤（段取り，部材取付）	業務説明+実習	フライス盤（NC機の取り扱い）	業務説明+実習
3	火	フライス盤（自動送り制御）	業務説明+実習	フライス盤（自動送り制御）	実習
3	水	フライス盤（自動送り制御）	実習	フライス盤（バイス管理）	業務説明+実習
3	木	フライス盤（NCデータ管理）	業務説明+実習	フライス盤（刃物の管理調整）	業務説明+実習
4	月	検品補助（目視確認）	業務説明+実習	検品補助（目視確認）	実習
4	火	検品補助（目視確認）	実習	検品補助（検品データ入力）	業務説明+実習
4	水	検品補助（検品データ入力）	業務説明+実習	検品補助（検品データ管理）	業務説明+実習
4	木	検品補助（3D計測器操作）	業務説明+実習	検品補助（3D計測器操作）	実習
5	月	検品補助（3D計測器操作）	実習	検品補助（3D計測器操作）	実習
5	火	検品補助（3D計測器操作）	実習	検品補助（3D計測器操作）	実習
5	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
5	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	月	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	火	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
7	月	自主テーマ（生産系）	作業内容洗い出し	自主テーマ（生産系）	マイルストーン設定
7	火	自主テーマ（生産系）	スケジュール作成	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
7	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
7	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
8	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
8	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
8	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
8	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
9	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
9	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
9	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
9	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
10	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
10	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
10	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
10	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
11	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
11	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
11	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
11	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
12	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
12	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
12	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
12	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
13	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
13	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
13	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
13	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
14	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
14	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
14	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
14	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
15	月	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	火	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
15	木	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	月	社内報告	発表	社内報告	フィードバック
16	火	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	木	最終社内報告	発表	片付け	片付け

# 4 4 産学連携実習 II スケジュール  
生産モデル（検品表自動入力システム提案）

		午前		午後	
週	日	項目	内容	項目	内容
1	月	企業調査	レクチャ	企業調査	レクチャ
1	火	社内調査	各部紹介	社内調査	見学
1	水	製品調査	レクチャ	製品調査	見学
1	木	調達（社内発注集計）	業務説明+実習	調達（社内発注集計）	実習
2	月	調達（見積もり発注）	業務説明+実習	調達（見積もり発注）	業務説明+実習
2	火	調達（受け入れ検収）	業務説明+実習	調達（受け入れ検収）	業務説明+実習
2	水	調達（在庫管理）	業務説明+実習	調達（在庫管理）	実習
2	木	調達（原価管理）	業務説明+実習	調達（原価管理）	実習
3	月	検品補助（目視確認）	業務説明+実習	検品補助（目視確認）	実習
3	火	検品補助（3D計測器操作）	業務説明+実習	検品補助（3D計測器操作）	実習
3	水	検品補助（3D計測器操作）	実習	検品補助（検品データ管理）	業務説明+実習
3	木	検品補助（検品データ入力）	業務説明+実習	検品補助（検品データ入力）	実習
4	月	検品補助（検品データフォーマット確認）	業務説明+実習	検品補助（検品データフォーマット確認）	実習
4	火	検品補助（検品データ管理）	業務説明+実習	検品補助（検品データ管理）	実習
4	水	検品補助（検品データ管理）	実習	検品補助（検品データ管理）	実習
4	木	検品補助（検品データ転記）	業務説明+実習	検品補助（検品データ転記）	実習
5	月	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
5	火	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
5	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
5	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	月	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	火	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	水	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
6	木	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習	自主テーマ導入に向け上記のどれかを再経験	実習
7	月	自主テーマ（生産系）	作業内容洗い出し	自主テーマ（生産系）	マイルストーン設定
7	火	自主テーマ（生産系）	スケジュール作成	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
7	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
7	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
8	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
8	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
8	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
8	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
9	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
9	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
9	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
9	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
10	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
10	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
10	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
10	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
11	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
11	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
11	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
11	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
12	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
12	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
12	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
12	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
13	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
13	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
13	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
13	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	スケジュール見直し
14	月	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
14	火	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
14	水	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
14	木	自主テーマ（生産系）	テーマ作業	自主テーマ（生産系）	テーマ作業
15	月	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	火	自主テーマデータ集計	資料整理	自主テーマデータ集計	資料整理
15	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
15	木	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	月	社内報告	発表	社内報告	フィードバック
16	火	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	水	報告資料作成	資料整理	報告資料作成	資料整理
16	木	最終社内報告	発表	片付け	片付け